

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

GRESOR PNEUMATIC 30L

THT118302

INDUSTRIAL



30L

INTRODUCEREA ECHIPAMENTULUI

GRESORUL PENUMATIC folosește aerul comprimat ca acționare, pompa creează presiunea înaltă apăsând pe unsoare, iar uleiul injectat de înaltă presiune, injectorul de unsoare devine echipamentul esențial în industrializarea injectată de ulei.

Caracteristicile sale sunt: fiabilitatea bună, consumul redus de aer, presiunea de lucru ridicată, utilizarea convenabilă, eficiența ridicată a producției, tensiune de muncă scăzută, capacitatea de a injecta vaselină cu grad ridicat de vascozitate.

Această mașină poate fi utilizată tot timpul anului. Normal în iarnă cu 0#~ I # vaselină cu lithiu, în primăvară și toamnă cu 2# vaselină cu lithiu, în vară cu 2#~3# vaselină cu lithiu. Pentru a evita vascozitatea uleiului prea mare, adaugați puțin ulei de motor și amestecați bine.

Avertisment:

- interval temperatura: -20°C si 50°C
- umiditate: 20% - 80%
- interval altitudine permisa: <1000m

Vaselina folosita este fabricata din lubrifiant pe baza de lithiu foarte gras, cu o vascozitate medie, cu ulei mineral adaugat, antioxidant si antirugina.

Are performanțe bune în ceea ce privește rezistența la apă, stabilitatea mecanică, stabilitatea la oxidare și protecția împotriva ruginii, este potrivit pentru o varietate de rulmenți de rulare și rulmenți glisanti la temperatura cuprinsă între -20 și 120 ° C.

	Indice de penetrare	Punct intermediar
1# vaselină cu lithiu	310~340 /(1/10mm)	≥ 170 °C
2# vaselină cu lithiu	265 ~295 /(1/10mm)	≥ 175 °C
3# vaselină cu lithiu	220 ~250 /(1/10mm)	≥ 180 °C

Zgomotul mașinii în lucru este de 90 db, și respectă standardele naționale pentru construcții urbane.

PARAMETRI PRINCIPALI

Raport presiune: 50 : 1	Aer comprimat: 0.6-0.8M pa
Diametru cilindru de aer: 70mm	Deplasare: 35 mm
Viteza transmisiei de vaselină: 0.85 L/min	Presiune de transmisie 30-40 Mpa

Principiul de funcționare și structura echipamentului

THT118302 GRESORUL PNEUMATIC este compus din: pompă de injecție cu vaselină, pistol cu vaselină, pistol cu injecție de vaselină, tub de înaltă presiune, conector cu schimbare rapidă, recipient de stocare a vaselinei. Pompa de vaselină-injecție se poate vedea în fig 1.

Pompa de vaselină-injecție este combinată cu pompa de aer superioară și pompa pistonului inferior. Pompa de aer este pompa de acționare a pompei cu piston. Aerul comprimat este utilizat pentru a pune pompa pistonului în mișcare alternativă pentru ieșirea lubrifiantului la admisie și pentru a crea presiunea de ungere.

Din cauza faptului că zona validă a pistonului cilindrului este mai mare decât cea a cilindrului pompei piston, astfel presiunea poate fi mărită considerabil, raportul ariei valide este 50:1 (denumit ca raport de presiune), când introduce aer comprimat 0.6Mpa, presiunea de ieșire a vaselinei poate ajunge la 30Mpa(excluzand pierderile).

1. principiul de funcționare a pompei de aer

Pompa de aer este compusă din supapa de reglare a presiunii, rezervor de alimentare cu gaz etc. Trei găuri echidistante situate în camera de alimentare cu aer a alimentării cu aer, cel din mijloc este orificiu de aerisire, gaura superioară este conectată la cilindrul inferior al pistonului, iar gaura inferioară este conectată la cilindrul superior al pistonului. Celelalte parti din camera de alimentare, constituie cadrul de alimentare cu aer; cadrul este utilizat pentru controlul intrării și ieșirii aerului pompei de aer, făcând miscarea pistonul în sus și în jos.

Când este instalat conectorul cu schimbare rapidă, aerul comprimat este imputat în camera de alimentare a aerului după modularea presiunii, blocul glisant din camera de alimentare cu aer este o parte cheie în controlul mișcării în sus și în jos a pistonului. Când blocul glisant situat în locul limită

superioară, aerul comprimat intră în cilindrul superior al pistonului prin orificiul inferior al celor trei găuri din camera de alimentare cu aer și conduce pistonul să se deplaseze în jos. Gazul de evacuare din cilindru a fost emis prin al doilea orificiu acoperit de blocul glisant. Când pistonul se deplasează în jos într-un anumit loc, zona inferioară a pistonului împinge capacul de tragere pentru a se deplasa în jos, din cauza mișcării în jos a capacului de tragere, supapa inversă susținută de mânecile de supapă și arcul de schimbare a schimbat unghiul de vânătoare în jos, până sub linia centrală orizontală. Sub funcția arcului invers și a valvei inversă, capacul de tragere lasă zona inferioară a polului pistonului și sare în jos, în timp ce sare, blocurile glisante se deplasează în locul limită inferioară pentru a schimba modul de intrare a aerului din zona superioară a pistonului și emit aer de la partea inferioară într-un mod total contrar.

Din cauza schimbării direcției la o distanță de aer în și aer afară pistonul trece de asemenea de la mișcarea în jos la mișcarea în sus. la fel ca și în cazul în care s-a spus mai sus, în timp ce pistonul se deplasează în sus într-un anumit loc, capacul de tragere sare rapid, Iar blocul culisant se deplasează la limita superioară. astfel, o perioadă de mișcare alternativă încheiată. Având în vedere aerul comprimat, mișcarea alternativă a pompei de aer poate continua.

2. Teoria de funcționare a pompei cu piston

Forța motrică a pompei cu piston provine de la pompa de aer, conectată polul de conectare și are o mișcare reciprocă cu pompa de aer în mod sincron în mișcare, unsoarea este trasa și iese sub presiune ridicată, iar starea sa de mișcare este menționată după cum urmează:

- Axul de conectare conectează tija pistonului , în timp ce tija pistonului conectează tija supapei cu direcție unică și tija de încărcare, astfel, în timp ce pompa de aer are mișcări oscilatoare, placa de încărcare instalată pe stâlpul de încărcare are de asemenea mișcarea oscilatoare în sus și în jos în mișcare sincronizată.

Pompa pistonului este realizată din patru supape cu direcție unică, astfel încât să crească nivelul vaselinei și presiunea. când placa de încărcare se mișcă în sus, nivelul vaselinei în manșoanele de injecție actualizat de placa

de încărcare, prin inelul de revărsare în supapa de injecție , împingându-se supapa unisens în sus, și intrând corpul pompei. Când placa de încărcare se deplasează în jos, sub densitatea vaselinei și a greutateii proprii, supapa unisens se mișcă în jos, blocați drumul de gresare de la supapa de intrare a vaselinei înapoi la conducta de intrare a vaselinei , aceasta este prima supapă de direcție unică.

Când placa de încărcare continuă mișcarea alternativă , vaselina a umplut treptat corpul pompei, și împinge a doua supapă cu direcție unică să se deschidă și să intre în pistonul plonjat , supapa constă din bilă de oțel și arc de intrare vaselină, scaun cu arc. Când nivelul de vaselină este ridicat continuu la polul pistonului, împingeți a treia supapă de direcție simplă încă o dată deschisă în conducta de legătură.

Când vaselina este umplută în conducta de legătură și în rezervorul de stocare a unsoarii din corpul de alimentare cu aer , și ajunge la a patra supapă . Când vaselina este plină în toată pompa cu piston plonjat, presiunea de ungere ajunge la 30-40Mpa; vaselina împinge a patra supapă în sens unic deschisă, prin conectorul de evacuare a lubrifiantului în conducta de înaltă presiune, și ajunge în final la pompa de ungere a injectorului, aceasta realizează admisia de unsoare, evacuarea lubrifiantului și mărește funcțiile de presiune a lubrifiantului pompei pistonului . Când placa de încărcare a grăsimii, din cauza grăsimii a intrat în supapa g, astfel încât presiunea negativă a fost creată între conductele de intrare a grăsimii și placa de încărcare, în timp ce acestea din urmă se deplasează în jos, presiunea negativă înainte de unsoarea inhalată în conducta de injecție. afecțiunea dispozitivului de compresie a grăsimii în depozitarea grăsimii, greasecanul este sprijinit în jurul conductei de admisie a grăsimii, astfel încât să păstreze funcționarea normal a pompei.

2. Piston de injecție

Pistolul de injecție cu grăsimie este utilizat pentru operația de injecție a grăsimii, unsoare de înaltă presiune din pompa de injecție cu unsoare prin conducta de înaltă presiune pentru a pune pistolul cu injecție. , se pot găsi doi conectori activi, pot fi roțiți liber și funcționați cu ușurință.

3. conducta de înaltă presiune

Țeava de înaltă presiune este conectată între pompa de injecție cu unsoare și pistolul de injecție cu unsoare și este utilizată pentru a transmite unsoare de înaltă presiune, folosită de cauciuc rezistent la grăsime, cablurile de oțel armate cu rezistență armată la mijloc și pot suporta o presiune înaltă de 60Mpa.

4. conector de înlocuire rapidă

Conectorul de înlocuire rapidă este conectat între sursa de gaz și pompa de aer, există o supapă în conector, Când țeava este introdusă, calea de aer se deschide automat aliat și închide automat calea aerului înainte de a o dezinstala, astfel încât obiectivul convenabil și Conectarea rapidă sau ruperea la sursa de gaz poate fi realizată.

5. Recipient cu rezervor pentru depozitarea grăsimii

Recipientul de depozitare a grăsimii are funcția de depozitare a grăsimii și poartă pompa de injecție a grăsimii, pistolul de injecție pentru grăsimi și conducta de înaltă presiune, precum componente mobile, pentru a face operația de injecție a grăsimii cu ușurință. Grăsimea poate fi depozitată în rezervorul de depozitare a grăsimii; acoperă capacul de siguranță pentru a păstra murdăria sau impuritățile de la grăsime. Pompa de injecție a grăsimii este introdusă în rezervorul de depozitare a grăsimii. În rezervorul de depozitare a grăsimilor sunt instalate dispozitive de presare a grăsimii, placa de presare a grăsimii se află pe suprafața grăsimii pentru a apăsa lubrifiantul grăsimii obligată să curgă în conducta de admisie a grăsimii pompei de injecție a grăsimii, astfel încât să furnizeze grăsimea aspirată în timpul funcționării pompei de injecție cu grăsime.

TRANSPORT SI DEPOZITARE

1. POZITIONARE

Când pompa de ungere înlocuiește poziția de lucru pe distanță scurtă orizontală, aceasta depinde de cele două roți pentru a continua migrarea;

Când gresați pompa, înlocuiți poziția de lucru

distanță lungă , mai întâi vaselina trebuie să fie vărsă din recipient, sau trebuie să folosiți vaselină standard . Vaselina trebuie să se transporte singură. Apoi trebuie să legați partea de jos a pompei de ungere cu frânghie.

2. TRANSPORT

Înainte de transport pompa de grăsime trebuie să fie legată pentru a preveni mișcarea care aduce pericolul sau deteriorarea,

3. DEPOZITARE

Înainte de depozitare, mai întâi ar trebui să reciclați grăsimea în recipient, apoi să spălați recipientul, să curățați corpul pompei și conductele cu ulei de curățare. După curățare ar trebui să se usuce, atunci va avea o durată de viață lungă.

Conditii de depozitare

Pompa de grăsime curată trebuie pusă în stare uscată, ventilată, trebuie să evite temperatura ridicată, soarele sau gazele inflamabile

PREGATIRE INAINTE DE UTILIZARE

(1) Porniți compresorul de aer, pregătiți aer comprimat de la 0,6Mpa la 0,8Mpa.

(2) Înșurubați șuruburile carcasei de deschidere de pe cele două părți ale capacului rezervorului, înclinați mânerul corpului cu capacul rezervorului, pompa de injecție cu grăsime și dispozitivul de presare a grăsimii într-un unghi de 20 până la 30 de grade, pentru a lăsa aerul să intre prin partea inferioară a plăcii de cauciuc sub presiune, este convenabil să o scoateți fără a fi necesară dezinstalarea pieselor

(3) Capacitatea maximă de ungere a lubrifiantului care trebuie instalată în rezervorul de depozitare a grăsimilor este de 12kg, instalarea completă depinde de reabilitare. Pentru a preveni crearea de bule, unsoarea trebuie presată și suprafața trebuie plană.

(4) Pompa de injecție cu vaselină, dispozitivele de presare, sunt plasate vertical în rezervorul de stocare a vaselinei, apăsați ferm placa fuzelaj pe suprafața, introduceți conducta de intrare a vaselinei în partea inferioară a carcasei

înșurubați șurubul de strângere în mașina de spălat vase lângă capacul rezervorului.

(5) Instalați conectorul rapid de înlocuire în conducta sursă de aer.

(6) Conectați pompa de grăsime și pistolul cu unsoare cu furtun de înaltă presiune (cuplul maxim de conectare este de 200 NM) și curățați toate piesele înainte de conectare. Folosiți o cheie pentru a strânge piulița pentru a preveni scurgerile de ulei.

(7) Introduceți conectorul de înlocuire rapidă în conectorul de intrare a aerului, treceți prin aerul comprimat și porniți pompa de reglare a presiunii, astfel încât pompa de aer să poată avea mișcare reciprocă și să emită aer prin mufa.

La începutul pompei de injecție a vaselinei, vaselina se umple treptat în conducta pompei cu piston, și presiunea vaselinei crește de asemenea treptat după ce a fost presupus, viteza de mișcare alternativă a pompei de injecție a vaselinei a scăzut, până la limita finală, apoi presiunea internă a pompei atinge echilibrul, și presiunea atinge de asemenea valoarea maximă de această dată, dacă este tras de pompa de injecție de vaselină, vaselina de înaltă presiune va injecta din pistol.

Cu ieșirea vaselinei, presiunea din pompa de injecție de vaselină va fi dezechilibrată, astfel încât pompa de injecție de vaselină va continua mișcarea alternativă pentru a întinde vaselina. Când vaselina s-a umplut din nou în conducta pompei de piston plonjat, presiunea vaselinei atinge de asemenea valoarea maximă, iar pompa de injecție de vaselină oprește mișcarea alternativă. pompa de injecție cu vaselină funcționează astfel în mod discontinuu.

În momentul pompei de injecție de vaselină, opriți presiunea de gresare cea mai înaltă cu mișcare alternativă, este necesar să verificați toate piesele de conectare pentru a vă asigura că nu există scurgeri. După finalizarea operațiilor de mai sus, este permisă funcționarea injecției de vaselină.

INTRETINERE

Pentru a avea o bună funcționare a echipamentului și o durată de viață lungă, pastrați-i starea bună de funcționare.

1. aerul comprimat trebuie filtrat pentru a împiedica pătrunderea impurităților
2. aerul comprimat nu trebuie să depășească 0,8 Mpa, pentru a preveni supraîncălzirea și a afecta longevitatea conductei de înaltă presiune.
3. în timpul utilizării conductei de înaltă presiune, este interzis să forțați îndoirea și să încălcați puternic pentru a evita deteriorarea.
4. în timpul reparației, conectorul de înlocuire rapidă trebuie să fie dezinștat, și trageți de declanșatorul pompei de injecție - unsoare pentru a emite unsoare, pentru a reduce presiunea internă de unsoare a echipamentului pentru a prelungi durata de viață a conductei de înaltă presiune.
5. Grasimea lubrifiantului trebuie injectată regulat în pompa de aer.
6. În procesul de dezamblare, evitați atingerea fiecărei părți pentru a păstra precizia pieselor dezamblate

7. Nu rulați mașina fără sarcini, în timp ce grăsimea este insuficientă în rezervorul de depozitare, astfel încât să împiedicați încălzirea pompei și a deteriora piesele.

8. Lucrările de curățare și întreținere ar trebui să fie făcute în mod regulat, curățarea întregului sistem de grăsime de pe ședul, dezinstalați injectorul pistolului de injecție cu unsoare și curățați impuritatea în mod gras, aspirând unsoarea de curățare și păstrați grăsimea rezervorului de depozitare curat.

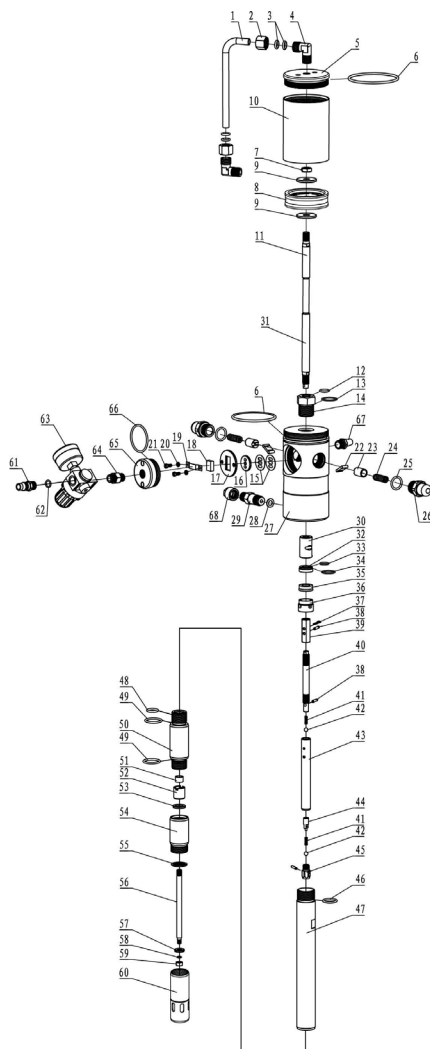
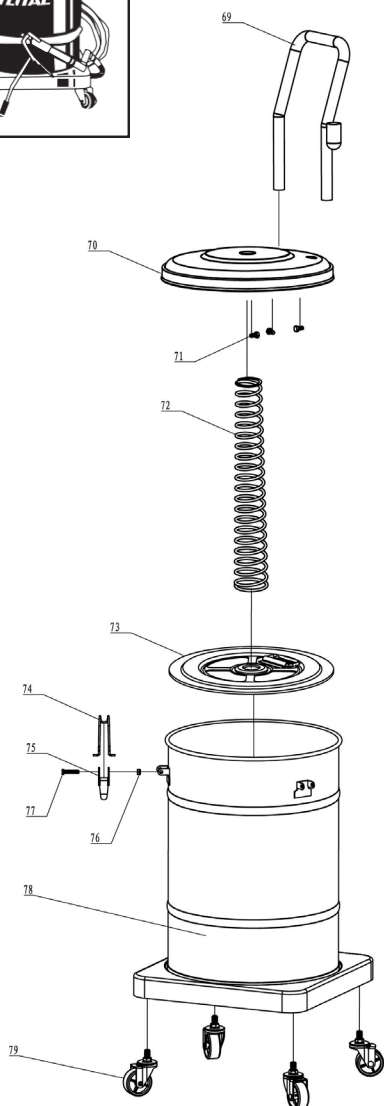
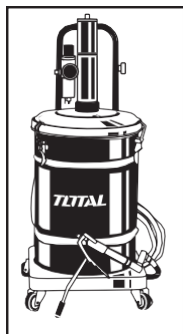
Observație (1): Interzicerea îndreptării duzei pompei către persoană și animal pentru a preveni deteriorarea.

Observație (2) : toată lumea ar trebui să poarte protecție personală în siguranță.

DEFECTIUNI SI SOLUTII

DEFECTIUNI SI SOLUTII		
Descriere defectiune	Cauza defectiune	Solutii
1 Pompa se opreste (omiteți pompa normală de oprire în condiții de echilibru de presiune	Defectiune masina	Verificați dacă dispozitivul de inversare a mașinii a fost blocat, modul a fost blocat sau înlocuit
2 Grasimea nu este trasa	1 Placa de încărcare a fost dezlegată	Montați placa de încărcare și înșurubați șurubul de fixare
	2 Impuritate la fanta de admisie a grăsimii	Verificați si indepartati
	3 Visciditatea grăsimii este mare sau prea viscidă	Schimbați unsoarea sezonieră, folosind grăsimea de litiu 0 # și 1 # iarnă, grăsimi de litiu 1 # și 2 # primăvara și toamna și folosind grăsimea de litiu 2 # și 3 # vara
	4 Impuritati in valve	Verifica si indeparteaza
	5 Garsime insuficienta in rezervor	Alimentati cu grasime
3 Scurgeri de aer	abraziune în zona de atingere a blocului culisant și a supapei de alimentare cu aer	Dezinstalați și frecați pentru a atinge necesarul de etanșare
	2 Înlocuirea blocurilor glisante și a șuruburilor de pe placa de blocare cu care este legată	Dezasamblați, și strângeți șuruburile
4 Presiune insuficientă la ieșirea vaselinei	părți ale conductei de evacuare blocate și unsoare transferul obstructionat	Verificați zona de blocare, curățați
	2 Gresăți parțial presa de injecție cu vaselină	Dezasamblați si curatati
	3 Două supape cu direcție unică în capătul pistonului au impurități	Dezasamblați pistonul si curatati
	4 Între supapa unisens și scaunul supapei de admisie a lubrifiantului sunt impurități	Dezasamblați admisia
5 S-a scurs vaselină în timpul evacuării de aer	Inelul de etanșare tip U are scurgeri de vaselină	Schimbati inelul
6 Partea rotativă a presei de unsoare de injecție prezintă scurgeri de unsoare	Garnitura de etanșare din cauciuc butilic are scurgeri de vaselină	Schimbati garnitura

THT118302 VEDERE DETALIATA



THT118302 LISTA PIESELOR DE SCHIMB

No.	Part Description	Qty	No.	Part Description	Qty
1	FURTUN AER	1	34	Inel etansare tip O	1
2	SURUBURI FURTUN AER	2	35	Inel etansare tip <u>U</u>	1
3	Inel etansare tip O	4	36	Capac de etanșare	1
4	Conector	2	37	Pin	1
5	Capac cilindru	1	38	arc	2
6	Inel etansare tip O	2	39	piulita	1
7	M10 piulita	1	40	Stalp de conectare	1
8	Piston	1	41	Arc admisie	2
9	Garnitura Piston	2	42	Bila otel	2
10	Cilindru	1	43	Tija piston	1
11	Stalp piston	1	44	arc	1
12	Inel etansare tip O	1	45	supapa	1
13	Inel etansare tip O	1	46	Inel etansare tip O	1
14	surub	1	47	Conducta de leagtura	1
15	Garnituiră hartie	2	48	Inel etansare tip O	1
16	Garnitura alimentare gaz	1	49	Inel etansare tip O	2
17	Clapboard	1	50	Pompa	1
18	Alimentare gaz	1	51	Garnitura tip U	1
19	Arc de amortizare	1	52	Supapa unisens	1
20	Garnitura arc	2	53	Garniture supapa	1
21	bolt	2	54	Garnitură violet de cupru	1
22	Supapă pentru mers înapoi	2	55	Inel de preaplin	1
23	Manșoane supape	2	56	Platformă de încărcare	1
24	arc	2	57	Placă de încărcare	1
25	Inel etansare tip O	2	58	Garniture arc	1
26	Teacă de tracțiune	2	59	M6 piulitat	1
27	Alimentare gaz	1	60	Conducta admisie unsoare	1
28	Garnitură violet de cupru	1	61	Conector admisie aer	1
29	conector de ieșire a vaselinei	1	62	Inel etansare tip O	1
30	Teacă de tracțiune	1	63	Supapă regulator de presiune	1
31	Conector piston	1	64	Conector supapa regulator de presiune	1
32	Garnitura etansare	1	65	Capacul camerei de gaz	1
33	Inel etansare tip O	1	66	Inel etansare tip O	1

No.	Part Description	Qty	No.	Part Description	Qty
67	MUFA A	1	74	MANER	3
68	Learing Oil Caul King	2	75	TRAGACI	3
69	Hand butter	1	76	PIULITA	3
70	Capacul superior	1	77	SURUB	3
71	Bolt	3	78	CORP	1
72	ARC ULEI	1	79	ROATA	4
73	DISC ULEI	1			

EC Declarație de conformitate

- A. Numele și adresa producătorului: TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD, No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China
- B. Declarația de conformitate este emisă sub responsabilitatea producătorului: TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD, No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China pentru SC Riviera Bike SRL Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania Tel: 0374300162.
- C. Obiectul declarației: THT118302 - TOTAL - GRESOR PNEUMATIC 30L (INDUSTRIAL)
- D. Descriere echipament:
Unealta utilizata pentru ridicarea obiectelor grele.
- E. Obiectul declarației este în conformitate cu legislația europeană relevantă de armonizare și îndeplinește toate dispozițiile:
Legislație europeană:
Directiva 2006/42/EC
Directiva 2000/14/EC
- F. Pentru a îndeplini standardele de securitate și sănătate în muncă menționate în directivele de mai sus, au fost respectate următoarele standarde:
- | | |
|-------------|--------------|
| EN 809 | EN ISO 5199 |
| EN 13857 | EN ISO 9905 |
| EN 349 | EN ISO 9908 |
| EN 953 | EN ISO 14847 |
| EN 60529 | EN 12162 |
| EN ISO 4414 | ISO 12100 |
- Nivel emisii zgomot conform Directivei 2000/14/EC si ISO 8528-10:
LP: 97 dB
- G. Organismul notificat: TUV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystrabe 2 – 90431 Nurnberg numărul organismului notificat: 0197 a efectuat raportul de incercare nr: 15049146 001 pentru directivele menționate la punctul E și a emis certificatul nr. AM 50223314 0001 din 20.03.2012.

For and on behalf of
TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD.

- H. Persoana responsabilă pentru documentația tehnică a produsului:
Funcție - Product Manager
Nume - Osborn Zou


Authorized Signature(s)

Persoana responsabilă pentru documentația tehnică a produsului în România
Bogdan Giurgescu
website@blademotors.ro
Adresa: Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania
Tel: 0374.300.162

- I. Conform documentelor care atestă conformitatea, emise de producător, produsele menționate mai sus, livrate în ambalajul original, nu pun în pericol viața, sănătatea, siguranța la locul de muncă și nu produc un impact negativ asupra mediului dacă sunt instalate, utilizate, întreținute în conformitate cu instrucțiunile însoțitoare. În cazul unei modificări a echipamentului, fără acordul producătorului sau distribuitorului autorizat, această declarație își pierde valabilitatea.

Semnat pentru și în numele:
TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD,
No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China
Date: 24.10.2019

Certificat de Calitate si Garantie

Denumire produs:

Cod produs:

Serie produs:

Tip-model:

Declaratie de Conformitate:

Vanzator:

Adresa vanzator:

Cumparator:

Adresa cumparator:

Telefon:

Email:

Factura /bon fiscal:

Data vanzarii:

S-a efectuat proba de functionare a produsului si s-a prezentat modul de utilizare si intretinere. S-au predat instructiunile de utilizare, manipulare, depozitare, conservare si transport in limba romana. Cumparatorul a luat la cunostinta de precizarile facute in prezentul certificat de garantie, a verificat completarea integrala si corecta a datelor si a primit produsul.

Prezentul certificat atesta legal ca produsul facturat corespunde documentatiei de executie a producatorului, incadrandu-se in parametrii de calitate functionali si de durabilitate prevazuti, conform Declaratiei de Conformitate emise.

Semnatura cumparator,

Semnatura vanzator,

Reparatii efectuate in perioada de garantie:

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service:	
Iesirii din service:	
Receptiei:	

Nu fac obiectul Garantiei

NU fac obiectul garantiei urmatoarele componente si accesorii, ale caror uzuri sunt considerate normale in urma utilizarii:

1. Pinion de antrenare lant (sprocket), sina de ghidaj, sita moara/tocatoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)
2. Filtru combustibil, buson benzina, sita rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui ponto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau parghii, garnituri sau elemente de etansare ale carburatorului sau parti componente, ale caror uzuri se datoreaza utilizarii unui combustibil necorespunzator normelor in vigoare;
3. Ambielaj, cilindru, piston, segmenti, supape, cand uzura se datoreaza lipsei filtrului de aer sau folosirii unui necorespunzator, ori in cazul unor detonatii produse in urma folosirii unui carburant necorespunzator normelor in vigoare, ori cand defectiunea survine din cauza nerespectarii regimului de turatie ori in cazul motoarelor in 2T amestec necorespunzator benzina cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzina, pentru uleiurile achizitionate de la distribuitor);
4. Becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuturi, roti sau role din plastic ;
5. Aprinderile si releele (in cazul condensarii sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, intrerupatoare, cabluri electrice;
6. Amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, acceleratie, masa cosit, tractiune, etc);
7. Saboti si placute frana, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;
8. Componente electrice sau electronice, cand defectiunile survin din cauza lipsei impamantarii, utilizarea sau expunerea in conditii de mediu improprie (umezeala excesiva, temperaturi necorespunzatoare, alimentare la tensiune necorespunzatoare) sau tensiune fluctuanta (in cazul generatoarelor de curent, cand puterea consumatorilor este mai mare decat cea furnizata);
9. Presetupa, turbina, carcasa turbina (cand defectiunea a survenit in urma impuritatilor din pompa sau a presiunii create in pompa de alte utilaje, masini, etc);
10. Elementele componente ale sistemului de taiere, ex: lant motofierastrau, disc motocositoare, cutit masa cosit, cutit masina gazon, cutit moara/tocatoare, etc.;
11. Tambur demaror, snur starter, arc demaror, maner starter;
12. Masa cosit, cutit masa cosit, pinteni, contracutite, dinti, suport reglaj, suport nuca, nuca, bieleta (intreg lantul cinematic al sistemului de taiere la motocositori), cand nu sunt corect exploatate, reglate sau curatite.
13. Alte accesorii consumabile.

ACEST PRODUS A FOST FABRICAT NUMAI PENTRU UZUL CASNIC, NU PENTRU OPERATIUNI INDUSTRIALE. RESPECTATI INTOCMAI INSTRUCIUNILE DIN MANUALUL DE UTILIZARE AL PRODUSULUI.

Conditii de Garantie

Compania acorda garantie conform legislatiei romane (Legea 449/2003 modificata in 2016, OG 21/92), pe baza certificatului de garantie si a dovezii de cumparare (factura/ bon fiscal). Drepturile conferite prin lege consumatorului nu sunt afectate prin garantia oferita. Garantia se acorda numai pentru defecte de material sau de fabricatie.

Perioada de garantie incepe de la data vanzarii si depinde de tipul de utilizare astfel:

- Toate produsele beneficiaza de o perioada de garantie de 24 luni in cazul achizitionarii de catre persoane fizice si utilizarii pentru mesterit si uz casnic.
- Toate produsele beneficiaza de o perioada de garantie de 12 luni in cazul achizitionarii de catre persoane juridice.

Garantia nu acopera:

- Componentele ce sunt subiectul uzurii cauzate de utilizarea in concordanta cu instructiunile de folosire
- Defectele cauzate de suprasolicitare, utilizare incorecta sau in alte scopuri decat cele prevazute in manualul de utilizare a produsului, intretinere defectuoasa sau pastrarea in conditii neadecvate.
- Produse la care s-au facut modificari sau adaugiri de catre client.

Defectele recunoscute ca fiind acoperite de garantie vor fi remediate prin reparare gratuita sau prin inlocuirea cu un produs in stare perfecta de functionare (poate fi un model ulterior).

Conform legislatiei in vigoare, schimbarea produsului in termenul de garantie se va efectua doar in urmatoarele situatii:

- Produsul are viciu de fabricatie;
- Produsul are o defectiune ce nu se poate repara;
- Nerespectarea termenului de reparatie;
- Lipsa conformitatii produsului.

Durata medie de functionare a produsului este de 3 ani. Perioada maxima pentru repararea sau inlocuirea produsului este de 15 zile calendaristice de la data prezentarii produsului cu defectiune. Garantia se pierde daca:

- Seria si tipul produsului mentionate pe eticheta nu au fost protejate (nu sunt lizibile)
- Produsul a fost demontat de catre personal neautorizat
- Nu sunt completate toate rubricile certificatului de garantie

Returnarea produsului este obligatoriu sa se faca cu toate accesoriile livrate initial.

In cazul in care produsul nu a fost utilizat conform specificatiilor de utilizare din manual, clientul va suporta contravaloarea serviciilor de diagnosticare si transport. Agentul economic are aceleasi obligatii pentru produsul inlocuit ca si pentru produsul vandut initial.

Riviera Bike prelucreaza urmatoarele date cu caracter personal ale clientilor: nume, prenume, adresa, telefon si e-mail, in conformitate cu prevederile Regulamentului European 679/2016, pentru a gestiona corect perioada de garantie acordata clientilor sai, pentru echipamentele comercializate. Eliminarea deseurilor de echipamente electrice si electronice (DEEE) alaturi de deseurile menajere nesortate este interzisa. Acestea vor fi predate punctelor specializate de colectare, societatilor autorizate de colectare/reciclare, etc.

Riviera Bike SRL - Service jud Ilfov, loc. Popesti Leordeni, Str. Tanase Banciu nr.13

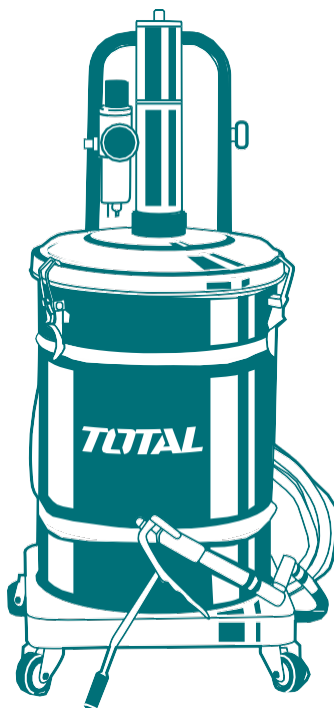
Riviera Bike SRL - Service Magazinul TOTAL Bacau, Calea Republicii, nr.163

Riviera Bike SRL - Service - Magazin TOTAL AIUD, jud. Alba, Str. Florilor, nr.1A

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



GRESOR PNEUMATIC

TOTAL TOOLS LIMITED CHINA

IMPORTATOR: Sc. Riviera Bike SRL,

str.Lt Maj Av Tanase Banciu nr.12, loc. Popesti Leordeni, jud. Ilfov, Telefon: 0374.300.162

website@blademotors.ro; www.blademotors.ro

30L