

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

Fierastrau circular stationar



RO

1400W

Instrucțiuni generale de siguranță

Pentru a utiliza acest instrument în mod corespunzător, trebuie să respectați reglementările de siguranță, instrucțiunile de montaj și instrucțiunile de utilizare care se găsesc în acest manual. Toate persoanele care folosesc aparatul trebuie să fie familiarizate cu acest manual și trebuie să fie informate despre posibilele riscuri. Copiii și persoanele înfirmе nu trebuie să utilizeze acest instrument. Copii ar trebui să fie supravegheați în orice moment dacă se află în zona în care este folosit instrumentul. De asemenea, este obligatoriu să respectați reglementările de prevenire a accidentelor în vigoare în zona dvs. Același lucru este valabil și pentru regulile generale de sănătate și siguranță în muncă.

AVERTIZARE. Atunci când utilizați unelte electrice, trebuie luate întotdeauna măsuri de siguranță de bază pentru a reduce riscul de incendiu, electrocutări și vătămări corporale. De asemenea, citiți și respectați recomandările din instrucțiunile suplimentare importante de siguranță.

Chiar și atunci când instrumentul este utilizat conform prescripției, nu se elimină toți factorii de risc rezidual. Următoarele pericole pot apărea în legătură cu construcția și proiectarea instrumentului:

- Atingerea lamei.
- Ricoșarea piesei de prelucrat. Ruperea lamei.
- Catapultarea unor bucăți din lamă.
- Afectează auzul dacă nu sunt folosite căști corespunzătoare.
- Emisiile nocive de rumeguș atunci când mașina este folosită în încăperi închise. Utilizați întotdeauna extracția suplimentară de praf/atunci când este posibil
- Nu folosiți lame rupte sau deformate.
- Scoateți întotdeauna ștecherul de la priza de alimentare înainte de a efectua reglaje sau întreținere, inclusive schimbarea lamei.
- Pentru a asigura o funcționare sigură a ferăstrăului, trebuie să respectați următoarele reguli:
- Alegeți lama potrivită pentru materiale.
- Nu folosiți ferăstrăul pentru a tăia alte materiale decât cele menționate de producător.
- Ferăstrăul poate fi transportat în siguranță de mânerul principal, dar numai după ce acesta a fost scos din priză și fixat în poziția închis
- Nu utilizați ferăstrăul fără dispozitivele de protecție în poziție, în stare bună de funcționare și întreținut corespunzător.
- Asigurați-vă că brațul vă este bine securizat.
- Păstrați zona de podea în jurul nivelului mașinii, bine întreținută și fără materiale libere.
- Asigurați iluminarea adecvată.
- Asigurați-vă că sunteți instruit în utilizarea, reglarea și operarea mașinii.
- Folosiți lamE ascuțite corespunzător și verificați viteza maximă de pe ele.
- Nu îndepărtați marginile de tăiere din zona de tăiere până când garda nu este complet blocată și lama se oprește.
- Asigurați-vă că ferăstrăul este fixat pe o bancă ori de câte ori este posibil.
- Atunci când tăiați bucăți lungi care se extind bine peste lățimea mesei, asigurați-vă că sunt capetele susținute în mod corespunzător la aceeași înălțime cu partea de sus a tablei de fierăstrău. Suporturile trebuie poziționate astfel încât piesa de prelucrat să nu cadă la sol după efectuarea tăieturii. Pot fi necesare mai multe suporturi la intervale regulate, dacă piesa de lucru este extrem de lungă.

AVERTIZARE. Atunci când utilizați unelte electrice, trebuie luate întotdeauna măsuri de siguranță de bază pentru a reduce riscul de incendiu, electrocutări și vătămări corporale. De asemenea, citiți și respectați recomandările din instrucțiunile suplimentare importante de siguranță.

1. Păstrați zona de lucru curată și ordonată.

Zonele de lucru aglomerate și bancurile invită accidente și vătămări.

2. Luați în considerare mediul în care lucrați.

Nu utilizați scule electrice în locuri umede sau umede. Păstrați zona de lucru bine luminată. Nu expuneți sculele electrice la ploaie. Nu utilizați scu electrice în prezența lichidelor sau a gazelor inflamabile.

3. Țineți vizitatorii departe de zona de lucru. Toți vizitatorii și privitorii, în special copiii și persoanele cu dizabilități, ar trebui să fie departe de a lucra. Nu permiteți altor persoane din apropiere să intre în contact cu scula sau cu prelungitorul.

4. Depozitați în siguranță uneltele. Când nu sunt folosite, sculele ar trebui să fie închise.

5. Nu forțați scula. Instrumentul va face treaba mai bună și mai sigură, lucrând la rata pentru care a fost proiectată.

6. Utilizați instrumentul corect pentru lucrare. Nu forțați uneltele mici sau dispozitivele atașate să facă lucrul unui instrument mai mare sau mai puternic.
7. Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Ele pot fi prinse în părți în mișcare. Mănuși de cauciuc și încălțăminte antiderapantă sunt recomandate atunci când lucrați în aer liber. Dacă aveți părul lung, purtați o acoperire protectoare a părului.
8. Folosiți accesorii de siguranță. Ochelarii de protecție și căștile trebuie purtate întotdeauna. Este necesară și o mască de față sau de praf, dacă operația de găurire creează praf.
9. Nu abuzați de cablul de alimentare. Nu trageți niciodată cablul pentru a deconecta scula din punctul de alimentare. Țineți cablul departe de căldură, ulei și muchii ascuțite.
10. Asigurați piesa de prelucrat. Utilizați cleme pentru a ține piesa de prelucrat. Este mai sigur decât folosirea mâinii și eliberează ambele mâini pentru a acționa instrumentul.
11. Nu vă întindeți prea mult.
12. Aveți grijă de instrumentele dvs. Păstrați instrumentele ascuțite și curate pentru o performanță mai bună și mai sigură. Urmăriți instrucțiunile privind modificările de lubrifiere și accesorii. Controlați periodic cablurile de scule și, dacă sunt deteriorate, le reparați de către o unitate autorizată de service. Controlați periodic cablurile de extensie și le înlocuiți dacă sunt deteriorate. Păstrați mânerul uscălit, curățați și fără ulei și grăsime
13. Deconectați uneltele inerte. Opriți alimentarea și deconectați ștecherul de la punctul de alimentare înainte de efectuarea lucrărilor de revizie, atunci când schimbați accesorii și când unealta nu este utilizată
14. Scoateți cheile și cheile de reglare. Verificați dacă cheile și cheile de reglare sunt scoase din sculă înainte de a porni.
15. Evitați pornirea neintenționată. Verificați întotdeauna ca întrerupătorul să fie în poziția OFF înainte de conectarea instrumentului la sursa de alimentare. Nu cărați un instrument cu degetul pe comutator.
16. Utilizați cabluri prelungitoare cu extensie. Atunci când o sculă este utilizată în exterior, utilizați numai cabluri prelungitoare destinate utilizării în exterior și sunt atât de marcate.
17. Rămâneți vigilenți. Urmăriți ce faceți. Folosește bunul simț. Nu utilizați unelte electrice atunci când sunteți obosit.
18. Verificați dacă există piese deteriorate. Înainte de a utiliza o unealtă, verificați dacă nu există părți deteriorate. Dacă o piesă este ușor deteriorată, determinați cu atenție dacă va funcționa corect și dacă veți îndeplini funcția dorită. Verificați alinierea pieselor în mișcare, legarea pieselor în mișcare, ruperea pieselor, montarea corespunzătoare și orice alte condiții care pot afecta funcționarea sculei. O componentă deteriorată ar trebui să fie corect reparată sau înlocuită de o unitate autorizată de service, cu excepția cazului în care se specifică altfel în acest manual de instrucțiuni.
- Întrerupătoarele defecte trebuie înlocuite de o unitate autorizată de service. Nu utilizați o sculă dacă întrerupătorul nu pornește și nu funcționează corect.
19. Protejați împotriva șocurilor electrice. Preveniți contactul cu corpul cu obiecte împănate, cum ar fi conductele de apă, radiatoarele, aragazurile și carcasele frigiderelor.
20. Utilizați numai piese aprobate. La service, utilizați numai piese de schimb identice. Utilizați o unitate de service autorizat pentru a monta piesele de schimb.

AVERTIZARE. Utilizarea unui accesoriu sau a unui atașament, altul decât cel recomandat în acest manual de utilizare, poate prezenta un risc de vătămare corporală.

Măsuri adiționale de siguranță

AVERTISMENTE. Înainte de a conecta un instrument la o sursă de alimentare, asigurați-vă că alimentarea cu tensiune este aceeași cu cea specificată pe plăcuța de identificare a instrumentului. O sursă de alimentare cu o tensiune mai mare decât cea specificată pentru instrument poate duce la vătămări grave pentru utilizator, precum și la deteriorarea unelei. În caz de îndoială, nu conectați instrumentul.

Utilizarea unei surse de alimentare cu o tensiune mai mică decât cea a plăcuței de identificare este dăunătoare pentru motor

Instrumentul dvs. este dublu izolat pentru o protecție suplimentară împotriva unei eventuale defecțiuni a izolației electrice în interiorul unelei

Scoateți întotdeauna ștecherul de la priză de alimentare înainte de a efectua reglaje sau întreținere, inclusiv schimbarea lamei.

- Atunci când utilizați ferăstrăul, folosiți echipament de siguranță, inclusiv ochelari de protecție sau scut, protecție pentru urechi, mască de protecție împotriva prafului și îmbrăcăminte de protecție, inclusiv mănuși de protecție.

- Asigurați-vă că există iluminare adecvată.

- Nu utilizați ferăstrăul decât dacă protecțiile sunt în poziție

- Nu folosiți ferăstrăul pentru a tăia metal sau zidărie. s Nu lăsați pe nimeni sub vârsta de 18 ani să opereze ferăstrăul.

- Asigurați-vă că operatorul este instruit în mod adecvat în utilizarea, reglarea și operarea mașinii.
 - Nu tăiați lemne de foc cu ferăstrăul acesta. s Eliberați zona de obiecte ce vă pot împiedica.
 - Raportați defecțiuni în mașină, inclusiv protecții și lame de ferăstrău, de îndată ce acestea sunt descoperite.
 - Asigurați-vă că mașina e fixată de o bancă de oricâte ori posibil
 - Mereu stați pe o singură parte când operați ferăstrăul
 - Nu folosiți niciodată o lamă ciobită sau deformată.
 - Nu folosiți niciodată mâinile pentru a curăța rumegușul, așchii sau deșeurile în apropierea lamei.
 - Folosiți numai lame recomandate de producător, ce corespund cu seria %. 857-1.
 - Nu folosiți lame de mare viteză((33 BLADES) .
 - Dacă suportul pentru masă este deteriorat sau uzat, înlocuiți-l cu un centru de service autorizat.
 - Cărligele, cărpele, cordonul și șnurul și altele asemenea obiecte nu trebuie lăsate niciodată în jurul zonei de lucru.
 - Evitați să tăiați cuie. Inspectați piesa de prelucrat și îndepărtați toate cuiele și alte obiecte străine înainte de a începe tăierea.
 - Abțineți de la îndepărtarea orificiilor de tăiere sau a altor părți ale piesei de prelucrat din zona de tăiere în timp ce mașina funcționează și capul de ferăstrău nu este în poziția de repaus.
 - Nu încercați să eliberați o lamă blocată înainte de a opri mașina.
 - Nu încetiniți sau opriți o lamă cu o bucată de lemn. Lasați lama să încetinească în mod natural.
 - Dacă sunteți întrerupt în timpul funcționării ferăstrăului, finalizați procesul și opriți înainte de a face orice.
 - Verificați periodic dacă toate piulițele, bolțurile și alte dispozitive de fixare sunt bine strânse.
 - Nu depozitați materialele sau echipamentele deasupra unei mașinării în așa fel încât să poată cădea în ea.
 - Țineți întotdeauna ferăstrăul pe părțile izolate. Dacă ați tăiat accidental scrisul ascuns sau cablul propriu-zis al ferăstrăului, piesele metalice ale ferăstrăului vor deveni "vii". Opriți-vă la rețeaua de alimentare și scoateți imediat ștecherul. Nu tăiați aproape de lichide sau gaze combustibile.
 - Rețineți direcția de rotație a motorului și lamei.
 - Nu blocați protecția mobilă în poziția deschisă și asigurați-vă întotdeauna că funcționează corect, rotindu-se liber și întorcându-se pentru a acoperi complet dinții paletelor.
- Conectați ferăstrăul la un dispozitiv de colectare a prafului și asigurați -vă că acesta funcționează corect.
- aCoperator al ferăstrăului,
- asigurați-vă că înțelegeți factorii care influențează expunerea la praf, inclusiv tipul de material care trebuie prelucrat, importanța extracției locale și reglarea corectă a hotelor /șicanelor /lăstarilor sistemului de aspirare a prafului. Vă recomandăm să purtați întotdeauna o mască de praf atunci când operează acest ferăstrău..
- Purtați mănuși când manevrați cu lamele de ferăstrău.
 - Lamele trebuie purtate într-o husă oricând este posibil.
 - Selectați lamele în funcție de materialul ce trebuie tăiat.
 - Folosiți lame corect ascuțite și respectați viteza maximă inscripționată pe acestea.
 - Aveți grijă deosebită atunci când efectuați șanțuri.
 - Ferăstrăul poate fi transportat în siguranță de mânerul de transport, dar numai după ce a fost scos din priză și fixat în poziția închisă.
 - Asigurați-vă că brațul este bine fixat la încovoiere.
 - Păstrați zona de podea în jurul nivelului mașinii, bine întreținută și fără materiale împrăștiate.
 - Asigurați-vă că sunteți instruiți în utilizarea, reglarea și operarea mașinii.
 - Nu îndepărtați marginile de tăiere din zona de tăiere până când garda nu este fixată pe poziție și lama se oprește
 - Atunci când tăiați bucăți lungi care se extind bine peste lățimea mesei, asigurați capetele să fie susținute în mod corespunzător la aceeași înălțime cu vârful mesei de ferăstrău. Suporturile trebuie poziționate astfel încât piesa de prelucrat să nu cadă la sol după efectuarea tăieturii. Pot fi necesare mai multe suporturi la intervale regulate, dacă piesa de lucru este extrem de lungă.

Purtați ochelari
Purtați căști
Purtați mască

Descrierea simbolurilor

Plăcuța cu date de pe instrumentul dvs. poate afișa simboluri. Acestea reprezintă informații importante despre produs sau instrucțiuni privind utilizarea acestuia.

Dublu izolat pentru mai multă protecție.

Purtați protecție de ochi

Purtați protecție de urechi

Purtați protecție de față.



Specificații tehnice:

Nr. model:	TS42142101
Putere nominală:	1400W
Tensiune nominală:	220-240V~50/60Hz
Viteză fără încărcătură	5000/mi n
Diametrul lamei:	210mm
Capacitate maximă tăiere	55x120mm

Accesorii

1buc sac praf

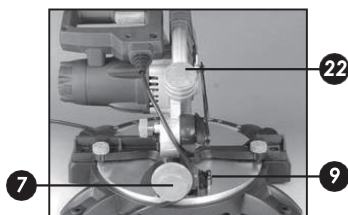
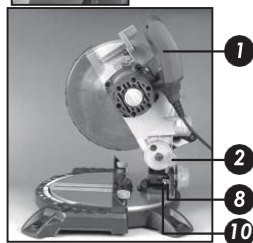
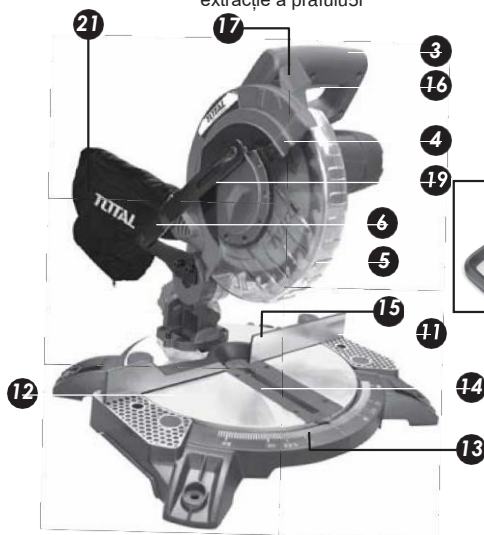
1buc cheie

hexagonală

Cunoașteți-vă produsul

Înainte de a utiliza ferăstrăul, familiarizați-vă cu toate caracteristicile de funcționare și cerințele de siguranță.

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Brațul ferăstrăului | 12. Masa mitrei |
| 2. Butonul de eliberare | 13. Scara mitrei |
| 3. Mânerul de lucru | 14. Zona de introducere a tabelul |
| 4. Protecție lama fixă | 15. Blocarea mitrei |
| 5. Protejarea lamei rotative | 16. Comutatorul declanșatorului |
| 6. Brat retractant | 17. Eliberarea zăvorului |
| 7. Blocare cu buclă | 18. Butonul de blocare a axului |
| 8. Scară de înălțime | 19. Capacul bolțului lamei |
| 9. Șurub de reglare la 45 grade | 20. Cheie Hex 6mm |
| 10. Șurub de reglare la 0 grade | 21. Portul de extracție a prafului |
| 11. Fence | 22. Capacul portului de extracție a prafului |



Despachetarea

Datorită tehnicilor moderne de producție în masă, este puțin probabil mașinăria dumneavoastră să fie defectuoasă sau că o parte să lipsească. Dacă găsiți ceva greșit, nu operați mașina până când piesele nu au fost înlocuite sau dacă defecțiunea a fost corectată. Nerespectarea acestui lucru poate duce la vătămări corporale grave.

1. Scoateți toate părțile desprinse dincutie.
2. Scoateți materialele de ambalare din jurul ferăstrăului.
3. Cu mânerul de operare (3) ridicați cu grijă ferăstrăul din cutie și puneți-l pe o suprafață de lucru la nivel.
4. Ferăstrăul a fost livrat cu brațul ferăstrăului blocat în poziția în jos. Pentru a elibera brațul de ferăstrău, împingeți în sus partea superioară a brațului de ferăstrău, trageți butonul de deblocare (2) (fig. A1) rotiți-l la 45 de grade și dați-i drumul brațului ferăstrăului încet (fig A2)



AVERTIZARE. Nu ridicați ferăstrăul în timp ce țineți de apărători. Utilizați mânerul de operare Transportare

Ridicați ferăstrăul numai când brațul ferăstrăului este blocat în poziția în jos, ferăstrăul este oprit și ștecherul este scos din punctul de alimentare.

Ridicați ferăstrăul doar prin mânerul de acționare (3) sau prin piesele de tumare exterioare. Nu ridicați ferăstrăul cu ajutorul gardelor.

Montarea pe bancă

Baza de fierăstrău are găuri în fiecare colț pentru a facilita montarea bancului (fig. B).

1. Așezați ferăstrăul pe o banchetă orizontală sau pe o masă de lucru cu ajutorul șuruburilor (nu sunt furnizate) și fixați ferăstrăul pe bancă folosind 4 șuruburi.
2. Dacă doriți, puteți monta ferăstrăul pe o placă de 13 mm sau mai groasă, care poate fi fixată pe suportul de lucru sau mutată în alte locuri de muncă și reînchizată.

FIȚI PRUDENT. Asigurați-vă că suprafața de montare nu este deformată deoarece o suprafață neuniformă poate acuza legarea și tăierea incorectă.



Butonul de deblocare

Butonul de deblocare (2) este prevăzut pentru a ține capul de tăiere în jos în timp ce transportați sau depozitați ferăstrăul (fig. C). Ferăstrăul nu trebuie folosit niciodată cu butonul de deblocare care blochează capul în jos.



Opritorii pentru tăieri înclinate

AVERTIZARE. Asigurați-vă că strângeți opritoarele mesei înainte de a face o tăietură. În caz contrar, ar putea duce la deplasarea mesei în timpul tăierii și la vătămare corporală.



Blocarea tăierii înclinate

Blocarea unghiului de înclinare (7) este utilizată pentru a fixa lama la unghiul dorit (figura E). Unghiul de înclinare este de la 0 la 45 de grade spre stânga.

Pentru a regla unghiul de înclinare, slăbiți încuietorea de înclinare și reglați brațul fierăstrăului la unghiul dorit.

AVERTIZARE. Asigurați-vă că strângeți încuietorea înainte de a face o tăietură. Dacă nu ați făcut acest lucru, ar putea duce la mișcarea brațului de ferăstrău în timpul tăierii și la vătămări corporale grave.



Butonul de blocare al axului

Butonul de blocare a axului (18) împiedică rotirea lamei din ferăstrău (fig. F). Apăsați și țineți apăsat butonul de blocare a axului în timp ce instalați, schimbați sau scoateți lama.



Protecția inferioară a lamei rotative

Protecția inferioară a lamei rotative (5) asigură protecție de ambele părți ale lamei (fig. G). Se retrage peste dispozitivul de protecție superior al lamei (4) când fierăstrăul este coborât în piesa de prelucrat. Pornirea și oprirea

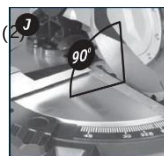


1. Pentru a porni ferăstrăul apăsați și țineți apăsat butonul de pornire / oprire (16) (fig. H)
2. Pentru a dezactiva fierăstrăul, deconectați butonul de pornire / oprire.



Setarea mesei cu lama

1. Asigurați-vă că ștecherul electric este scos din punctul de alimentare.
2. Împingeți brațul ferăstrăului (1) în poziția sa inferioară și fixați butonul de deblocare (6) pentru a ține brațul de ferăstrău în poziția de transport
3. Slăbiți încuietoarele (15)
4. Rotiți masa (12) până când indicatorul este poziționat la 0 grade.
5. Strângeți șuruburile (15).
6. Slăbiți încuietoarea (7) și fixați brațul de ferăstrău (1) la o înclinare de 0 grade (lama la 90 de grade față de masă). Strângeți încuietoarea (7).
7. Așezați un pătrat deasupra mesei (12) și a părții plate a lamei (fig. J).



Notă. Asigurați-vă că pătratul intră în contact cu partea plată a lamei de fierăstrău, nu cu dinții.

8. Rotiți lama manual și verificați alinierea lamei în mai multe puncte.
9. Marginea pătratului setat și a pânzei de ferăstrău trebuie să fie paralele.
10. Dacă lama de ferăstrău se angrenează de pătratul setat, ajustați după cum urmează.
11. Folosiți o cheie de 8 mm sau o cheie reglabilă pentru a slăbi piulița de blocare pentru fixarea șurubului de reglare a înclinării de 0 grade (10). De asemenea, slăbiți blocajul înclinării (7) (fig. K).
12. Reglați șurubul de reglare a înclinării de 0 grade (10) folosind o cheie hexagonală de 4 mm pentru a aduce lama de ferăstrău în aliniere cu pătratul (fig. L).
13. Slăbiți șurubul cu cap Phillips ținând indicatorul scalării înclinării (8) și reglați poziția indicatorului astfel încât să indice cu precizie zero pe scală. Strângeți din nou șurubul (fig. M).
14. Strângeți blocajul înclinării (7) și piulița fixând șurubul de reglare a înclinării de 0 grade (10).

Notă. Procedura de mai sus poate fi utilizată și pentru a verifica unghiul pânzei de ferăstrău la un unghi de înclinare de 45 de grade. Șurubul de reglare a înclinării de 45 de grade (9) se află pe partea opusă a brațului de ferăstrău.



Setarea gardului pătrat cu masa

1. Asigurați-vă că ștecherul electric este scos din punctul de alimentare.
2. Împingeți brațul ferăstrăului (1) în cea mai inferioară poziție a sa și fixați butonul de deblocare (2) pentru a ține brațul de ferăstrău în poziția de transport.
3. Slăbiți încuietorile (15).
4. Rotiți masa (12) până când pointerul este poziționat la 0 grade.
5. Cu ajutorul unei chei hexagonale de 5 mm slăbiți cele două șuruburi care fixează gardul (11) pe baza (fig.N).
6. Așezați un pătrat pe gard (11) și alături de lama (fig.O).
7. Reglați gardul (11) până când acesta este pătrat cumasa.
8. Strângeți șuruburile care fixează gardul (11).
9. Slăbiți șurubul cu cap Philips ținând indicatorul scalei miterului (13) și reglați-l astfel încât să indice cu precizie poziția zero pe scala miterului (fig.P).
10. Strângeți din nou șurubul care fixează pointerul de scală. Schimbarea unei lame

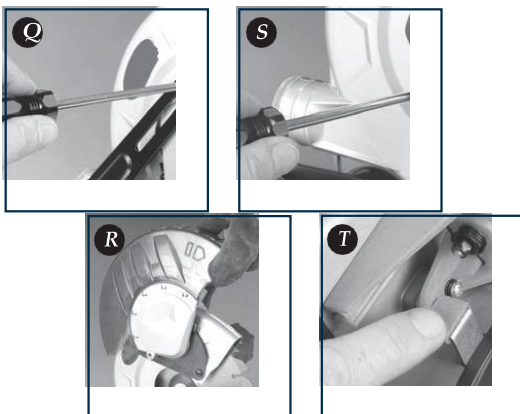


PERICOL! Nu încercați niciodată să folosiți o lamă mai mare decât capacitatea declarată a ferăstrăului. S-ar putea intra în contact cu garda lamei.

Nu folosiți niciodată o lamă prea groasă pentru că ar permite ca șaiba exterioră a lamei să se cupleze cu niște tăvi din arbore.

Acesta va împiedica șurubul lamei să securizeze în mod adecvat lama de pe ax. Nu utilizați ferăstrăul pentru tăierea metalului sau zidăriei. Asigurați-vă că eventualele distanțiere și inele ale arborelui care pot fi necesare corespund arborelui și lamei montate.

1. Asigurați-vă că ștecherul electric este scos din punctul de alimentare.
2. Apăsăți mânerul de operare (3) în jos și trageți butonul de deblocare (2) pentru a dezactiva brațul ferăstrăului (1).
3. Ridicați brațul ferăstrăului (1) în poziția cea mai înaltă.
4. Folosind o șurubelniță cu capul Philips, slăbiți și scoateți șurubul capului Philips care fixează brațul de retragere (6) a protecției lamei rotative (5) (fig.Q).
5. Folosind o șurubelniță cap Philips slăbiți șurubul capului Philips care fixează capacul șurubului de lame (19) (fig.R).



6. Trageți în jos protecția lamei rotative (5), apoi rotiți-o împreună cu capacul șurubului de lame (19). Atunci când dispozitivul de protecție al lamei rotative (5) este poziționat deasupra capacului superior al lamei fixe (4), este posibilă accesarea șurubului lamei. (Fig.S)



7. Țineți apărătoarea rotativă (5) în sus și apăsați butonul de blocare a axului (18). Rotiți lama până când se fixează axul (fig.T.).

8. Utilizați cheia hexagonală de 6 mm prevăzută pentru a slăbi și scoate banda îngroșată. (Slăbiți în sensul acelor de ceasomc, deoarece șurubul cu lamă are un fir de stânga) (fig. U).

9. Scoateți șaiba plată, șaiba exterioară a lamei și lama (fig. V)

10. Ștergeți o picătură de ulei pe șaiba a lamei interioare și pe șaiba exterioară a lamei în cazul în care acestea intră în contact cu lama.

11. Montați noua lamă pe ax, având grijă ca șaiba de lamă interioară să fie așezată în spatele mesei (fig. W).



AVEȚI GRIJĂ. Pentru a asigura o rotație corectă a lamelor, instalați întotdeauna lama cu dinți de lame și săgeata imprimată pe partea laterală a lamei îndreptată în jos. Direcția de rotație a lamei este, de asemenea, ștampilată cu o săgeată pe protecția superioară a lamei

Înlocuiți șaiba exterioară a lamei.

Apăsați butonul de blocare a axului (26) și înlocuiți șaiba de spălare și bolțul paletelor.

Folosiți cheia hexagonală de 6 mm pentru a strânge bine șurubul lamei (strângeți-o în sens invers acelor de ceasomc).

Coborâți dispozitivul de protecție a lamei, țineți capacul rotorului inferior (12) și capacul șurubului (14) în poziție și strângeți șurubul de fixare pentru a fixa capacul șurubului la loc

12. Înlocuiți brațul de retragere a protecției (6) și fixați-l pe dispozitivul de protecție al lamei rotative (5).

13. Verificați dacă ansamblul de protecție a lamei funcționează corect și acoperă lama ca și când brațul fierăstrăului este coborât.

14. Conectați fierăstrăul la sursa de alimentare și rulați lama pentru a vă asigura că funcționează corect.

Tăierea transversală

O tăietură transversală se

face prin tăierea peste

granulația piesei. Se face o tăietură de 90 de grade, iar masa de înclinare este setată la 0 grade. Mișcările transversale sunt făcute cu masa setată la același unghi, diferit de zero (fig. X).

1. Trageți butonul de deblocare (2) și ridicați brațul fierăstrăului (1) la înălțimea sa maximă.



2. Desfaceți încuietoarele de unghi (15).

3. Rotiți masa de înclinare (12) până când indicatorul se aliniază cu unghiul dorit.

4. Strângeți din nou șuruburile de înclinare (15) (fig. Y) **AVERTIZARE.**

Asigurați-vă că strângeți șuruburile înainte de a tăia. În caz contrar, ar putea duce la deplasarea mesei în timpul tăierii și la vătămarea corporală gravă.

5. Așezați piesa de prelucrat pe masă, cu o margine bine fixată de gard (11).



Dacă placa este deformată, poziționați partea convexă pe gard (11). În cazul în care partea concavă este plasată pe gard, placa ar putea să se rupă și să blocheze lama.

6. Atunci când tăiați bucăți lungi de lemn, sprijiniți capătul opus al lemnului cu bare de susținere laterale pe un suport cu role sau o suprafață de lucru care se află la același nivel cu masa de ferăstrău.

7. Înainte de a porni ferăstrăul, efectuați o operație în gol de tăiere pentru a verifica dacă nu există probleme.

8. Țineți ferm maneta de operare (3) și strângeți trăgaciul comutatorului (16). Permiteți lamei să atingă viteza maximă.

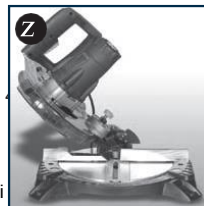
9. Apăsăți zăvorul de eliberare (17) și coborâți încet lama în și prin piesa de prelucrat.

10. Eliberați declanșatorul comutatorului (16) și lăsați lama ferăstrăului să se oprească înainte de a o ridica din piesa de prelucrat.

Tăierea înclinată

O tăietură înclinată este realizată prin tăierea peste granulația piesei de prelucrat cu lama înclinată la gard și la masă.

Masa miterului este setată la zero grade și lama setată la un unghi între 0 ° și 45 °.



1. Trageți butonul de deblocare (2) și ridicați brațul ferăstrăului la înălțimea sa maximă.
2. Desfaceți încuietoarele (15).
3. Rotiți masa de înclinare (12) până când indicatorul se aliniază cu zero pe scala de șanț (13).
4. Strângeți strângeți șuruburile de înclinare (15).

AVERTIZARE. Asigurați-vă că strângeți șuruburile înainte de a tăia. Nerespectarea se poate face ca masa să se deplaseze în timpul tăierii, provocând vătămări corporale grave.

5. Slăbiți încuietoarea de înclinare (7) și mutați brațul ferăstrăului (1) spre stânga până la unghiul de înclinare dorit (între 0 ° și 45 °). Strângeți încuietoarea (7).

6. Așezați piesa de prelucrat pe masă, cu o margine bine fixată de gard (11). Dacă panoul este deformat, poziționați partea convexă asupra gardului. În cazul în care partea concavă este plasată pe gard, placa ar putea rupe și să blocheze masa.

7. Atunci când tăiați bucăți lungi de lemn, sprijiniți capătul opus al lemnului cu bare de susținere laterale, un suport cu role sau o suprafață de lucru care se află la același nivel cu masa de ferăstrău.

8. Înainte de a porni ferăstrăul, efectuați o operație uscată a operației de tăiere pentru a verifica dacă nu există probleme.

9. Țineți ferm maneta de operare (3) și strângeți trăgaciul comutatorului (16). Permiteți lamei să atingă viteza maximă.

10. Apăsăți zăvorul de eliberare (17) și coborâți încet lama în și prin piesa de prelucrat.

11. Eliberați declanșatorul comutatorului (16) și lăsați lama ferăstrăului să se oprească din rotire înainte de a o ridica din piesa de prelucrat. Așteptați până când lama se oprește înainte de a scoate piesa de prelucrat.

Tăierea compusă înclinată

O tăietură compusă implică utilizarea unui unghi de tăiere și a unui unghi de înclinare în același timp. Se utilizează pentru realizarea ramelor de poze, pentru tăierea muchiilor, pentru realizarea cutiilor cu laturi înclinate. Faceți întotdeauna o tăietură de încercare pe pista de lemn înainte de a tăia materialul bun (fig. a).

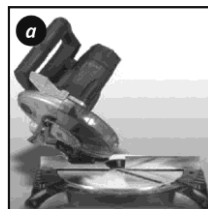
1. Trageți butonul de deblocare (2) și ridicați brațul ferăstrăului la înălțimea sa maximă.

2. Desfaceți încuietoarele (15).

3. Rotiți masa de înclinare (12) până când indicatorul se aliniază cu unghiul dorit pe scala înclinării (13).

4. Strângeți șuruburile de înclinare (15). **AVERTIZARE.** Asigurați-vă că strângeți șurubul înainte de a tăia. Dacă nu ați făcut acest lucru, ar putea duce la deplasarea mesei în timpul tăierii, cauzând vătămări corporale serioase.

5. Slăbiți încuietoarea (7) și mutați brațul ferăstrăului (1) spre stânga până la unghiul de înclinare dorit (între 0 ° și 45 °). Strângeți încuietoarea (7).



6. Așezați piesa de prelucrat pe masă, cu o margine bine fixată de gard (11). Dacă panoul este deformat, poziționați partea convexă asupra gardului.

În cazul în care partea concavă este plasată pe gard, placa s-ar putea rupe și să blocheze lama.

7. Atunci când tăiați bucăți lungi de lemn, sprijiniți capătul opus al lemnului cu barele de susținere laterale, un suport cu role sau o suprafață de lucru care se află la același nivel cu masa de ferăstrău.

8. Înainte de a porni ferăstrăul, efectuați o operație în gol de tăiere pentru a verifica dacă nu există probleme.

9. Țineți mânerul de operare (3) și fixați-l cu fermitate și împingeți trăgaciul comutatorului (16). Permiteți lamei să atingă viteza maximă.

10. Apăsăți zăvorul de eliberare (17) și coborâți încet lama în și prin piesa de prelucrat.

11. Eliberați declanșatorul comutatorului (16) și lăsați pânda ferăstrăului să se oprească din rotire înainte de a ridica lama din piesa de prelucrat. Așteptați până când lama se oprește înainte de a scoate piesa de prelucrat.

Întreținere

AVERTIZARE. Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită și că ștecherul este scos din punctul de alimentare înainte de a efectua reglaje sau proceduri de întreținere. Întreținerea cablului de alimentare în cazul în care cablul de alimentare trebuie să fie înlocuit, trebuie efectuată de producător, de agentul producătorului sau de un centru de service autorizat pentru a evita riscul de lovire

Curățare

1. Mențineți orificiile de aerisire ale uneltei neînfundate și curățate în orice moment.

2. Îndepărtați praful și murdăria în mod regulat. Curățarea se face cel mai bine cu o perie moale sau o cârpă.

3. Re-lubrifiați toate piesele care se mișcă, la intervale regulate.

4. Nu folosiți niciodată agenți de curățare pentru a curăța părțile din plastic.

5. Nu utilizați agenți de curățare pentru a curăța piesele din plastic ale ferăstrăului. Se recomandă un detergent slab pe o cârpă umedă.

Inspecția generală

Verificați periodic dacă toate șuruburile de fixare sunt strânse. Ele pot vibra și să se desfacă în timp.

Protecția mediului înconjurător



Reciclați materiale nedorite în loc să le eliminați ca

deșeuri. Toate unelte,

furtunurile și ambalajele trebuie sortate, depuse la centrul local de reciclare și eliminate în condiții ecologice.

TS42142101,UTS42142101 Lista pieselor

Nr	Nume	Cantitate	Nr	Nume	Cantitate
1	cizmă de cauciuc	1	36	Suport pt perii	2
2	Rulment	1	37	Perie	2
3	Armătură	1	38	Șurub	4
4	Stator	1	39	Șaibă	4
5	Deflector de ventilator	1	40	Carcasă moto	1
6	Șaibă	3	41	Capacul știfturilor deblocare	1
7	Șaibă arcuită	5	42	Șurub cu cap rotund	1
8	Șurub	2	43	Contrapiuliță	1
9	Declanșator	1	44	Șaibă	1
10	Șurub	1	45	Rulment	1
12	Terminal	1	46	Blocatorul axului	1
13	Cablul de alimentare	1	47	Capacul blocatorului axului	1
14	Mânerul de sus	1	48	Protecție fixă	1
15	Șurub	6	49	Arcul știftului de blocare	1
16	mâner overmolding	1	50	Știftul de blocare	1
17	Protecția cablului	1	51	Știft cu role	1
18	Șurub	3	52	Manșon PM	1
19	Clema cablului	1	53	Clamă C	1
20	Comutator	1	54	Angrenaj	1
21	Șurub	4	55	Șaiba angrenajului	1
22	Șaibă arcuită	2	56	Cheie	1
23	Șaibă	10	57	Ax	1
24	Mânerul de jos	1	58	Șurub	5
32	Șurub	2	59	Rulment	1
33	Capacul motorului	1	60	Capacul cutiei de viteze	1
34	Șurub	4	61	Flanșă interioară lamă	1
35		2	62	Lamă	1

TS42142101,UTS42142101 Lista pieselor

Nr	Nume	Cant.	Nr	Nume	Cant.
63	Flanșa lamei exterioară	1	88	Șaibă	1
64	Șaibă	2	89	Șurub cap rotund	4
65	Șurub cu cap rotund	1	90	Șurub cap rotund	2
66	Nit	5	91	Piuliță	2
67	Centrul de distribuție	1	92	Blocator înclinare	1
68	Apărătoare de mișcare	1	93	Scală de înclinare	1
69	Arc de torsiune	1	94	Șurub adânc	7
70	Șurub	1	95	Înșertia de tăiere	1
71	Șurub	1	96	Contrapiuliță	1
72	Șaibă mare	1	97	Șaibă	1
73	Placă apărătoare(mică)	1	98	Arc indicator	1
74	Placă apărătoare(mare)	1	99	Placă turnantă	1
75	Șurub	2	100	Picioare din cauciuc	4
76	Placă de protecție mișcare	1	101	Bază	1
77	Șurub de umăr	1	102	Șurubul bolțuit	1
78	Legătură	1	103	Role de detentă	1
79	Nit	1	104	Arc de detentă	1
80	Șurub cu cap rotund	2	105	Șurub hexagonal	1
81	Suportul legăturii	1	106	Frână din nailon	2
82	Pivot arbore	1	107	Șurub cap rotund	2
83	Pivot blocare	1	108	Frână de placă turnantă	2
84	Arc de torsiune mare	1	109	Fence	1
85	Indicator de înclinare	1	110	Sac de praf	1
86	Mâner înclinare	1	111	Cheie cu inel hexagonal	1
87	Pivot înclinare	1	120	Clama firului	2

EC Declarație de conformitate

- A. Numele și adresa producătorului: TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD, No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China
- B. Declarația de conformitate este emisă sub responsabilitatea producătorului: TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD, No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China pentru SC Riviera Bike SRL Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania Tel: 0374300162.

C. Obiectul declarației:

TS42142101	TOTAL - Fierastrau circular stationar - 210mm - 1400W
------------	---

D. Descriere echipament:

Aparat utilizat pentru debitarea, cu precizie, a lemnului.

- E. Obiectul declarației este în conformitate cu legislația europeană relevantă de armonizare și îndeplinește toate dispozițiile:

Legislație europeană:

Directiva 2006/42/EC

Directiva 2000/14/EC

- F. Pentru a îndeplini standardele de securitate și sănătate în muncă menționate în directivele de mai sus, au fost respectate următoarele standarde:

EN 62841-1

EN 62841-3-9

Nivel emisii zgomot conform Directivei 2000/14/EC și ISO 8528-10:

LP: 96.5 dB

LW: 107.48 dB

- G. Organismul notificat: TUV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystrabe 2 – 90431 Nurnberg numărul organismului notificat: 0197, a efectuat raportul de încercare nr: 50240533 001 pentru directivele menționate la punctul E și a emis certificatul nr. AM 50436006 0001 din 17.05.2019.

- H. Persoana responsabilă pentru documentația tehnică a produsului:

Funcție - Product Manager

Nume - Osborn Zou

Persoana responsabilă pentru documentația tehnică a produsului în România

Bogdan Giurgescu

website@blademotors.ro

Adresa: Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania

Tel: 0374.300.162

For and on behalf of
TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD.

[Signature]
Authorized Signature(s)

- I. Conform documentelor care atestă conformitatea, emise de producător, produsele menționate mai sus, livrate în ambalajul original, nu pun în pericol viața, sănătatea, siguranța la locul de muncă și nu produc un impact negativ asupra mediului dacă sunt instalate, utilizate, întreținute în conformitate cu instrucțiunile însoțitoare. În cazul unei modificări a echipamentului, fără acordul producătorului sau distribuitorului autorizat, această declarație își pierde valabilitatea.

Semnat pentru și în numele:

TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD,

No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China

Date: 17.05.2019

Certificat de Calitate si Garantie

Denumire produs:

Cod produs:

Serie produs:

Tip-model:

Declaratie de Conformitate:

Vanzator:

Adresa vanzator:

Cumparator:

Adresa cumparator:

Telefon:

Email:

Factura /bon fiscal:

Data vanzarii:

S-a efectuat proba de functionare a produsului si s-a prezentat modul de utilizare si intretinere. S-au predat instructiunile de utilizare, manipulare, depozitare, conservare si transport in limba romana. Cumparatorul a luat la cunostinta de precizarile facute in prezentul certificat de garantie, a verificat completarea integrala si corecta a datelor si a primit produsul.

Prezentul certificat atesta legal ca produsul facturat corespunde documentatiei de executie a producatorului, incadrandu-se in parametrii de calitate functionali si de durabilitate prevazuti, conform Declaratiei de Conformitate emise.

Semnatura cumparator,

Semnatura vanzator,

Reparatii efectuate in perioada de garantie:

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Nu fac obiectul Garantiei

NU fac obiectul garantiei urmatoarele componente si accesorii, ale caror uzuri sunt considerate normale in urma utilizarii:

1. Pinion de antrenare lant (sprocket), sina de ghidaj, sita moara/tocatoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)
2. Filtru combustibil, buson benzina, sita rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui ponto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau parghii, garnituri sau elemente de etansare ale carburatorului sau parti componente, ale caror uzuri se datoreaza utilizarii unui combustibil necorespunzator normelor in vigoare;
3. Ambielaj, cilindru, piston, segmenti, supape, cand uzura se datoreaza lipsei filtrului de aer sau folosirii unui necorespunzator, ori in cazul unor detonatii produse in urma folosirii unui carburant necorespunzator normelor in vigoare, ori cand defectiunea survine din cauza nerespectarii regimului de turatie ori in cazul motoarelor in 2T amestec necorespunzator benzina cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzina, pentru uleiurile achizitionate de la distribuitor);
4. Becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuturi, roti sau role din plastic ;
5. Aprinderile si releele (in cazul condensarii sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, intrerupatoare, cabluri electrice;
6. Amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, acceleratie, masa cosit, tractiune, etc);
7. Saboti si placute frana, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;
8. Componente electrice sau electronice, cand defectiunile survin din cauza lipsei impamantarii, utilizarea sau expunerea in conditii de mediu improprie (umezeala excesiva, temperaturi necorespunzatoare, alimentare la tensiune necorespunzatoare) sau tensiune fluctuanta (in cazul generatoarelor de curent, cand puterea consumatorilor este mai mare decat cea furnizata);
9. Presetupa, turbina, carcasa turbina (cand defectiunea a survenit in urma impuritatilor din pompa sau a presiunii create in pompa de alte utilaje, masini, etc);
10. Elementele componente ale sistemului de taiere, ex: lant motofierastrau, disc motocositoare, cutit masa cosit, cutit masina gazon, cutit moara/tocatoare, etc.;
11. Tambur demaror, snur starter, arc demaror, maner starter;
12. Masa cosit, cutit masa cosit, pinteni, contracutite, dinti, suport reglaj, suport nuca, nuca, bieleta (intreg lantul cinematic al sistemului de taiere la motocositori), cand nu sunt corect exploatate, reglate sau curatite.
13. Alte accesorii consumabile.

ACEST PRODUS A FOST FABRICAT NUMAI PENTRU UZUL CASNIC, NU PENTRU OPERATIUNI INDUSTRIALE. RESPECTATI INTOCMAI INSTRUCIUNILE DIN MANUALUL DE UTILIZARE AL PRODUSULUI.

Conditii de Garantie

Compania acorda garantie conform legislatiei romane (Legea 449/2003 modificata in 2016, OG 21/92), pe baza certificatului de garantie si a dovezii de cumparare (factura/ bon fiscal). Drepturile conferite prin lege consumatorului nu sunt afectate prin garantia oferita. Garantia se acorda numai pentru defecte de material sau de fabricatie.

Perioada de garantie incepe de la data vanzarii si depinde de tipul de utilizare astfel:

- Toate produsele beneficiaza de o perioada de garantie de 24 luni in cazul achizitionarii de catre persoane fizice si utilizarii pentru mesterit si uz casnic.
- Toate produsele beneficiaza de o perioada de garantie de 12 luni in cazul achizitionarii de catre persoane juridice.

Garantia nu acopera:

- Componentele ce sunt subiectul uzurii cauzate de utilizarea in concordanta cu instructiunile de folosire
- Defectele cauzate de suprasolicitare, utilizare incorecta sau in alte scopuri decat cele prevazute in manualul de utilizare a produsului, intretinere defectuoasa sau pastrarea in conditii neadecvate.
- Produse la care s-au facut modificari sau adaugiri de catre client.

Defectele recunoscute ca fiind acoperite de garantie vor fi remediate prin reparare gratuita sau prin inlocuirea cu un produs in stare perfecta de functionare (poate fi un model ulterior).

Conform legislatiei in vigoare, schimbarea produsului in termenul de garantie se va efectua doar in urmatoarele situatii:

- Produsul are viciu de fabricatie;
- Produsul are o defectiune ce nu se poate repara;
- Nerespectarea termenului de reparatie;
- Lipsa conformitatii produsului.

Durata medie de functionare a produsului este de 3 ani. Perioada maxima pentru repararea sau inlocuirea produsului este de 15 zile calendaristice de la data prezentarii produsului cu defectiune. Garantia se pierde daca:

- Seria si tipul produsului mentionate pe eticheta nu au fost protejate (nu sunt lizibile)
- Produsul a fost demontat de catre personal neautorizat
- Nu sunt completate toate rubricile certificatului de garantie

Returnarea produsului este obligatoriu sa se faca cu toate accesoriile livrate initial.

In cazul in care produsul nu a fost utilizat conform specificatiilor de utilizare din manual, clientul va suporta contravaloarea serviciilor de diagnosticare si transport. Agentul economic are aceleasi obligatii pentru produsul inlocuit ca si pentru produsul vandut initial.

Riviera Bike prelucreaza urmatoarele date cu caracter personal ale clientilor: nume, prenume, adresa, telefon si e-mail, in conformitate cu prevederile Regulamentului European 679/2016, pentru a gestiona corect perioada de garantie acordata clientilor sai, pentru echipamentele comercializate. Eliminarea deseurilor de echipamente electrice si electronice (DEEE) alaturi de deseurile menajere nesortate este interzisa. Acestea vor fi predate punctelor specializate de colectare, societatilor autorizate de colectare/reciclare, etc.

Riviera Bike SRL - Service jud Ilfov, loc. Popesti Leordeni, Str. Tanase Banciu nr.13

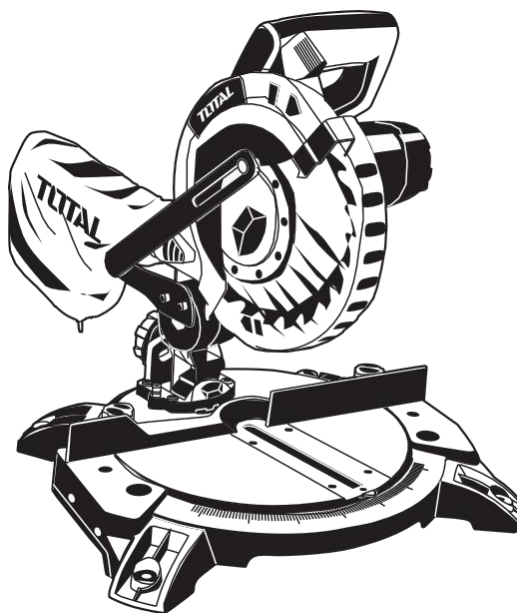
Riviera Bike SRL - Service Magazinul TOTAL Bacau, Calea Republicii, nr.163

Riviera Bike SRL - Service - Magazin TOTAL AIUD, jud. Alba, Str. Florilor, nr.1A

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



Fierastrau circular stationar
210mm - 1400w

TOTAL TOOLS LIMITED CHINA

IMPORTATOR: Sc. Riviera Bike SRL,

str.Lt Maj Av Tanase Banciu nr.12, loc. Popesti Leordeni, jud. Ilfov,

Telefon: 0374.300.162 website@blademotors.ro; www.blademotors.ro

1400W

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

Álló körfűrész 210mm
1400W



HU

1400W

Általános biztonsági előírások

A szerszám megfelelő használatához kövesse az ebben a kézikönyvben található biztonsági, szerelési és kezelési utasításokat. Minden, a készüléket használó személynek ismernie kell ezt a kézikönyvet, és tájékoztatni kell őket a lehetséges kockázatokról. Gyermekek és fogyatékkal élők nem használhatják ezt az eszközt. A gyermekeket mindig felügyelni kell, ha a hangszer használatának helyén tartózkodnak. Kötelező betartani a körzetében érvényben lévő baleset-megelőzési előírásokat is. Ugyanez vonatkozik a munkahelyi egészségvédelem és biztonság általános szabályaira is.

FIGYELEM. Elektromos szerszámok használatakor mindig be kell tartani az alapvető biztonsági óvintézkedéseket a tűz, áramütés és személyi sérülés kockázatának csökkentése érdekében. Olvassa el és kövesse a fontos kiegészítő biztonsági utasításokban található ajánlásokat.

Még akkor sem, ha a műszert az előírásoknak megfelelően használják, nem szűnik meg minden fennmaradó kockázati tényező. A következő veszélyek merülhetnek fel a műszer felépítésével és tervezésével kapcsolatban:

- A penge megérintése.
- A munkadarab javítása. A penge eltörése.
- A penge katapultáló darabjai.
- Ha nem megfelelő fejhallgatót használ, befolyásolja a hallást.
- Káros fűrészporszórás kibocsátás, ha a gépet beltérben használják. Lehetőség szerint mindig használja az extra porfelszívást
- Ne használjon törött vagy deformálódott késeket.
- Mindig húzza ki a dugót a konnektorból, mielőtt bármilyen beállítást vagy karbantartást végez, beleértve a penge cseréjét.
- A fűrész biztonságos működése érdekében a következő szabályokat kell betartani:
 - Válassza ki a megfelelő anyagú pengét.
 - Ne használja a fűrészt a gyártó által meghatározottaktól eltérő anyagok vágására.
- A fűrész a fő fogantyúnál fogva biztonságosan szállítható, de csak azután, hogy eltávolították a foglalatból és zárt helyzetben rögzítették
- Ne használja a fűrészt anélkül, hogy a védőburkolatok a helyükön vannak, jó állapotban és megfelelően karbantartva.
- Győződjön meg arról, hogy a karja biztonságosan rögzítve van.
- A padlót a gép szintjén tartsa jól karbantartottnak és laza anyagoktól mentesen.
- Biztosítson megfelelő világítást.
- Győződjön meg arról, hogy képzett a gép használatára, beállítására és kezelésére.
- Az éles pengéket megfelelően használja, és ellenőrizze rajtuk a maximális sebességet.
- Ne távolítsa el a vágóéleket a vágási területéről, amíg a védőburkolat teljesen nem reteszeli és a fűrészlap meg nem áll.
- Győződjön meg arról, hogy a fűrész egy padra van rögzítve, amikor csak lehetséges.
- Ha olyan hosszú darabokat vág, amelyek jóval túlulnának az asztal szélességén, győződjön meg arról, hogy a végei megfelelően vannak megtámasztva a fűrészlap tetejével azonos magasságban. Rendszeres időközönként több hordozóra lehet szükség, ha a munkadarab rendkívül hosszú.

FIGYELEM. Az elektromos szerszámok használatakor mindig be kell tartani a biztonsági óvintézkedéseket a tűz, áramütés és személyi sérülés kockázatának csökkentése érdekében. Olvassa el és kövesse a fontos kiegészítő biztonsági utasításokban található ajánlásokat.

1. Tartsa tisztán és rendben a munkaterületet.

A zsúfolt munkaterületek és padok balesetekhez és sérülésekhez vezethetnek.

2. Vegye figyelembe a környezetet, amelyben dolgozik.

Ne használjon elektromos szerszámokat nyirkos vagy nyirkos helyen. A munkaterületet tartsa jól megvilágítva. Ne tegye ki az elektromos szerszámokat esőnek. Ne használjon elektromos pajzsot

gyűlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében.

3. Tartsa távol a látogatókat a munkaterülettől. Minden látogatónak és nézőnek, különösen a gyerekeknek és a fogyatékkal élőknek távol kell lenniük a munkától. Ne engedje, hogy mások a közelben hozzáérjenek a szerszámhoz vagy a hosszabbító kábelhez.

4. Tárolja biztonságosan a szerszámokat. Használaton kívül a szerszámokat le kell zárni.

5. Ne erőltesse a szerszámot. Az eszköz jobb és biztonságosabbá teszi a munkát, és a tervezett ütemben dolgozik.

6. Használja a munkához megfelelő szerszámot. Ne erőltesse kis szerszámokat vagy csatlakoztatott eszközöket, hogy egy szerszám munkáját nagyobb vagy erősebb legyen.

7. Öltözz fel megfelelően. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszert. A mozgó alkatrészekbe beakadhatnak. A szabadban végzett munka során gumikesztyű és csúszásmentes lábbeli viselése javasolt. Ha hosszú haja van, viseljen védő hajtakarót.

8. Használjon biztonsági tartozékokat. Mindig viseljen védőszemüveget és sisakot. Arc- vagy porvédő maszkra is szükség van, ha a fúrás során por keletkezik.

9. Ne használja vissza a tápkábelt. Soha ne húzza meg a vezetéket, hogy leválasztja a szerszámot az adagolópontról. Tartsa távol a kábelt hőtől, olajtól és éles szélektől.

10. Rögzítse a munkadarabot. Használjon bilincseket a munkadarab tartásához. Biztonságosabb, mint a kéz használata, és mindkét kezét elengedi a műszer működtetéséhez.

11. Ne feszíts túl sokat.

12. Vigyázzon szerszámaira. A jobb és biztonságosabb teljesítmény érdekében tartsa élesen és tisztán szerszámain. Kövesse a kenési változtatásokra és a tartozékokra vonatkozó utasításokat. Rendszeresen ellenőrizze a szerszámkábeleket, és ha sérült, javíttassa meg őket egy hivatalos szervizzel.

Rendszeresen ellenőrizze a hosszabbító kábeleket, és cserélje ki, ha sérültek. Tartsa a szerszám fogantyúit szárazon, tisztán és olaj- és zsírmentesen

13. Válassza le az inert szerszámokat. Kapcsolja ki a tápellátást, és húzza ki a csatlakozódugót a hálózati aljzatból, mielőtt javítást végez, tartozékok cseréjekor és amikor a szerszámot nem használja.

14. Távolítsa el a kulcsokat és a beállító kulcsokat. Indítás előtt ellenőrizze, hogy a kulcsokat és a beállítókulcsokat eltávolították-e a szerszámból.

15. Kerülje el a véletlen indítást. Mindig ellenőrizze, hogy a kapcsoló OFF állásban van-e, mielőtt a műszert az áramforráshoz csatlakoztatja. Ne hordjon szerszámot úgy, hogy az ujjja a kapcsolón van.

16. Használjon hosszabbító kábeleket. Ha egy szerszámot kültéren használ, csak kültéri hosszabbítót használjon, és ezek meg vannak jelölve.

17. Légy éber. Figyeld, mit csinálsz. Használj a józan észet. Ne használjon elektromos szerszámokat, ha fáradt.

18. Ellenőrizze a sérült alkatrészeket. A szerszám használata előtt ellenőrizze, hogy nincsenek-e sérült alkatrészek. Ha egy alkatrész enyhén megsérült, gondosan ellenőrizze, hogy megfelelően fog-e működni, és teljesíti-e a kívánt funkciót. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek beállítását, a mozgó alkatrészek összetapadását, az alkatrészek törését,

A megfelelő felszerelés és minden egyéb körülmény, amely befolyásolhatja a szerszám működését. A sérült alkatrészt megfelelően meg kell javíttatni vagy ki kell cserélni egy felhatalmazott szervizzel, ha csak ez a használati útmutató másként nem rendelkezik.

A meghibásodott megszakítót felhatalmazott szervizzel kell kicserélni. Ne használjon szerszámot, ha a kapcsoló nem indul el és nem működik megfelelően.

19. Óvja az áramütéstől. Kerülje el a test érintkezését földelt tárgyakkal, például vízcsövekkel, radiátorokkal, kályhákkal és hűtőházakkal.

20. Csak jóváhagyott alkatrészeket használjon. A szervizhez csak azonos pótalkatrészeket használjon. A pótalkatrészek beszereléséhez használjon hivatalos szervizegyeséget.

FIGYELEM. Az ebben a használati útmutatóban javasoltaktól eltérő tartozékok vagy tartozékok használata személyi sérülés kockázatát jelentheti.

További biztonsági előírások

FIGYELEM. Mielőtt a műszert áramforráshoz csatlakoztatja, győződjön meg arról, hogy a tápellátás megegyezik a műszer adattábláján megadottal. Tápegység a

A műszerre előírtnál magasabb feszültség a felhasználó súlyos sérülését, valamint a szerszám károsodását okozhatja. Ha kétségei vannak, ne csatlakoztassa a műszert.

Az adattáblán szereplőnél alacsonyabb feszültségű tápegység használata káros a motorra.

A műszer kettős szigeteléssel rendelkezik, hogy extra védelmet nyújtson a szerszám belsejében esetlegesen bekövetkező elektromos szigetelési sérülésekkel szemben

Mindig húzza ki a dugót a konnektorból, mielőtt bármilyen beállítást vagy karbantartást végez, beleértve a penge cseréjét.

A fűrész használatakor viseljen védőfelszerelést, beleértve a védőszemüveget vagy pajzsot, fülvédőt, pormaszkot és védőruházatot, beleértve a védőkesztyűt is.

Ügyeljen a megfelelő világításra.

Ne használja a fűrész, ha a védőburkolatok nincsenek a helyükön

Ne használja a fűrész fém vagy falazat vágására. s Ne engedje, hogy 18 éven aluli személyek kezeljék a fűrész.

- Győződjön meg arról, hogy a kezelő megfelelően képzett a gép használatára, beállítására és kezelésére.

- Ne vágjon tűzfát ezzel a fűrészszel. s Engedje el azokat a tárgyakat, amelyek akadályozhatják Önt.

- Jelentse a gép sérülését, beleértve a védőburkolatokat és a fűrészlapokat is, amint észleli.

- Ügyeljen arra, hogy a gépet minél többször rögzítse egy padra

- A fűrész használata közben mindig maradjon az egyik oldalon

- Soha ne használjon feltört vagy deformálódott pengét.

- Soha ne használja a kezét a fűrészpor, forgács vagy törmelék tisztítására a penge közelében.

- Csak a gyártó által javasolt, a % sorozatnak megfelelő késeket használjon. 857–1.

- Ne használjon nagy sebességű pengét (33 KÉS).

- Ha az asztallap sérült vagy elhasználódott, cserélje ki egy hivatalos szervizközpontban.

- Soha ne hagyjon kampókat, rongyokat, zsinórt és más hasonló tárgyakat a munkaterület környékén.

- Kerülje a körömvágást. A vágás megkezdése előtt ellenőrizze a munkadarabot, és távolítsa el minden szöveget és egyéb idegen tárgyat.

- Ne távolítsa el a vágási lyukakat vagy a munkadarab egyéb alkatrészeit a vágási területről, amíg a gép működik és a fűrészfej nincs nyugalomban.

- Ne próbálja meg kioldani a reteszelt pengét a gép leállítása előtt.

- Ne lassítson vagy állítson meg egy pengét egy fadarabbal. Hagyja, hogy a penge természetesen lelassuljon.

- Ha a fűrész működése közben megszakítják, fejezze be a folyamatot, és álljon meg, mielőtt bármit is tenne.

- Rendszeresen ellenőrizze, hogy minden anya, csavar és egyéb rögzítő elem megfelelően rögzítve van

- Ne tároljon anyagokat vagy berendezéseket a gép tetején úgy, hogy az beleeshet.

- Mindig tartsa a fűrész az elszigetelt részekben. Ha véletlenül elvágta a rejtett szöveget vagy magát a kábelt

a fűrész fém részei "élővé" válnak. Azonnal kapcsolja ki a hálózatot és húzza ki a csatlakozódugót. Ne vágjon éghető folyadékok vagy gázok közelében.

- Jegyezze fel a motor és a fűrészlap forgásirányát.

- Ne zárja le a mozgatható védőburkolatot nyitott helyzetben, és mindig győződjön meg arról, hogy megfelelően működik, szabadon forogva és elfordítva, hogy teljesen lefedje a penge fogait.

Csatlakoztassa a fűrész egy porgyűjtőhöz, és ellenőrizze, hogy megfelelően működik. A gépoperátor, győződjön meg arról, hogy tisztában van a porexpozíciót befolyásoló tényezőkkel, beleértve a feldolgozandó anyag típusát, a helyi elszívás fontosságát és a porleszívó rendszer szállódnak / terelőlemezeinek / hajtásainak helyes beállítását. Javasoljuk, hogy a fűrész használatakor mindig viseljen pormaszkot.

• A fűrészlapok kezelésekor viseljen kesztyűt.

• A pengéket lehetőleg tasakban hordja.

• Válassza ki a pengéket a vágni kívánt anyagnak megfelelően.

• Használjon megfelelően éles késeket, és tartsa be a rajtuk feltüntetett maximális sebességet.

• Különös óvatossággal járjon el az árkok készítésekor.

• A fűrész biztonságosan szállítható a fogantyúnál fogva, de csak azután, hogy kihúzta a konnektorból és zárt helyzetben reteszelte.

- Győződjön meg arról, hogy a kar biztonságosan meg van hajlítva.
- A gép körüli padlófelületet tartsa vízszintesen, jól karbantartva és mentesen a szétszórt anyagoktól.
- Győződjön meg arról, hogy rendelkezik a gép kezelésével, beállításával és kezelésével kapcsolatos képzsben.
- Ne távolítsa el a vágóéleket a vágási területről, amíg a védőburkolat a helyére nem került és a fűrészlap meg nem áll
- Ha olyan hosszú darabokat vág, amelyek jóval túlnyúlnak az asztal szélességén, győződjön meg arról, hogy a végei megfelelően vannak megtámasztva a fűrészasztal tetejével azonos magasságban. A támasztékokat úgy kell elhelyezni, hogy a munkadarab vágás után ne essen a talajra. Rendszeres időközönként több hordozóra lehet szükség, ha a munkadarab rendkívül hosszú.

Szemüveget viselni
Viseljen fejhallgatót
Viseljen maszkot

A szimbólumok magyarázata

A műszeren lévő adattáblán szimbólumok jelenhetnek meg. Ezek fontos termékinformációk vagy használati utasítások.

Kettős szigetelés az extra védelem érdekében.



Viseljen szemvédőt Viseljen fülvédőt Viseljen arcvédőt.



Technikai leírás:

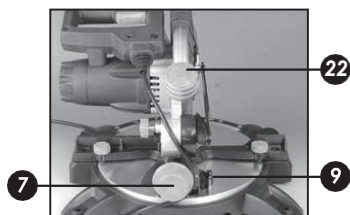
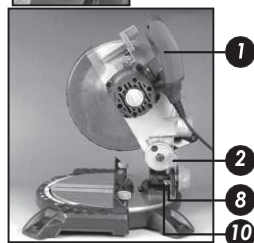
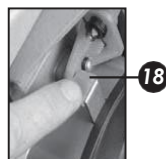
Modell száma	TS42142101
Névleges teljesítmény	1400w
Névleges feszültség	220-240v ~50/60Hz
Terhelés nélküli sebesség	5000/perc
A vágólap átmérője	210mm
Maximális vágási kapacitás	55x120mm
Modell száma	US42142101
Névleges teljesítmény	1400w
Névleges feszültség	110-120v ~ 60Hz
Terhelés nélküli sebesség	5000/perc
A vágólap átmérője	210mm
Maximális vágási kapacitás	55x120mm

Tartozékok
1 darab porzsák
1 imbuszkulcs

Ismerje meg a termékét

A fűrész használata előtt ismerkedjen meg az összes működési jellemzővel és biztonsági előírással.

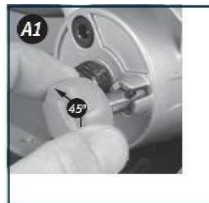
- | | |
|-----------------|---------------------------|
| 1. Fűrészkar | 12. Gérvágó asztal |
| 2. Kioldó gomba | 13. Szögállító |
| 3. Fogantyú | 14. Vágó asztal betét |
| 4. Fix | 15. Szögállítás záró |
| pengevédelem | 16. Indítógomb kioldó |
| 5. Forgó | 17. Reteszkioldó |
| pengevédelem | 18. Tengelyzáró gomb |
| 6. Behúzó kar | 19. Fűrészcsavar fedél |
| 7. Hurokzár | 20. 6mm-es imbuszkulcs |
| 8. Magassági | 21. Porelszívó csatlakozó |
| mérce 9.45 | (zsák) |
| fokban állító | 22. Porelszívó csatlakozó |
| csavar | kupak |
| 10. 0 fokba | |
| állító csavar | |
| 11. Stell | |



Kicsomagolás

A modern tömeggyártási technikák miatt nem valószínű, hogy gépe hibás vagy hiányzik. Ha hibát talál, ne működtesse a gépet addig, amíg az alkatrészeket ki nem cserélték vagy a hibát ki nem javították. Ennek elmulasztása súlyos személyi sérülést okozhat.

1. Távolítsa el minden laza alkatrészt a dobozból.
2. Távolítsa el a csomagolóanyagokat a fűrész körül.
3. Kezelőkarral (3) óvatosan emelje ki a fűrészt a dobozból, és vízszintesse egy munkafelületen.
4. A fűrészt lefelé rögzített fűrészkarral szállították. A fűrészkar kioldásához nyomja felfelé a fűrészkar tetejét, és húzza meg a kioldó gombot (2) (A1 ábra) forgassa el 45 fokkal, és lassan engedje el a fűrészkart (A2 ábra)



FIGYELEM. Ne emelje fel a fűrészt, miközben a védőburkolatokat tartja. Használja a működtető, szállító fogantyút. Csak akkor emelje fel a fűrészt, ha a fűrészkar le van zárva, a fűrész leállt, és a dugó ki van húzva a betáplálási pontból. A fűrészt csak a meghajtó fogantyún (3) vagy a külső ötvényeken keresztül emelje fel. Ne emelje fel a fűrészt védőburkolatok segítségével. Asztalra szerelés

A fűrész talpának minden sarkában lyukak találhatók, hogy megkönnyítsék a pad felszerelését (B ábra).

1. Helyezze a fűrészt egy vízszintes padra vagy munkapadra csavarokkal (nem tartozék), és rögzítse a fűrészt a munkapadhoz 4 csavarral.

2. Igény szerint a fűrészt 13 mm-es vagy vastagabb lemezre szerelheti, amely a munkalapra rögzíthető, vagy más munkahelyre áthelyezhető és visszazárható.



LÉGY ÓVATOS. Ügyeljen arra, hogy a rögzítési felület ne deformálódjon, mivel az egyenetlen felület helytelen ragasztást és vágást okozhat.

Feloldó gomb

A kioldógomb (2) a vágófejet lenyomva tartja a fűrész szállítása vagy tárolása közben (C ábra). A fűrészt soha nem szabad úgy használni, hogy a kioldógomb lefelé zárja a fejet.



Szögbevágáshoz megvezetők

FIGYELEM. Vágás előtt feltétlenül húzza meg az asztalütközőket. Ennek elmulasztása vágás közben az asztal elmozdulását és személyi sérülést okozhat.



Szögbevágás zárolása

A dőlésszög-retesz (7) a penge kívánt szögben történő rögzítésére szolgál (E ábra). A dőlésszög 0 és 45 fok között van balra.

A dőlésszög beállításához lazítsa meg a dőlésszög rögzítőjét, és állítsa be a fűrészkart a kívánt szögbe.

FIGYELEM. Vágás előtt feltétlenül húzza meg a zárat. Ennek elmulasztása a fűrészlap elmozdulását és súlyos sérüléseket okozhat vágás közben.



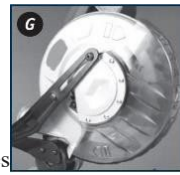
Tengelyzáró gomb

Az orsórögzítő gomb (18) megakadályozza, hogy a fűrészlap elforduljon (F ábra). Nyomja meg és tartsa lenyomva az orsórögzítő gombot a penge felszerelése, cseréje vagy eltávolítása közben.



Alsó forgólap védő

A forgó penge (5) alsó védelme védelmet nyújt a penge mindkét oldalán (G ábra). Húzza vissza a védőberendezés fölé a fűrészlap (4) tetején, amikor a fűrész leengedik a munkadarabba. Indítás és leállítás

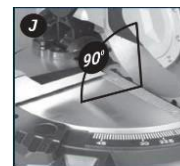


1. A fűrész elindításához nyomja meg és tartsa lenyomva a be-/kikapcsoló gombot (16) (H ábra).
2. A kijelző kikapcsolásához válassza le a be-/kikapcsoló gombot.

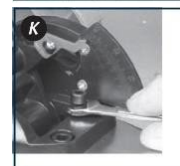


Vágókéses asztal beállítása

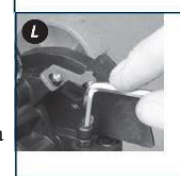
1. Győződjön meg arról, hogy az elektromos csatlakozó ki van húzva.
2. Tolja a fűrészkart (1) az alsó helyzetébe, és rögzítse a kioldógombot (2), hogy a fűrészkart szállítási helyzetben tartsa.
3. Lazítsa meg a zárat (15)
4. Forgassa el az asztalt (12), amíg a mutató 0 fokra nem áll.
5. Húzza meg a csavarokat (15).
6. Lazítsa meg a zárat (7), és rögzítse a fűrészkart (1) 0 fokos szögben (a penge 90 fokban az asztalhoz képest). Húzza meg a zárat (7).
7. Helyezzen egy négyzetet az asztalra (12) és a penge lapos részére (J ábra).



Megjegyzés. Győződjön meg arról, hogy a négyzet a fűrészlap lapos oldalával érintkezik, nem a fogakkal. Forgassa el a pengét kézzel, és a legtöbb ponton ellenőrizze a fűrészlap beállítását. A beállított négyzet és a fűrészlap élének párhuzamosnak kell lennie.



8. Ha a fűrészlap a beállított négyzethez illeszkedik, állítsa be az alábbiak szerint.
9. Egy 8 mm-es csavarkulccsal vagy egy állítható csavarkulccsal lazítsa meg a záróanyát a 0 fokos dőlésszög-beállító csavar (10) rögzítéséhez. Lazítsa meg a dőlésszög rögzítőjét (7) is (K ábra).
10. Állítsa be a beállító csavart
11. Döntse meg 0 fokkal (10) egy 4 mm-es imbuszkulcs segítségével, hogy a fűrészlapot a négyzethez igazítsa (L ábra).
12. Lazítsa meg a dőlésszög-jelzőt tartó Phillips fejű csavart (8) és állítsa be a jelző helyzetét úgy, hogy az nulla pontosságot mutasson a skálán. Húzza meg ismét a csavart (M ábra).



Húzza meg a dőlésszög rögzítőjét (7) és az anyát a 0 fokos dőlésszög-beállító csavar (10) rögzítésével.

Jegyzet. A fenti eljárással ellenőrizhető a fűrészlap asztalhoz viszonyított szöge is 45 fokos szögben. Beállító csavar a 45 fokos dőlésszög (9) a fűrészkar ellenkező oldalán található.

Az asztal megvezetőjének a beállítása

1. Győződjön meg arról, hogy az elektromos csatlakozó ki van húzva..
Tolja a fűrészkart (1) a legalacsonyabb helyzetébe, és rögzítse a kioldógombot (2), hogy a fűrészkart szállítási helyzetben tartsa.
3. Lazítsa meg a zárat (15)
4. Forgassa el az asztalt (12), amíg a mutató 0 fokra nem áll. Húzza meg a sarokcsavarokat (15).
5. Egy 5 mm-es imbuszkulcs segítségével lazítsa meg a kerítést (11) az alaphoz rögzítő két csavart (N ábra).
6. Helyezzen egy négyzetet a kerítésre (11) és a penge mellé (O ábra).
7. Állítsa be a kerítést (11) szögletesre. Húzza meg a kerítést rögzítő csavarokat (11).
8. Lazítsa meg a mérő (13) skálajelzőjét tartó Philips fejű csavart, és állítsa be úgy, hogy pontosan mutassa a nulla pozíciót a mérő skáláján (P ábra).
9. Húzza meg újra a skálamutatót rögzítő csavart. Penge csere



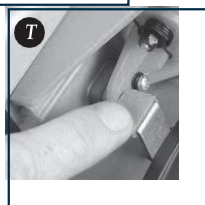
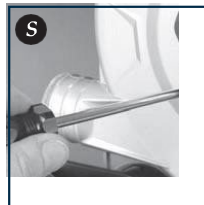
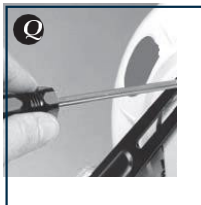
VESZÉLY! Soha ne próbáljon meg nagyobb kést használni, mint a fűrész megadott kapacitása. A fűrészlap védővel érintkezhet.

Soha ne használjon túl vastag pengét, mert ez lehetővé tenné, hogy a külső kés alátét egyes tengelytálcákhoz kapcsolódjon.

Ez megakadályozza, hogy a pengecsavar megfelelően rögzítse a pengét a tengelyhez. Ne használja a fűrész fém vagy falazat vágására. Győződjön meg arról, hogy az esetlegesen szükséges távtartó és tengelygyűrűk illeszkednek a felszerelt tengelyhez és a pengéhez.

Győződjön meg arról, hogy az elektromos csatlakozó ki van húzva a tápegységből.

2. Nyomja le a kezelőkart (3), és húzza meg a kioldógombot (2) a fűrészkar (1) deaktiválásához.
3. Emelje fel a fűrészkart (1) a legmagasabb helyzetbe.
4. Philips fejű csavarhúzóval lazítsa meg és távolítsa el a visszahúzó kart rögzítő Philips fejű csavart.
- (6) a forgólapát védelme (5) (Q. ábra) (19) (R ábra). További információ erről a forrásszövegről
5. Philips fejű csavarhúzóval lazítsa meg a Philips fejű csavart, amely rögzíti a penge csavaros kupakját



6. Húzza le a forgó pengevédőt (5), majd forgassa el a penge csavaros kupakjával (19) együtt. Ha a forgó penge (5) védőburkolata a rögzített penge (4) felső burkolata fölé van helyezve, elérhető a penge csavarja. (S ábra)



7. Tartsa felfelé a forgóvédőt (5), és nyomja meg az orsórögzítő gombot (18). Forgassa a pengét, amíg a tengely rögzül (T. ábra).

8. A mellékelt 6 mm-es imbuszkulcs segítségével lazítsa meg és távolítsa el a megvastagodott szalagot. (Lazítsa meg az óramutató járásával megegyező irányba, mert a fűrészlapcsavar balmenetes) (U ábra).



9. Távolítsa el a lapos alátétet, a külső kés alátétet és a pengét (V ábra).

10. Töröljön le egy csepp olajat a belső kés alátétről és a külső kés alátétről, ha érintkezésbe kerül a pengével.

11. Szerelje fel az új pengét a tengelyre, ügyelve arra, hogy a belső kés alátét az asztal mögött legyen (W. ábra).

LEGYEN ÓVATOS. A penge megfelelő forgása érdekében mindig úgy szerelje be a pengét, hogy a penge fogai és a penge oldalára nyomtatott nyíl lefelé nézzon. A fűrészlap forgásiránya a felső fűrészlapvédőn is egy nyílal van lenyomva

12. Cserélje ki a külső kés alátétet.

13. Nyomja meg az orsó rögzítő gombját (26), és cserélje ki az alátétet és a lapátcsavart.

14. A 6 mm-es imbuszkulccsal szorosan húzza meg a pengecsavart (húzza meg az óramutató járásával ellentétes irányba).

15. Engedje le a pengevédőt, tartsa a helyén az alsó forgórész fedelét (12) és a csavarsapkát (14), és húzza meg a rögzítőcsavart a csavarsapka rögzítéséhez.

Helyezze vissza a visszahúzó kart (6), és rögzítse a forgó késvédőhöz (5).

8. Ellenőrizze, hogy a fűrészlapvédő megfelelően működik-e, és úgy takarja el a fűrészlapot, mintha a fűrészkar le lenne ereszkedve.

9. Csatlakoztassa a fűrész az áramforráshoz, és görgesse meg a pengét, hogy megbizonyosodjon arról, hogy megfelelően működik.

Haránt irányú vágás

A keresztmetszés átvágással történik

az alkatrész. 90 fokos vágás történik, és a dönthető asztal 0 fokra van állítva. A keresztirányú mozgásokat a nullától eltérő, azonos szögben beállított tömeggel végezzük (X. ábra).

1. Húzza meg a kioldógombot (2), és emelje fel a fűrészkart (1) a maximális magasságba.



Lazítsa meg a szögzárat (15).

3. Forgassa el a billenőasztalt (12), amíg a jelző a kívánt szögbe nem kerül.

4. Húzza meg újra a kúpos csavarokat (15) (Y. ábra) FIGYELMEZTETÉS.

Vágás előtt feltétlenül húzza meg a csavarokat. Ennek elmulasztása esetén az asztal elmozdulhat vágás közben, és súlyos személyi sérülést okozhat.

5. Helyezze a munkadarabot az asztalra a kerítés (11) jól rögzített élével.



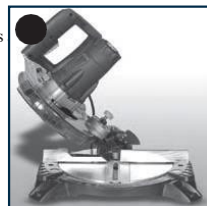
Ha a lemez deformálódott, helyezze a domború oldalát a kerítésre (11). Ha a homorú részt a kerítésre helyezi, a lemez eltörhet és a pengét blokkolhatja.

1. Hosszú fadarabok vágásakor támassza meg a fa másik végét oldalsó támasztórudakkal egy görgős támasztékon vagy munkafelületen, amely egy szintben van a fűrészasztallal.
2. A fűrész indítása előtt végezzen üres vágási műveletet a problémák ellenőrzésére.
3. Tartsa erősen a kezelőkart (3), és húzza meg a kapcsoló kioldóját (16). Hagyja, hogy a penge elérje a maximális sebességet.
4. Nyomja meg a kioldó reteszt (17), és lassan engedje le a pengét a munkadarabba és azon keresztül.
5. Engedje el a kapcsoló kioldóját (16), és hagyja, hogy a fűrészlap leálljon, mielőtt felemeli a munkadarabról.

Szögbe vágás

A ferde vágást úgy végezzük, hogy átvágjuk a munkadarab granulátumát úgy, hogy a penge a kerítéshez és a mérő tömege nulla fokra van állítva, a lapát pedig 0° és 4° közötti szögben (5° .Z ábra)

1. Húzza meg a kioldó gombot (2), és emelje fel a fűrészkart a samaxi me magasságába.
2. Lazítsa meg a zárat (15).
3. Forgassa el a billenőasztalt (12), amíg a jelző egy vonalba nem kerül az árokskála (13) nullával.
4. Húzza meg a rögzítőcsavarokat (15).



FIGYELEM. Vágás előtt feltétlenül húzza meg a csavarokat. Ennek elmulasztása a tömeg elmozdulását okozhatja vágás közben, ami súlyos személyi sérülést okozhat.

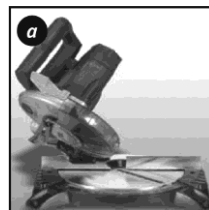
5. Lazítsa meg a dőlésszög rögzítőjét (7), és mozgassa a fűrészkart (1) balra a kívánt dőlésszögig (0° és 45° között). Húzza meg a zárat (7)
6. Helyezze a munkadarabot az asztalra szilárdan rögzített éllel a kerítéshez (11). Ha a panel deformálódott, helyezze a domború részt a kerítésre. Ha a homorú részt a kerítésre helyezi, a tányér eltörhet és eltorlaszolhatja az asztalt.
7. Hosszú fadarabok vágásakor támassza meg a fa másik végét oldalsó támasztórudakkal, görgőtartóval vagy a fűrészasztallal egy szintben lévő munkafelülettel.
8. A fűrész indítása előtt végezzen száraz vágási műveletet a problémák ellenőrzésére.
9. Tartsa erősen a kezelőkart (3), és húzza meg a kapcsoló kioldóját (16). Hagyja, hogy a penge elérje a maximális sebességet.
10. Nyomja meg a kioldó reteszt (17), és lassan engedje le a pengét a munkadarabba és azon keresztül.
11. Engedje el a kapcsoló kioldóját (16), és hagyja, hogy a fűrészlap leálljon, mielőtt felemeli a munkadarabról. A megmunkált alkatrész eltávolítása előtt várja meg, amíg a penge leáll.

Dőjtött és szögbe állított vágás

Az összetett vágás magában foglalja a vágási szög és a dőlésszög egyidejű használatát. Képkereket készítésére, élek vágására, pl ferde oldalú dobozok készítése. Mindig végezzen próbavágást a fa pályán, mielőtt a jó anyagot levágná (A ábra).

Húzza meg a kioldógombot (2), és emelje fel a fűrészkart a maximális magasságba.

1. Lazítsa meg a zárat (15).
2. Forgassa el a billenőasztalt (12), amíg a jelző a kívánt szögbe nem kerül a dőlésskálán (13).
3. Húzza meg a billenőcsavarokat (15), FIGYELEM. Vágás előtt feltétlenül húzza meg a csavart. Ennek elmulasztása az asztal elmozdulását eredményezheti vágás közben, ami súlyos személyi sérülést okozhat.
4. Lazítsa meg a zárat (7), és mozgassa a fűrészkart (1) balra a kívánt dőlésszögig (0° - 45°). Húzza meg a zárat (7).
5. Helyezze a munkadarabot az asztalra szilárdan rögzített éllel a kerítéshez (11). Ha a panel deformálódott, helyezze a domború részt a kerítésre.



Ha a homorú részt a kerítésre helyezi, a lemez eltörhet és a pengét blokkolhatja.

6. Hosszú fadarabok vágásakor támassza meg a fa másik végét oldalsó támasztórudakkal, görgős támasztékkal vagy a fűrészasztallal egy szintben lévő munkafelülettel.
7. A fűrész indítása előtt végezzen üres vágási műveletet a problémák ellenőrzésére.
8. Fogja meg a kezelőkart (3), rögzítse szilárdan, majd nyomja meg a kapcsoló kioldóját (16). Hagyja, hogy a penge elérje a maximális sebességet.
9. Nyomja meg a kioldó reteszt (17), és lassan engedje le a pengét a munkadarabba és azon keresztül.
10. Engedje el a kapcsoló kioldóját (16), és hagyja, hogy a fűrészlap leálljon.

mielőtt felemeli a pengét a munkadarabról. A munkadarab eltávolítása előtt várja meg, amíg a fűrészlap leáll.

Karbantartás

FIGYELEM. Mindig győződjön meg arról, hogy a gép ki van kapcsolva, és a csatlakozódugót kihúzza a tápellátási pontból, mielőtt bármilyen beállítást vagy karbantartási műveletet végezne. A tápkábel karbantartása

Ha a tápkábelt ki kell cserélni, azt a gyártónak, a gyártó képviselőjének vagy egy felhatalmazott szervizközpontnak kell elvégeznie az ütésveszély elkerülése érdekében.

tiszta

1. Tartsa a szerszám szellőzőnyílásait mindig eldugulva és tisztítva.
2. Rendszeresen távolítsa el a port és a szennyeződést. A tisztítást legjobb ronggyal vagy kendővel végezni.
3. Rendszeres időközönként kenje meg újra az összes mozgó alkatrészt.
4. Soha ne használjon tisztítószert a műanyag alkatrészek tisztításához.
5. Ne használjon tisztítószerket a fűrész műanyag részeinek tisztításához. Enyhe tisztítószert javasolunk nedves ruhán.

Általános vizsgálat

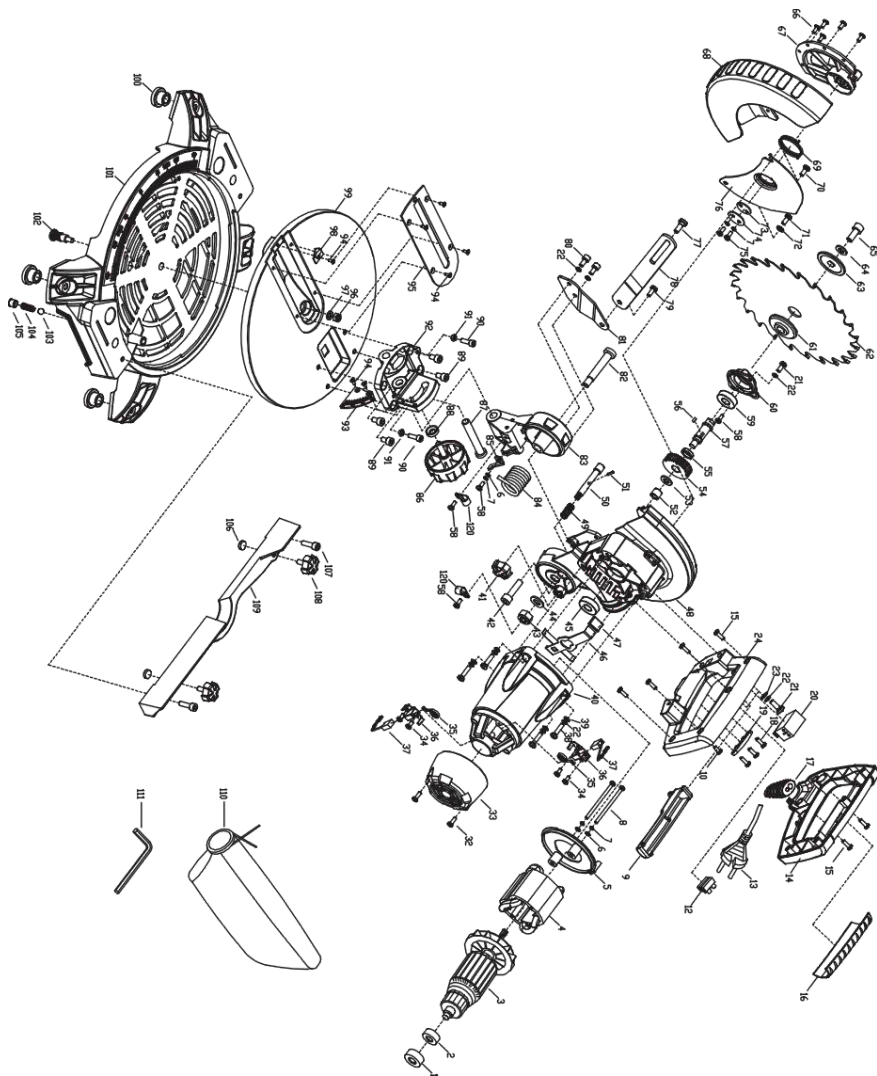
Rendszeresen ellenőrizze, hogy minden rögzítőcsavar meg van-e húzva. Idővel vibrálhatnak és felbomlanak.



Környezetvédelem

Hasznosítsa újra a nem kívánt anyagokat ahelyett, hogy hulladékként dobna ki őket. Minden eszköz, A tömlőket és a csomagolást szét kell válogatni, a helyi újrahasznosító központban kell leadni, és környezetbarát módon kell ártalmatlanítani.

TS42142101,UTS42142101 Robbantott rajz



TS42142101, UTS42142101, alkatrész lista

Szám.	Alkatrész neve	Darab	Szám.	Alkatrész neve	Darab
1.	Gumibetét	1	36.	Szénkefetartó	2
2.	Csapágý	1	37.	Szénkefe	2
3.	Forgórész	1	38.	Csavar	4
4.	Állórész	1	39.	Alátét	4
5.	Ventilátorvédő	1	40.	Motor doboza	1
6.	Alátét	3	41.	Kioldó szeg	1
7.	Rugós alátét	5	42.	Kerek fejű csavar	1
8.	Csavar	2	43.	Kontraanya	1
9.	Indító	1	44.	Alátét	1
10.	Csavar	1	45.	Csapágý	1
11.	Terminál	1	46.	Tengelyzár	1
12.	Tápkábel	1	47.	Tengelyzár kupak	1
13.	Felső fogantyú	1	48.	Fix védelem	1
14.	Csavar	6	49.	Záró szeg rugója	1
15.	Másodfogantyú	1	50.	Záró szeg	1
16.	Kábelvédő	1	51.	Görgős szeg	1
17.	Csavar	3	52.	Fogantyú	1
18.	Kábel csipesz	1	53.	Csipesz	1
19.	Váltókapcsoló	1	54.	Áttétel	1
20.	Csavar	4	55.	Áttét alátéte	1
21.	Rugós alátét	2	56.	Kulcs	1
22.	Alátét	10	57.	Tengely	1
23.	Alsó fogantyú	1	58.	Csavar	5
24.	Csavar	2	59.	Csapágý	1
25.	Motorvédő	1	60.	Áttét szekrényfedél	1
26.	Csavar	4	61.	A vágólap belső alátéte	1
27.		2	62.	Vágólap	1

TS42142101,UTS42142101 Alkatrész lista

Szám	Alkatrész neve	Db.	Szám	Alkatrész neve	Db.
63	Külső penge karima	1	88	Mosó	1
64	Mosó	2	89	Kerek fejű csavar	4
65	Kerek fejű csavar	1	90	Kerek fejű csavar	2
66	szegecs	5	91	Dió	2
67	Elosztó központ	1	92	Dönthető zár	1
68	Mozgásvédő	1	93	Döntési skála	1
69	Torziós rugó	1	94	Mély csavar	7
70	Csavar	1	95	Vágó beillesztés	1
71	Csavar	1	96	Záró anya	1
72	Nagy alátét	1	97	Mosó	1
73	Védőlemez (kicsi)	1	98	Kijelző ív	1
74	Védőlemez (nagy)	1	99	Lemezjátsszó	1
75	Csavar	2	100	Gumi láb	4
76	Mozgásvédő lemez	1	101	Az alap	1
77	Vállcsavar	1	102	Csavarozott csavar	1
78	Link	1	103	Relaxációs görgők	1
79	szegecs	1	104	Relaxációs rugó	1
80	Kerek fejű csavar	2	105	Hatlap fejű csavar	1
81	Link támogatás	1	106	Nylon fék	2
82	Tengelycsukló	1	107	Kerek fejű csavar	2
83	Csuklózár	1	108	Forgótárcsa fék	2
84	Nagy torziós rugó	1	109	Kerítés	1
85	Döntésjelző	1	110	Porzsák	1
86	Dönthető fogantyú	1	111	Hatlap fejű kulcstartó	1
87	Elforgatható dőlésszög	1	120	Drótcsipesz	2

Megfelelőségi nyilatkozat

- A. A gyártó neve és címe: TOTAL TOOLS CO. PTE. LTD, No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, Kína
- B. A megfelelőségi nyilatkozat kiadása a gyártó felelőssége mellett történik: TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD, No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, Kína – SC Riviera Bike SRL, 12 Tanase Banciu Street, Popesti Leordeni, Ilfov, Románia Tel: 0374300162.
- C. A nyilatkozat tárgya:
TS42142101 - TOTAL - Álló körfűrész - 210mm - 1400W
- D. A gépezet leírása:
Fa precíz vágására használt készülék
- E. A nyilatkozat tárgya összhangban van az erre vonatkozó európai egyeztetett jogszabályokkal és minden rendelkezésnek megfelel:
Directiva 2006/42/EC
Directiva 2000/14/EC
- F. A fenti irányelvekben meghatározott munkahelyi biztonsági és egészségügyi szabványok teljesítése érdekében a következő szabványok teljesültek:
EN 62841-1
EN 62841-3-9
Az előírás szerinti zajkibocsátási szint 2000/14/EC és ISO 8528-10 alapján értelmében megszűnt:
LP: 96.5 dB
LW: 107.48 dB
- G. Az értesített szervezet: TUV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystrabe 2 – 90431 Nurnberg , Az értesített szervezet száma: NB0197, a jelentés száma: 50240533 001 az E. pontban említett irányelvek szerint; a kiállított bizonyítvány száma. AM 50436006 0001 din 17.05.2019.
- H. A termék technikai dokumentációjáért felelős személy:
Beosztás - Termék menedzser
Név - Osborn Zou
- A termék romániai technikai dokumentációjáért felelős személy:
Bogdan Giurgescu
website@blademotors.ro
Cím: Tanase Banciu út, 12, Popesti Leordeni, Ilfov, Románia
Tel: 0374.300.162
- I. A gyártó által kiállított megfelelőséget igazoló dokumentumok szerint a fent említett, eredeti csomagolásban szállított termékek nem veszélyeztetik az életet, az egészséget, a munkahelyi biztonságot és nem befolyásolják károsan a környezetet – amennyiben az előírásoknak megfelelően telepítik, használják és karbantartják azokat, illetve betartják a kísérő utasításokat. A felhatalmazott gyártó, forgalmazó hozzájárulása nélkül végzett módosítások esetén ez a nyilatkozat érvényét veszti.

Aláírja a cég javára és annak nevében:
TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD,
No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, Kína
Date: 17.05.2019

For and on behalf of
TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD.


Authorized Signature

Minőségi és Garancia Tanúsítvány

Termék megnevezése:

Termék kódja:

Termék sorozatszáma:

Modell-típus:

Megfelelőségi Nyilatkozat:

Eladó:

Eladó címe:

Vásárló:

Vásárló címe:

Telefon:

E-mail:

Számla/adó bizonylat:

Eladás dátuma:

Kipróbálták a termék működését, bemutatták a használati és karbantartási módot. A magyar nyelvű használati, kezelési, tárolási, tartósítási és szállítási útmutató átadásra került. A vásárló a jelen jótállási jegyben foglaltakat tudomásul vette, az adatok hiánytalan és helyes megadását ellenőrizte és a terméket átvette.

Jelen tanúsítvány jogilag igazolja, hogy a számlázott termék megfelel a gyártó kivitelezési dokumentációjának, megfelel a megadott funkcionális minőségi és tartóssági paramétereknek, a kiadott Megfelelőségi Nyilatkozat szerint.

Vásárló aláírása,

Eladó aláírása,

Garanciaidő alatt végzett javítások:

Dátum:	Aláírás
Elküldés	
Szervizbe érkezés	
Szervizből távozás	
Felvétel	

Dátum:	Aláírás
Elküldés	
Szervizbe érkezés	
Szervizből távozás	
Felvétel	

Dátum:	Aláírás
Elküldés	
Szervizbe érkezés	
Szervizből távozás	
Felvétel	

Dátum:	Aláírás
Elküldés	
Szervizbe érkezés	
Szervizből távozás	
Felvétel	

Dátum:	Aláírás
Elküldés	
Szervizbe érkezés	
Szervizből távozás	
Felvétel	

Dátum:	Aláírás
Elküldés	
Szervizbe érkezés	
Szervizből távozás	
Felvétel	

Dátum:	Aláírás
Elküldés	
Szervizbe érkezés	
Szervizből távozás	
Felvétel	

Dátum:	Aláírás
Elküldés	
Szervizbe érkezés	
Szervizből távozás	
Felvétel	

Nem vonatkozik rá a garancia

A következő alkatrészekre és tartozékokra, amelyek használat utáni elhasználódása normálisnak számít, NEM vonatkozik a garancia:

1. Lánckerék, vezetősín, szita, olajsűrű, légsűrű, gumi alkatrészek (henger harmonika, karburátor könyök, gumigyűrűk, tömlők, tömítések, szíjak stb.)
2. Üzemanyagsűrű, tanksapka, szita a tartályba, szondák, tartályok, úszó, üzemanyagszelep, pontoncsap, fúvóka, fúvóka, injektorok vagy befecskendező fúvókák, beállító rendszer vagy karok, karburátor tömítések vagy tömítő elemek, vagy ezek alkatrészei, amelyek kopását a hatályos előírásoknak nem megfelelő üzemanyag használata okozza;
3. Tengelykapcsoló, henger, dugattyú, szegmensek, szelepek, ha a kopás a légsűrű hiánya vagy a nem megfelelő használat miatt következik be, vagy a hatályos előírásoknak nem megfelelő üzemanyag használata okozta detonáció esetén, vagy ha a meghibásodás fordulatszám-meg nem felelésből, vagy 2T motorok esetén a benzin és az olaj nem megfelelő keverékéből adódik (a forgalmazótól vásárolt olajok esetében 30 ml olaj 1 liter benzinhez viszonyítva);
4. Izzók, ventilátorok, szíjtárcsák, műanyag házak, műanyag dugók, foglalatok, kerekek vagy görgők;
5. Gyújtás és relék (kondenzáció vagy rövidzárlat esetén), gyújtógyertya, gyertyakábel, kapcsolók, elektromos kábelek;
6. Gumi vagy rugós lengéscsillapítók, kábelek (kuplung, gázpedál, kaszaasztal, vonóerő stb.);
7. Fékpofák és fékbetétek, tengelykapcsolók, érvég-hüvelyek, rugós tengelykapcsoló;
8. Elektromos vagy elektronikus alkatrészek, ha a meghibásodás a földelés hiánya, vagy nem megfelelő környezeti körülmények között történő használat (túlzott páratartalom, nem megfelelő hőmérséklet, nem megfelelő feszültségellátás) vagy ingadozó feszültség (áramgenerátorok esetén, amikor a fogyasztók teljesítménye) nagyobb a megadottnál) miatt adódik;
9. Tömszelenc, turbina, turbinaház (amikor a hiba a szivattyúban lévő szennyeződések vagy a szivattyúban más berendezések, gépek stb. által létrehozott nyomás következtében keletkezett);
10. A vágórendszer alkatrészei, pl. láncfűrész-lánc, kaszatárcsa, fűnyírókés, malom/aprítógép kés stb.;
11. Indítódob, indítózsín, indítórugó, indítófogantyú;
12. Kaszaasztal, fűnyíróasztal kés, sarkantyúk, süllyesztők, fogak, beállító támasz, anyatartó, anya, hajtórúd (a kasza vágórendszerének teljes kinematikai lánc), ha nincsenek megfelelően üzemeltetve, beállítva vagy tisztítva.
13. Egyéb fogyó tartozékok.

Ezt a terméket csak háztartási használatra gyártották, ipari célokra nem. Pontosán kövesse a termék használati útmutatójában található utasításokat.

Jótállási feltételek

A cég a román jogszabályok (2016-ban módosított 449/2003 törvény, OG 21/92) szerinti garanciát vállal a jótállási jegy és a vásárlást igazoló bizonylat (számla / adóbizonylat) alapján.

A fogyasztó törvény által biztosított jogait a kínált jótállás nem érinti. A garancia csak anyag- vagy gyártási hibákra vonatkozik.

A jótállási idő az eladás napjától kezdődik és a felhasználás típusától függ az alábbiak szerint:

Minden termékre 24 hónapos jótállás vonatkozik magánszemély általi vásárlás, kézműves és háztartási felhasználás esetén.

Jogi személyek általi vásárlás esetén minden termékre 12 hónapos garancia vonatkozik.

A garancia nem fedezi a következőket:

Olyan alkatrészek, amelyek a használati utasításnak megfelelő használat következtében elhasználódnak

Túlhasználatból, helytelen vagy a termék használati útmutatójában meghatározottaktól eltérő célokra való használatból, nem megfelelő karbantartásból vagy nem megfelelő tárolásból eredő hibák.

Az ügyfél által módosított vagy hozzáadott termékek.

A jótállás hatálya alá tartozó meghibásodások kijavítása ingyenes javítással vagy kifogástalanul működő termékre (lehet egy későbbi típus) történő cserével történik.

A hatályos jogszabályok értelmében a termék szavatossági időn belüli cseréje csak az alábbi esetekben történik:

A termék gyártási hibás;

A terméknek olyan hibája van, amely nem javítható;

A javítási határidő elmulasztása;

A termék nem megfelelő.

A termék átlagos élettartama 3 év. A termék javításának vagy cseréjének maximális időtartama a hibás termék bemutatásától számított 15 naptári nap. A garancia érvényét veszti, ha:

A címkén feltüntetett terméksorozat és típus nem védett (nem olvasható)

A terméket illetéktelen személy szedte szét

Nincs kitöltve minden jótállási tanúsítvány mező

A termék visszaküldése az eredetileg leszállított összes tartozékkal együtt történik.

Ha a terméket nem a használati utasításban foglaltak szerint használták, a diagnosztikai és szállítási szolgáltatások értéke a vásárlót terheli. A kereskedőt a kicserélt termékkel kapcsolatban ugyanazok a kötelezettségei terhelik, mint az eredetileg értékesített termékkel kapcsolatban.

A Riviera Bike a vásárlók alábbi személyes adatait kezeli: név, vezetéknev, cím, telefonszám és e-mail cím, a

679/2016-os európai rendelet előírásai szerint, az eladott berendezésekre ügyfelei részére biztosított szavatossági idő megfelelő kezelése érdekében. Az elektromos és elektronikus berendezéseket (WEEE) a válogatatlan háztartási hulladékkal együtt tilos ártalmatlanítani. Ezeket speciális gyűjtőhelyeken, felhatalmazott gyűjtő/újrahasznosító cégeknek, stb. kell leadni.

Szervíz: TOTAL áruház, Bákó Románia. Telefon: +40371238441.

Szervízzel kapcsolatos gondjaival, a következő weboldalon nyithat adatlapot:

www.emag.hu

Magyarországi Forgalmazó:

SC. RIVIERA BIKE SRL.

Popesti Leordeni, Ilfov megye, Románia.