

Wolfson®

Super Power



APARAT DE SUDURA ATX-320

MANUAL DE UTILIZARE

INAINTE DE UTILIZARE CITITI CU ATENTIE ACEST MANUAL

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ ȘI AVERTISMENTE

Utilizarea simbolurilor

Acest manual conține informații importante pe care trebuie să le cunoașteți și să le înțelegeți pentru a vă asigura SIGURANȚA și FUNCȚIONAREA corespunzătoare a ECHIPAMENTULUI. Următoarele simboluri vă ajută să recunoașteți aceste informații. Vă rugăm să citiți manualul și să acordați atenție acestor secțiuni.

Păstrați aceste instrucțiuni importante de siguranță!

Citiți și înțelegeți toate aceste instrucțiuni de siguranță. Asigurați-vă că le păstrați pentru utilizare ulterioară.



AVERTISMENT!

Avertismentele indică o posibilitate certă sau puternică de vătămare corporală sau de deces dacă instrucțiunile nu sunt respectate.



ATENȚIE:

Atenționările indică o posibilitate de deteriorare a echipamentului dacă instrucțiunile nu sunt urmate în mod corespunzător.



NOTĂ:

Nota oferă informații utile

Produsele și procesele de sudare pot provoca vătămări grave, deces sau deteriorarea altor echipamente sau bunuri dacă operatorul nu respectă cu strictețe toate regulile de siguranță și nu ia măsuri de precauție.

Șocul electric poate ucide.

- Nu atingeți părțile electrice sub tensiune.
- Purtați mănuși izolante uscate, fără găuri și protecție corporală.
- Izolați-vă de locul de muncă și de sol folosind covoare izolante uscate sau huse suficient de mari pentru a preveni orice contact fizic cu locul de muncă sau cu solul.
- Nu utilizați ieșirea AC în zone umede, dacă mișcarea este limitată sau dacă există pericol de cădere.
- Deconectați alimentarea înainte de instalarea sau întreținerea acestui echipament.
- Instalați și împământați corect acest echipament în conformitate cu manualul proprietarului și cu codurile naționale, de stat și locale.
- Verificați întotdeauna împământarea alimentării și asigurați-vă că firul de împământare al cablului de alimentare de intrare este conectat corect la borna de împământare din cutia de deconectare sau că fișa cablului este conectată la o priză cu împământare corectă.
- Atunci când efectuați conexiuni de intrare, atașați mai întâi conductorul de împământare corespunzător - verificați de două ori conexiunile.
- Inspectați frecvent cablurile de alimentare de intrare pentru a detecta deteriorări sau cabluri dezizolate - înlocuiți cablul imediat; cablurile deteriorate pot ucide.
- Opriți toate echipamentele atunci când nu sunt utilizate.
- Nu utilizați cabluri uzate, deteriorate, subdimensionate sau prost îmbinate.
- Nu întindeți cablurile pe corp.
- Dacă este necesară împământarea piesei de lucru, împământați-o direct cu un cablu separat.
- Nu atingeți electrodul dacă sunteți în contact cu lucrul, solul sau un alt electrod de la o altă mașină.
- Utilizați numai echipamente bine întreținute. Reparați sau înlocuiți imediat piesele deteriorate. Întrețineți unitatea în conformitate cu manualul.
- Purtați un ham de siguranță dacă lucrați deasupra nivelului podelei.
- Prindeți cablul de lucru cu un contact metal-metal bun la piesa de lucru sau la masa de lucru cât mai aproape de sudură. Izolați clema de lucru atunci când nu este conectată la piesa de lucru pentru a preveni contactul cu orice obiect metalic.

FUMURILE ȘI GAZELE pot fi periculoase.



Sudarea produce fumuri și gaze. Respirarea acestor fumuri și gaze poate fi periculoasă pentru sănătate. Țineți-vă capul departe de fumuri. Nu respirați vaporii.

- Dacă se află în interior, ventilați zona și/sau folosiți un sistem de evacuare pentru a elimina fumurile și gazele de sudură.
- Dacă ventilația este insuficientă, utilizați un aparat de respirat aprobat cu alimentare cu aer.

- Lucrați într-un spațiu închis numai dacă acesta este bine ventilat sau dacă purtați un aparat de respirat. Aveți întotdeauna în apropiere o persoană de supraveghere instruită. Fumul și gazele de sudură pot înlocui aerul și pot reduce nivelul de oxigen, provocând vătămări sau deces. Asigurați-vă că aerul respirabil este sigur.
- Nu sudați metale acoperite, cum ar fi oțelul galvanizat, placat cu plumb sau cadmiu, decât dacă acoperirea este îndepărtată din zona de sudură, dacă zona este bine ventilată și, dacă este necesar, dacă purtați un aparat respirator. Acoperirile și orice metale care conțin aceste elemente pot degaja vapori toxici dacă sunt sudate.
- Închideți alimentarea cu gaz de protecție atunci când nu utilizați aparatul.

RAZELE ARC pot arde ochii și pielea.



Razele arcului din procesul de sudare produc raze intense vizibile și invizibile (ultraviolete și infraroșii) care pot arde ochii și pielea. De la sudură ies scântei.

Purtați o mască de sudură echipată cu un filtru de nuanță adecvată pentru a vă proteja fața și ochii atunci când sudați sau priviți

- Purtați ochelari de protecție omologați cu protecții laterale sub mască.
- Utilizați ecrane sau bariere de protecție pentru a-i proteja pe ceilalți de străfulgerare și strălucire; avertizați-i pe ceilalți să nu privească arcul electric.
- Purtați îmbrăcăminte de protecție confecționată din materiale durabile, rezistente la flacără (piele și lână) și protecție pentru picioare.

Sudarea poate provoca incendii sau explozii.



Sudarea pe recipiente închise, cum ar fi rezervoarele, butoaiele sau țevile, le poate face să explodeze. Scânteile pot zbura de la arcul de sudură. Scânteile care zboară, piesa de lucru fierbinte și echipamentul fierbinte pot provoca incendii și arsuri. Contactul accidental al electrodului cu obiecte metalice poate provoca scântei, explozii, supraîncălzire sau incendiu.

Verificați și asigurați-vă că zona este sigură înainte de a efectua orice sudură.

- Protejați-vă și protejați-i pe ceilalți de scântei și metal fierbinte.
- Nu sudați acolo unde scânteile care zboară pot lovi materiale inflamabile.
- Eliminați toate materialele inflamabile situate la mai puțin de 10,7 metri (35 ft) de zona în care se efectuează sudura.
- Dacă acest lucru nu este posibil, acoperiți-le strâns cu capace aprobate.
- Fiți atenți la faptul că scânteile de sudură și materialele fierbinți de la sudură pot trece cu ușurință prin mici fisuri și deschideri în zonele adiacente.
- Atenție la foc și păstrați un extingtor în apropiere.

Rețineți că sudarea pe tavan, podea, pereți etanși sau pereți despărțitori poate provoca incendii pe partea ascunsă.

Nu sudați pe recipiente închise, cum ar fi rezervoare, butoaie sau țevi, cu excepția cazului în care acestea sunt pregătite corespunzător în conformitate cu AWS F4.1 (a se vedea Standarde de siguranță).

Conectați cablul de lucru la locul de muncă cât mai aproape posibil de zona de sudare pentru a împiedica curentul de sudură să parcurgă trasee lungi, posibil necunoscute și să provoace șocuri electrice și pericole.

Nu utilizați un aparat de sudură pentru a dezgheța conductele înghețate.

Purtați îmbrăcăminte de protecție fără ulei, cum ar fi mănuși din piele, cămașă groasă, pantaloni fără manșete, încălțăminte înaltă și o cască de sudură.

Îndepărtați orice combustibil, cum ar fi brichetele cu butan sau chibriturile, înainte de a efectua orice sudură

Zgura încinsă poate răni ochii.

Sudarea, așchierarea, perierea cu sârmă și șlefuirea produc scântei și metal care zboară. Atunci când aparatul dvs. de sudură se răcește, acesta poate emite scântei.

Purtați ochelari de protecție omologați cu protecție laterală chiar și sub casca de sudură.

Piese fierbinți pot provoca arsuri grave.

Nu atingeți metalul fierbinte cu mâinile goale.

Lăsați să treacă o perioadă de răcire înainte de a lucra pe pistol sau pe torță.

FILELE MAGNETICE pot afecta stimulatoarele cardiace.

Purtătorii de stimulatoare cardiace să se țină la distanță.

Purtătorii trebuie să își consulte medicul înainte de a se apropia de operațiuni de sudare cu arc electric, gubuire sau sudare prin puncte.

ZGOMOTUL poate afecta auzul.

Zgomotul excesiv produs de unele procese sau echipamente poate afecta auzul.

Purtați o cască de protecție aprobată pentru urechi dacă nivelul de zgomot este ridicat.

TEHNOLOGIA DSP



Aparatul de sudură cu procesare digitală a semnalului (DSP) este controlat de microprocesoare încorporate, care au schimbat controlul analogic al aparatului de sudură cu inverter tradițional în control digital (DSP). În acest fel, sunt implementate caracteristici bazate pe software în loc de caracteristici bazate pe hardware. Aceasta înseamnă că parametrii arcului de sudură pot fi furnizați într-o formă inteligentă digitală, iar funcțiile pot fi obținute cu semnale digitale.

Mașina de sudură controlată digital În general, este superioară controlului analogic în mai multe aspecte, cum ar fi o bună flexibilitate, o bună stabilitate, o precizie ridicată și o bună compatibilitate a interfeței.

1. Bogat în funcții

Funcția aparatului de sudură tradițional este realizată de multe circuite analogice și logice. Pentru fiecare funcție suplimentară, sunt adăugate multe componente. În acest caz, performanța și fiabilitatea aparatului de sudură scad brusc odată cu creșterea numărului de componente, astfel încât este dificil ca un aparat de sudură convențional să integreze mai multe funcții de sudare într-un singur aparat de sudură. Dimpotrivă, Funcția aparatului de sudură digital este realizată prin software. Modulele funcționale sunt independente între ele. Adăugarea de noi funcții nu afectează deloc funcțiile și performanțele originale, de aceea aparatul de sudură controlat digital poate fi bogat în funcții.

2. Performanțe mai bune în ceea ce privește coerența, fiabilitatea și stabilitatea

Datorită caracteristicilor aparatului de sudură tradițional, caracteristicile de performanță ale sudorului controlat analogic se bazează complet pe parametrii fiecărei componente. În plus, parametrii componentelor se vor modifica în funcție de schimbările de temperatură, umiditate etc. Caracteristicile circuitului digitizat sunt insensibile la modificările parametrilor componentelor. De exemplu, o rezistență de intrare sau de ieșire care se modifică de la 1K la 10K nu va afecta performanțele sudorului. Prin urmare, consistența și stabilitatea aparatelor de sudură digitale sunt mult mai bune decât ale aparatelor de sudură tradiționale.

În plus, datorită sistemului de control DSP, mașina poate detecta și corecta la timp polarizarea transformatorului principal, evitând în mod eficient deteriorarea sudorului din cauza polarizării transformatorului principal, îmbunătățind considerabil fiabilitatea acestuia.

3. Precizie mai mare

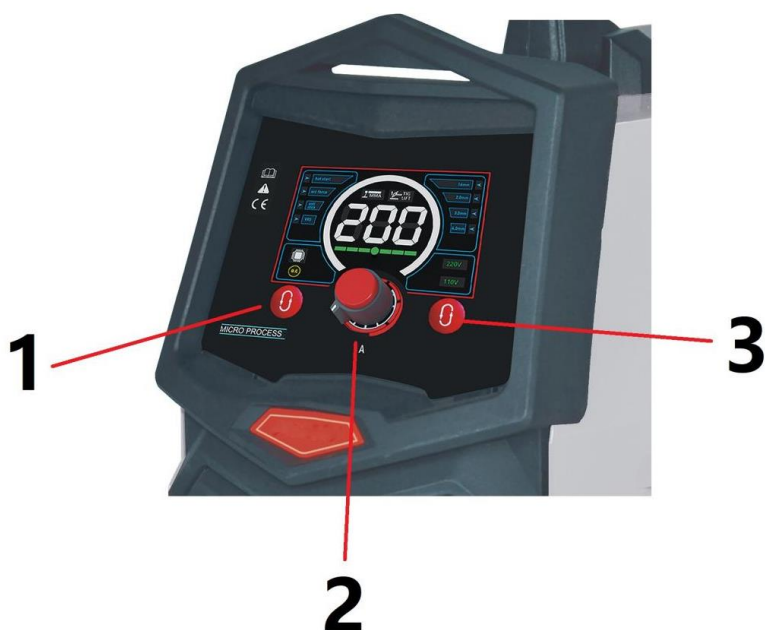
Precizia controlului analogic este în general determinată de eroarea cauzată de valorile parametrilor componentelor și de eroarea cauzată de parametrii caracteristici neideali ai amplificatorului operațional și este dificil de realizat un control de înaltă precizie. Precizia controlului digital este legată numai de eroarea de cuantizare a conversiei analog-digital și de lungimea finită a cuvintelor sistemului, astfel încât controlul digital poate atinge o precizie ridicată.

4. Răspuns dinamic

Majoritatea aparatelor de sudură digitale de nouă tehnologie adoptă tehnologia de comutare moale de înaltă frecvență, care îmbunătățește considerabil viteza dinamică a aparatului de sudură.

INTRODUCERE

Uimitorul aparat de sudură cu arc invertor este alimentat de cea mai avansată tehnologie DSP , oferă o portabilitate incredibilă pentru sudarea DIY și fixarea și întreținerea în aer liber. Sistemul software inteligent oferă funcții multiple pentru forța arcului , pornire la cald , anti stick , protecție termică , VRD ,mod de somn , memorie, rulează fără probleme o gamă largă de electrozi, cum ar fi tija de acid , tija de bază , tija de celuloză, etc . Obțineți munca dvs. făcută perfect cu acest aparat de sudură extraordinar .



- Întoarceți-vă **2** reglați curentul de sudare.
- Apăsăți momentan **1** pentru a selecta dimensiunea electrodului.
- Apăsăți momentan **3** pentru a alege funcțiile pentru pornirea la cald, forța arcului, anti-stick, VRD. Reglați cu butonul **2**

1. Reglare pornire la cald : interval 0-10
 2. Reglarea forței arcului: interval 0-10
 3. Selectare anti-lipire: ON/OFF
 4. Selectare VRD : ON/OFF
- Apăsați lung butonul pentru a selecta procesul de sudare pentru : MMA& TIG lift

Sudură MMA

Selectarea electrozilor

Ca regulă generală, alegerea unui electrod este simplă, în sensul că este vorba doar de alegerea unui electrod cu o compoziție similară metalului de bază. Cu toate acestea, pentru anumite metale, există posibilitatea de a alege între mai mulți electrozi, fiecare dintre aceștia având proprietăți specifice care se potrivesc anumitor tipuri de lucrări. Se recomandă consultarea furnizorului de sudură pentru selectarea corectă a electrodului.

Dimensiunea electrodului

Dimensiunea electrodului depinde, în general, de grosimea secțiunii sudate, iar cu cât secțiunea este mai groasă, cu atât electrodul necesar este mai mare. Tabelul prezintă dimensiunea maximă a electrozilor care pot fi utilizați pentru diferite grosimi ale secțiunii pe baza utilizării unui electrod de uz general de tip 6013.

Grosimea medie a materialului	Diametrul maxim recomandat al electrodului
1.0-2.0 mm	2,5 mm
2.0-5.0 mm	3,2 mm
5.0-8.0 mm	4.0 mm
>8,0 mm	5.0 mm

Curent de sudare (amperaj)

Selectarea corectă a curentului pentru o anumită lucrare este un factor important în sudarea cu arc. Cu un curent prea mic, se întâmpină dificultăți în realizarea și menținerea unui arc stabil. Curentul prea mare este însoțit de supraîncălzirea electrodului, ceea ce duce la subțierea și arderea metalului de bază și produce stropi excesivi. Curentul normal pentru o anumită lucrare poate fi considerat ca fiind curentul maxim care poate fi utilizat fără a arde piesa de prelucrat, fără a supraîncălzi electrodul sau fără a produce o suprafață aspră cu stropi. Tabelul prezintă intervalele de curent recomandate în general pentru un electrod de uz general de tip 6013.

Dimensiunea electrodului Ø mm	Intervalul curent (Amperi)
2,5 mm	60-95
3,2 mm	100-130
4.0 mm	130-165
5.0 mm	165-260

Lungimea arcului

Pentru a crea un arc electric, electrodul trebuie să fie ușor frecat pe piesă până la formarea arcului. Există o regulă simplă pentru lungimea corectă a arcului; ar trebui să fie cel mai scurt arc care să ofere o suprafață bună a sudurii. Un arc prea lung reduce penetrarea, produce stropi și dă o suprafață de sudură aspră. Un arc excesiv de scurt va cauza lipirea electrodului și va duce la suduri de calitate slabă. Regula generală de bază pentru sudarea cu mâna în jos este ca lungimea arcului să nu fie mai mare decât diametrul sârmei de bază.

Unghiul electrodului

Unghiul pe care electrodul îl formează cu piesa este important pentru a asigura un transfer uniform și fără probleme al metalului. Atunci când se sudează cu mâna în jos, în colț, orizontal sau deasupra capului, unghiul electrodului este în general între 5 și 15 grade față de direcția de deplasare. La sudarea verticală în sus, unghiul electrodului trebuie să fie între 80 și 90 de grade față de piesa de lucru.

Viteza de deplasare

Electrodul trebuie deplasat în direcția îmbinării sudate, la o viteză care să permită obținerea lungimii necesare. În același timp, electrodul este deplasat în jos pentru a menține în permanență lungimea corectă

a arcului. Vitezele de deplasare excesive duc la o fuziune slabă, lipsă de penetrare etc., în timp ce o viteză de deplasare prea mică va duce frecvent la instabilitatea arcului, incluziuni de zgură și proprietăți mecanice slabe.

Pregătirea materialului și a îmbinărilor

Materialul care urmează să fie sudat trebuie să fie curat și lipsit de umiditate, vopsea, ulei, grăsimi, calcar, rugină sau orice alt material care va împiedica arcul și va contamina materialul de sudură. Pregătirea îmbinării va depinde de metoda utilizată, inclusiv tăierea, perforarea, forfecarea, prelucrarea, tăierea cu flacăra și altele.

Sudare TIG LIFT ARC DC TIG Funcționare

Aprinderea cu arc de ridicare permite pornirea ușoară a arcului în TIG DC prin simpla atingere a tungstenului de piesa de lucru și ridicarea acestuia pentru a porni arcul. Acest lucru previne lipirea vârfului de tungsten de piesa de lucru și ruperea vârfului de electrodul de tungsten. Există o tehnică specială numită "balansarea cupei", utilizată în procesul de ridicare a arcului, care asigură o utilizare ușoară a funcției de ridicare a arcului.

- (1) Introduceți fișa cablului de împământare în mufa pozitivă din partea frontală a mașinii și strângeți-o.
- (2) Conectați torța de sudură la priza negativă de pe panoul frontal și strângeți-o.
- (3) Conectați intrarea de gaz a pistolului TIG la furtunul de gaz de ieșire , **Verificați dacă există scurgeri!**
- (4) Conectați regulatorul de gaz la butelia de gaz și conectați conducta de gaz la regulatorul de gaz.

Verificați dacă există scurgeri!

- (5) Conectați cablul de alimentare al aparatului de sudură cu întrerupătorul de ieșire din cutia electrică de pe site.
- (6) Deschideți cu atenție supapa buteliei de gaz, setați debitul de gaz necesar.
- (7) Selectați funcția TIG pe panoul frontal.
- (8) Selectați curentul de sudare după cum este necesar pe panoul frontal. Curentul de sudare selectat va fi afișat pe contorul digital.
- (9) Asamblați părțile frontale ale torței TIG asigurându-vă că sunt asamblate corect, utilizați dimensiunea și tipul corecte de electrod de tungsten pentru lucrare, electrodul de tungsten necesită un punct ascuțit pentru sudarea în curent continuu.
- (10) Așezați marginea exterioară a cupei de gaz pe piesa de lucru cu electrodul de tungsten la 1 - 2 mm de piesa de lucru. Apăsați și mențineți apăsat comutatorul torței pentru a activa la fluxul de gaz și puterea de sudare.
- (11) Cu o mișcare mică, rotiți cupa de gaz înainte, astfel încât electrodul de tungsten să atingă piesa de lucru.
- (12) Acum rotiți cupa de gaz în sens invers pentru a ridica electrodul de tungsten de pe piesa de prelucrat pentru a crea arcul.
- (13) Eliberați declanșatorul pentru a opri sudarea.

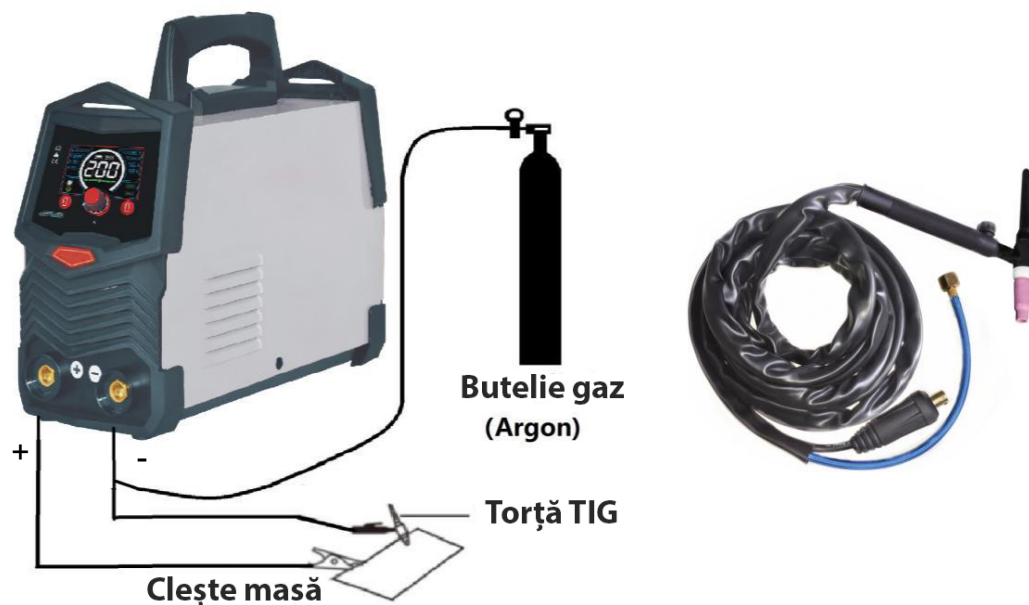


Diagrama de lucru TIG LIFT

IMPORTANT! - Vă recomandăm insistent să verificați dacă există scurgeri de gaz înainte de punerea în funcțiune a aparatului. Vă recomandăm să închideți robinetul buteliei atunci când mașina nu este utilizată.

DEFECTE ȘI SOLUȚII

Cod de eroare	Problema	Cauza	soluție
	Defecțiune POST	Curent de scurtcircuit la ieșire	1. Verificați dacă ieșirea este scurtcircuitată sau supraîncărcată. 2. Verificați dacă dioda de ieșire a fost scurtcircuitată 3. Verificați dacă IGBT s-a deteriorat sau nu 4. Nu poate fi resetat sau renunțat.
	Protecție termică	Temp de încălzire depășește 90 °C	1. Se va relua după ce temperatura scade sub 50 °C 2. Apăsăți lung potenț iometrul pentru a ieși, și reporniți dispozitivul .
	Problema senzorului de temperatură	Parametru anormal al senzorului de temperatură	1, Verificați dacă senzorul de temperatură este deconectat 2, Dacă a fost utilizat senzorul de temperatură corect 3. Apăsăți lung potenț iometrul pentru a ieși și reporniți dispozitivul .
	program anormal tensiune	Circuitul principal al sistemului de alimentare de 15V este anormal	1. Problema comutatorului de alimentare . 2. Releul nu funcționează la pornirea șu oară 3. Apă sați lung potenț iometrul pentru a ieși și reporniți dispozitivul .
	Supracurent	Foarte încărcat	1. Deconectați cablurile de alimentare și cablul de sudură și reporniți mașina 2. Verificați dacă IGBT este în stare bună

ÎNTREȚINERE



Următoarele operațiuni care implică întreținerea necesită cunoștințe profesionale suficiente în domeniul electricității și cunoștințe complete în materie de siguranță . Operatorii trebuie să dețină certificate de calificare valabile care să le dovedească competențele și cunoștințele. Asigurați-vă că cablul de intrare al aparatului este deconectat de la unitatea electrică înainte de a dezactiva aparatul de sudură

- (1) Verificați periodic dacă conexiunea circuitului interior este în stare bună (în special fișele) .strângeți conexiunea slăbită .dacă există oxidare , îndepărtați-o cu hârtie abrazivă și apoi reconectați-o .
- (2) Țineți mâinile, părul și uneltele departe de piesele în mișcare, cum ar fi ventilatorul, pentru a evita vătămarea corporală sau deteriorarea mașinii.
- (3) Curățați periodic praful cu aer comprimat uscat și curat .dacă mediul de sudare este plin de fum și poluare , mașina trebuie curățată zilnic . Presiunea aerului comprimat trebuie să fie la un nivel adecvat pentru a evita deteriorarea pieselor mici din interiorul mașinii .
- (4) Evitați ploaia , apa și vaporii instalați mașina . dacă există , uscați-o și verificați izolația cu echipamentul (inclusiv cea dintre conexiune și cea dintre conexiune și carcasă) numai atunci când nu mai există fenomene anormale , atunci mașina poate fi utilizată
- (5) Verificați periodic dacă învelișul izolator al tuturor cablurilor este în stare bună . în cazul în care există vreo deteriorare , învelișul-l din nou sau înlocuiți-l .
- (6) Puneți aparatul în ambalajul original într-un loc uscat dacă nu urmează să fie utilizat pentru o perioadă lungă de timp
- (7) Verificați în mod regulat intercircuitul aparatului de sudură și asigurați-vă că circuitul cablului este conectat corect și că conectorii sunt conectați strâns (în special conectorul de inserție și componentele) în cazul în care se găsesc scări și slăbit, vă rugăm să le lustruiți bine, apoi conectați-le din nou strâns
- (8) Lucrările mașinii se acumulează la fiecare 300 de ore, peria electrică de carbon și redresorul armăturii trebuie lustruite, reductorul trebuie curățat și lubrifiantul trebuie adăugat la turbo și rulment.
- (9) Cabluri de sudură: inspectați periodic conexiunile acestora.

EC Declarație de conformitate

A. Numele și adresa producătorului: SC Riviera Bike SRL, Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania
Tel: 0374300162

B. Obiectul declarației:

Numar de identificare	Denumire produs
WFS0004	WOLFSON - APARAT DE SUDURA ATX-320 CU INVERTER 2 IN 1 MMA SI LIFT-TIG

C. Descriere echipament:

Echipament electric ce produce un arc electric destinat sudarii pieselor din metal care transforma curentul alternativ in curent continuu.

D. Obiectul declarației este în conformitate cu legislația europeană relevantă de armonizare și îndeplinește toate dispozițiile:

Directivile europene:

Directiva 2014/35/EU

Directiva 2014/30/EU

E. Pentru a îndeplini standardele de securitate și sănătate în muncă menționate în directivele de mai sus, au fost respectate următoarele standarde de armonizare.

EN IEC 60974-1:2022+A11:2022

EN IEC 60974-10:2021

IEC 60950-1

EN IEC 60974-1

IEC 60664-1

IEC 60664-3

IEC 60529

IEC 61140

IEC 61558-1

IEC 60974-7

IEC 60417-5041

IEC 60417-5019

IEC 60445

EN IEC 61000-3-11:2019

IEC 61000-4-2:2008

IEC 61000-4-4:2012

IEC 61000-4-5:2014+A1:2017

IEC 61000-4-3:2006+A1:2007+A2:2010

IEC 61000-4-6:2013

IEC 61000-4-11:2004+A1:2017

IEC 61000-4-34:2005+A1:2009

EN IEC 61000-3-12:2019+A1:2021

EN 61000-3-2:2013+A1:2019+A2:2021

EN IEC 61000-3-11:2019

EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

IEC 61000-3-3:2013

F. Organismul notificat: **CGS TEST HİZMETLERİ TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME ANONİM ŞİRKETİ, Ferhatpaşa Mahallesi 23. Sk. No:17/1 Ataşehir İstanbul/TÜRKİYE**, numărul organismului notificat: **2891**, a efectuat rapoartele de incercare nr: OViS202406082L respectiv OViS202406082E pentru directivele menționate la punctul D și a emis certificatul nr. CE-2055-02-170724 din 17.07.2024.

G. Persoana responsabilă pentru documentația tehnică a produsului:

Funcția – Director General

Nume - Bogdan Giurgescu

website@blademotors.ro

H. Conform documentelor care atestă conformitatea, emise de producător, produsele menționate mai sus, livrate în ambalajul original, nu pun în pericol viața, sănătatea, siguranța la locul de muncă și nu produc un impact negativ asupra mediului dacă sunt instalate, utilizate, întreținute în conformitate cu instrucțiunile însoțitoare. În cazul unei modificări a echipamentului, fără acordul producătorului sau distribuitorului autorizat, această declarație își pierde valabilitatea.

Produs fabricat in China.

Semnatura:

SC Riviera Bike SRL, Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania

Data: 19.12.2024



CERTIFICAT DE GARANȚIE DE CONFORMITATE

PRODUS

NUME CLIENT

TELEFON

DATA ACHIZIȚIEI

FACTURĂ/BF

VÂNZĂTOR: RIVIERA BIKE SRL, Str. Lt. Maj. Av. Tanase Banciu 12 C, Popești Leordeni, județul Ilfov, website@blademotor.ro 0371238441

Unitati service autorizate RIVIERA BIKE SRL: Sediul Ilfov - Popești Leordeni, Str. Tanase Banciu nr.13, Magazin TOTAL Bacau - Calea Republicii, nr.163 (0374300161), Magazin TOTAL AIUD, jud. Alba, Str. Florilor, nr.1A (0741273366)

Numele clientului, denumirea bunului, data și dovezile achiziționării, ce fac obiectul acordării drepturilor privind garanția sunt menționate inclusiv în documentele fiscale de achiziție ce dovedesc calitatea dvs de consumator/client, documente care completează acest certificat de garanție și pe care trebuie să le păstrați pentru a demonstra calitatea dvs de cumpărător în caz de solicitare a garanției. **În cazul în care bunul achiziționat face obiectul unei achiziții online, prezentul document care prezintă drepturile dvs privind acordarea garanției vă este oferit pe un suport durabil fără a fi necesare în mod obligatoriu aplicarea de semnături sau menționarea informațiilor anterioare.** Pentru acordarea garanției este necesară prezentarea dovezii faptului că ați achiziționat bunul de la societatea noastră, motiv pentru care vă recomandăm să păstrați aceste documente pe toată perioada de garanție.

GARANȚIA DE CONFORMITATE (2 ANI)

Garanția de conformitate pentru bunuri noi de folosință îndelungată se acordă persoanelor fizice (consumatori) **pe o perioadă de 2 ani** de la momentul livrării, respectiv de 1 an pentru un bun de ocazie/resigilat. Garanția este oferită de societatea noastră în calitate de vânzător în concordanță cu prevederile OUG 140/2021 și OG 21/1992, (r2) acte normative destinate clienților persoane fizice și pe teritoriul României. În cazul persoanelor juridice, garanția de conformitate oferită de vânzător este de 1 an și se acordă conform art 1707-1718 din Codul Civil. Constatarea neconformităților și asigurarea garanției sunt în responsabilitatea noastră. Durata medie de funcționare a produsului este de 3 ani.

Modalități de asigurare a garanției de conformitate

În caz de neconformitate, beneficiați de următoarele **măsuri corective** (în această ordine):

- aducerea la conformitate prin **reparare** sau prin **înlocuire** (dacă bunul nu poate fi reparat),
- reducerea proporțională a prețului** (dacă neconformitatea este minoră) sau **încetarea contractului și returnarea contravalorii** (dacă repararea sau înlocuirea nu pot fi efectuate).

Ca particularitate, în cazul apariției unei neconformități (ce este constatată și confirmată de unitatea service/vânzător) în primele 30 zile de la achiziționare, se va dispune direct înlocuirea produsului

a) Măsuri corective prin aducerea în conformitate prin reparare sau înlocuire

Aducerea la conformitate se realizează **într-un termen maxim de 15 zile calendaristice** din momentul în care am fost informați de către dvs ca și consumator cu privire la neconformitate. Trebuie să ne transmiteți bunul prin curier (cu opțiunea deschidere la livrare pentru a se putea efectua constatarea integrității bunului) pentru efectuarea diagnosticării și expertizării aspectelor reclamate și pentru a se constata dacă bunul face sau nu obiectul acordării garanției. De asemenea va puteți adresa și preda personal produsele la unul din service-urile autorizate ale vânzătorului menționate la finalul prezentului document. În cazul în care neconformitatea se confirmă și este remediată prin reparație, garanția se prelungește cu timpul de nefuncționare a bunului și va fi menționată în procesul verbal de intervenție service. Curierul contactat va prelua produsul reclamat defect precum și accesoriile, garanția nefiind condiționată de păstrarea ambalajelor originale, fără costuri suplimentare (dacă veți alege alt curier decât cel agreat de către vânzător, veți suporta costul transportului). Dacă sunt respectate prevederile certificatului de garanție, reparația produsului se va realiza gratuit, dvs fiind scutit de cheltuielile pentru diagnosticare, de costul pieselor de schimb, al manoperei și al transportului. În celelalte situații (inclusiv al unor solicitări dovedite a fi neîntemeiate), cheltuielile (manoperă, componente/piese și transport etc.) vor fi suportate de către dvs. La finalizarea reparației, produsul va fi înapoiat către dumneavoastră prin curier. Veți fi informat despre stadiul reparației prin e-mail și/sau telefon, pentru această procedură legală de notificare fiind absolut necesar să ne indicați o adresă validă de corespondență și/sau un număr de telefon valabil. În măsura în care refuzați livrarea/preluarea produsului reparat, unitatea de service va avea dreptul de retenție asupra produsului până la plata integrală a costurilor suportate cu depozitarea produsului, în virtutea art. 2495 Cod Civil. 6. În cazul în care neconformitatea nu poate fi soluționată prin reparare și este remediată prin înlocuire, va fi acordat un nou termenul de garanție de 2 ani pentru bunul înlocuit, aspecte care vor fi menționate în procesul verbal de service. Produsele sau piesele înlocuite intră în proprietatea vânzătorului.

b) Măsuri corective prin reducerea proporțională a prețului sau returnarea integrală a contravalorii bunului

Avem posibilitatea de a refuza aducerea în conformitate a bunului prin reparare sau înlocuire dacă aceasta operațiune ne-ar impune costuri care ar fi disproporționate, luând în considerare toate circumstanțele, inclusiv valoarea bunurilor în cazul în care nu ar fi existat neconformitatea precum și gravitatea neconformității.

În acest caz al refuzului, precum și dacă o neconformitate continuă să existe în pofida eforturilor noastre de a o remedia sau dacă reparația / înlocuirea sunt imposibile și/sau nu pot fi finalizate în termenul de 15 zile, dvs. aveți dreptul:

- fie să obțineți o reducere proporțională** a prețului achitat dacă neconformitatea este minoră (caz în care dvs rămâneți în posesia bunului cu neconformități) nemaifiind nevoie ca bunul să fie predat către societatea noastră pentru constatare service),
- fie să obțineți încetarea contractului** de vânzare și implicit **returnarea contravalorii bunului** (caz în care bunul neconform trebuie să intre/rămână în posesia societății noastre).

Dvs. nu aveți dreptul de a obține direct returnarea contravalorii dacă neconformitatea este minoră, sarcina probei cu privire la caracterul minor al neconformității revenindu-i societății noastre în calitate de vânzător. În cazul în care dispunem acordarea **reducerii de preț**, aceasta este proporțională cu diminuarea valorii bunului cauzată de neconformitate în comparație cu valoarea pe care bunul ar avea-o dacă ar fi în conformitate. În cazul în care dispunem **încetarea contractului de vânzare**, vă vom rambursa prețul plătit pentru bunul achiziționat, folosind aceleași modalități de plată ca și cea folosită de dvs pentru tranzacția inițială (cu excepția cazului în care sunteți de acord cu o altă modalitate de plată și fără plata de comisioane suplimentare.)

ACEST PRODUS ESTE CONCEPUT ȘI DESTINAT UTILIZĂRII EXCLUSIVE PENTRU UZUL CASNIC/DOMESTIC, NU PENTRU OPERAȚIUNI INDUSTRIALE SAU PROFESIONALE. RESPECTAȚI ÎNTOCMAI INSTRUCȚIUNILE DIN MANUALUL DE UTILIZARE AL PRODUSULUI.

Nu fac obiectul acordării garanției acele bunuri, componente și accesorii, vândute ca piese de schimb, care sunt considerate consumabile sau bunurile care nu sunt constituite din piese și subansambluri și asupra cărora nu pot fi efectuate operațiuni de întreținere sau reparare, **din gama accesorii, garnituri, cabluri, componente plastic și cauciuc, filtre, uleiuri, carburanți, lichide, becuri, etc, printre care:**

- pinion de antrenare lant (sprocket), șină de ghidaj, sită moară/tocătoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)
- becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuțuri, roți sau role din plastic ;
- aprinderile și releele (în cazul condensarii sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, întrerupătoare, cabluri electrice;
- amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, accelerație, masa cosit, tractiune, etc),
- saboți și plăcuțe frână, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;
- elementele componente ale sistemului de taiere, ex: lant motofierastrau, disc motocosoitoare, cutit masa cosit, cutit masina gazon, cutit moara/tocatoare, etc.; tambur demaror, snur starter, arc demaror, maner starter, masa cosit, cutit masa cosit, pinteni, contracutite, dinti, suport reglaj, suport nuca, nuca, bielea (întreg lantul cinemat)

Condiții generale de neacordare a garanției:

- bunul a fost **utilizat sau întreținut necorespunzător/impropriu fiind, după caz,** expus la foc sau apă, suprasarcini de tensiune, suprasolicitare tehnică fără un nivel optim de răcire, temperaturi de îngheț sau extrem de calde, presiuni ridicate/scăzute, lovituri, zgârieturi, șocuri mecanice, substanțe chimice corozive, produse de curățare abrazive, impurități, poziționări greșite (în afara parametrilor privind planeitatea și curba de lucru), etc cauzând deteriorarea mecanică, termică, electrică, electronică, plastică a suprafeței și materialului de bază sau a pieselor/componentelor din interior, (contrar instrucțiunilor certificatului de garanție, instrucțiunilor specifice sau condițiilor de operare menționate în manualul bunului sau pe eticheta ce însoțesc bunul).
- bunul a fost supus unor **lucrări de montaj, instalare, intervenții service neautorizate,** cu/fără deteriorarea sau înlocuirea pieselor/componentelor sau cu piese de schimb, lubrefianți, combustibili, consumabile, accesorii diferite de cele recomandate de producător / importator
- bunula fost **utilizat în alt scop decât cel casnic** (utilizare excesivă, comercială sau industrială) ce conduce la anularea calitatății de consumator sau în alte scopuri decât cele pentru care a fost construit/fabricat.
- bunul a fost utilizat și îngrijit/întreținut necorespunzător sau defectuos contrar instrucțiunilor specifice din manualul de utilizare
- bunul prezintă deteriorări, precum zgârieturi sau fisuri ale produsului care nu au fost aduse la cunoștință vânzătorului în momentul achiziționării, fiind neconformități acceptate de către dvs.
- Bunul prezintă doar o **uzură/exploare normală,** conform scopului și destinației pentru care a fost produs precum și nivelului de utilizare a acestuia (uzură specifică în funcție de tipul de bun), mentenanța și reglajele periodice nefăcând obiectul garanției.
- Bunul nu este însoțit de dovada documentelor care să ateste calitatea de client (certificat de garanție completat sau factură/bonului) sau seria și tipul produsului menționate pe etichetă nu au fost protejate (nu sunt lizibile), sau au fost modificate, șterse sau înlocuite.

Condiții specifice de neacordare a garanției:

- filtru combustibil, buson benzina, sita rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui ponto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau parghii, garnituri sau elemente de etansare ale carburatorului sau parti componente, ale caror uzuri se datorează utilizării unui combustibil necorespunzator normelor in vigoare;
- ambielaj, cilindru, piston, segmenti, supape, cand uzura se datorează lipsei filtrului de aer sau folosirii unuia necorespunzator, ori in cazul unor detonatii produse în urma folosirii unui carburant necorespunzator normelor in vigoare, ori când defecțiunea survine din cauza nerespectării regimului de turație ori n cazul motoarelor in 2T amestec necorespunzator benzină cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzină, pentru uleiurile achizitionate de la distribuitor);
- componente electrice sau electronice, când defecțiunile survin din cauza lipsei împământării, utilizarea sau expunerea în condiții de mediu improprie (umezeală excesivă, temperaturi necorespunzatoare, alimentare la tensiune necorespunzatoare) sau tensiune fluctuantă (in cazul generatoarelor de curent, cand puterea consumatorilor este mai mare decat cea furnizata);
- presetupa, turbina, carcasa turbina (când defecțiunea a survenit în urma impurităților din pompa sau a presiunii create în pompa de alte utilaje);

Informare privind datele cu caracter personal.

Colectăm, înregistrăm, utilizăm, stocăm și distribuim date cu caracter personal de tipul: nume și prenume, telefon și/sau adresă de email doar în scopul bunei gestionări a relației contractuale precum și obligației legale de a întocmi documente care să ateste acordarea drepturilor la garanția produselor conform OG 21/1992 privind protecția consumatorilor și OUG 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri. Conform Regulamentului 2016/679/UE beneficiați de următoarele drepturi cu privire la prelucrarea datelor cu caracter personal care va privesc: dreptul de informare, dreptul de acces la datele dvs personale, dreptul de intervenție, dreptul la opoziție, dreptul de a nu fi supus unei decizii individuale și dreptul de a va adresa justiției sau de a depune o plângere. Pentru orice solicitare privind prelucrarea datelor dvs vă rugăm să ne scrieți pe email sau la adresa poștală menționată anterior.

Informare privind deșeurile de echipamente electronice

Aveți un rol deosebit în reutilizarea, reciclarea și alte forme de valorificare a echipamentelor electrice și electronice (DEEE) astfel ca va recomandăm să vă informați cu privire la centrele de predare și colectare existente, puse la dispoziția dvs în zona unde locuiți. DEEE-urile nu se elimină ca deșeurile municipale nesortate, ci se colectează selectiv, utilizatorii de EEE având obligația de a colecta separat DEEE și de a nu elimina DEEE împreună cu deșeurile municipale nesortate. DEEE sunt nocive și nu sunt biodegradabile. Nu depozitați DEEE în locuri nesupravegheate (langa ghelele de gunoi sau în alte locuri publice). Acestea nu numai că sunt un pericol pentru mediu, dar iau și drumul unei valorificări necorespunzătoare, care implică consecințe uneori incalculabile pentru sănătatea umană. Reciclează împreună cu noi!

Aspecte valabile doar pentru bunuri achizionate exclusiv din magazine fizice S-a efectuat proba de funcționare a produsului și s-a prezentat modul de utilizare și întreținere. S-au predat instrucțiunile de utilizare, manipulare, depozitare, conservare și transport în limba română. Cumpărătorul a luat la cunoștință de prezentul certificat de garanție, a verificat completarea integrală și corectă a datelor și a primit produsul.	Semnătură client
---	-------------------------