



MANUAL DE UTILIZARE

APARAT DE SUDURA CU INVERTOR



PMP0053



INAINTE DE UTILIZARE CITITI CU ATENTIE ACEST MANUAL

ATENTIE !!!

ACEST PRODUS SE VA FOLOSI IN ACTIVITATI CASNICE - DESTINATIE HOBBY,

EL NEFIIND CONSTRUIT PENTRU ACTIVITATI INDUSTRIALE INTENSE .

UTILIZAREA ACESTUI PRODUS IN ALTE CONDITII CONDUCE LA PIERDEREA GARANTIEI.

Va multumim ca ati ales aparatul de sudura cu invertor BLADE.

Va rugam sa cititi cu atentie aceste instructiuni, deoarece nerespectarea lor poate provoca producerea accidentarilor.

Masuri de siguranta

In procesul de taiere sau de sudare poate aparea posibilitatea producerii accidentarilor personale, de aceea va rugam sa luati in considerare masurile de protectie si de siguranta in timpul lucrului cu aparatul. Va rugam sa tineti seama de detaliile din capitolul cu privire la masurile de siguranta personala care se completeaza cu masurile preventive ale producatorului.

Electrocutarile - pot produce decesul !

- Realizati legatura de impamantare a aparatului in concordanta cu standardele in vigoare.
- Este interzis sa atingeti partile electrice ale aparatului sau electrodul, daca nu aveti mainile protejate cu manusi de protectie, sau daca hainele si manusile sunt ude.
- Asigurati-va ca sunt bine izolate cablurile electrice la partea de legatura cu aparatul.
- Asigurati-va ca lucrati pe o pozitie stabila, sigura.

Gazul emanat – este daunator sanatatii dumneavoastra

- Feriti-va de gazele emanate atunci cand lucrati cu aparatul.
- Atunci cand sudati este necesar sa ventilati, sa aerisiti spatiul in care lucrati pentru a evita inhalarea gazelor emanate.
- De evitat pozitia de sudare in care fumul emanat din procesul de sudare este in directia capului dumneavoastra.

Arcul electric – este daunator pentru ochi si arde pielea operatorului

- Utilizati o masca de sudura cu un geam cu filtru cu grad de protectie adecvat pentru a va proteja ochii si purtati echipament de protectie.
- Protejati-va fata si gatul cu mijloace potrivite si anuntati persoanele din jur sa nu priveasca arcul electric, sa nu se expuna radiatiilor acestuia.

Incendiile si exploziile

- In timpul procesului de sudare rezulta scantei care pot conduce la producerea incendiilor si a exploziilor si aveti grija ca in zona de lucru sa nu existe materiale usor inflamabile.
- In cazul in care lucrati intr-un spatiu unde se gasesc materiale inflamabile asigurati-va ca distanta intre locul unde desfasurati sudarea (taierea) si materialele inflamabile sa fie minim 5 metri.

Zgomotul – expunerea la zgomot timp indelungat poate dauna auzului.

- Utilizati antifoane sau orice alt tip de sistem protector al auzului.
- Protejati-va auzul impotriva zgomotului atat dumneavoastra cat si persoanele care va ajuta sau lucreaza in apropiere.

Functionarea defectuoasa –atunci cand aveti probleme apelati la un tehnician autorizat.

- Daca apar probleme in modul de lucru cu aparatul va rugam sa urmariti instructiunile din acest manual.
- Daca nu cititi si respectati instructiunile din manual, sau nu reusiti sa rezolvati si sa gasiti solutia in urma insusirii instructiunilor, atunci contactati producatorul sau centrul de reparatii autorizat al acestuia pentru o reparatie la nivel profesional.



ATENTIE !

Comutatorul de contact trebuie protejat de fiecare data atunci sudati cu aparatul.

Descrierea inverterului pentru sudura

Acest aparat este uninvertorelectric adaptat unei tehnologii avansate de sudare. Dezvoltarea tehnologiei de sudare a condus si la descoperirea avantajului referitor la tehnica de sudare, a diferitelor operatii si moduri de sudare.

Tehnologia inverter IGBT utilizată la fabricarea acestor aparate de sudură le fac mai compacte, însă cu un ciclu de sudare de pana la 80%.

Operatia de sudare cu ajutorul inverterului ofera o putere mai mare, mai concentrata si cu un arc electric mai stabil. Cand electrodul se scurteaza si piesa de prelucrat este mica, atunci operatia de sudare se va realiza mai usor. Aceasta inseamna ca este mai usor sa utilizati un aparat de sudura cu caracteristici dinamice si care pot fi dimensionate in functie de tipul de arc electric dorit, mai puternic sau mai slab.

Inverterul pentru sudura tip MMA are urmatoarele caracteristici: eficacitate, economie de energie, arc electric stabil, sudura de buna calitate, o buna capacitate si o forta de corectare a erorilor datorate componentelor, cu durata mare de exploatare.

Cu acest aparat puteti suda oțel inoxidabil, oțel aliat, oțel carbon, cupru si alte metale.

Puteti suda cu electrozi de diferite caracteristici si compozitii metalice incluzand alcalinitatea, aciditatea si alte compozitii ale acestora. Cu invertorul se poate suda la altitudini ridicate, in aer liber, in medii interioare sau exterioare. Comparand cu alte produse similare invertorul se remarca prin greutate si volum scazut, este compact, usor de instalat si de manevrat.



AVERTISMENT ! Acest aparat este utilizat in special in mediul industrial. Aparatul produce emisii electromagnetice si de aceea va recomandam ca operatorul sa fie pregatit si protejat ca de exemplu prin filtrarea tensiunii de alimentare.

Parametrii tehnici

Model	MMA-120	MMA-160	MMA-200
Tensiune alimentare(V)	monofazat,230±15%	monofazat,230±15%	monofazat,230±15%
Frecventa (Hz)	50/60	50/60	50/60
Putere absorbita(KVA)	4.7	6.6	8.8
Curent de sudura(A)	10-120	10-160	10-200
Regim de functionare(%)	35%	35%	35%
Clasa de izolatie	H	H	H
Clasa de protectie	IP21S	IP21S	IP21S
Greutate(Kg)	5.5	5.9	6.2
Dimensiuni(Cm)	33x24x30	35x24x30	35x24x30

Instalarea invertorului

Puterea de inductie a aparatului este data de tensiunea compensatorie. Atunci cand tensiunea variaza intre $\pm 15\%$ fata de tensiunea nominala, se poate lucra la parametri obisnuiti.

Atunci cand utilizati un cablu cu lungime mare, pentru a se evita caderile de tensiune va sugeram ca sectiunea cablului electric sa fie mai mare. Daca cablul electric este prea lung, acesta poate afecta performantele de lucru ale aparatului. Va recomandam sa utilizati lungimea si sectiunea standard a cablului electric la care a fost construit invertorul.

- Asigurati-va ca toate orificiile de ventilatie sunt libere, ca nu sunt blocate sau acoperite, iar sistemul de ventilare al invertorului poate functiona.
- Utilizati un cablu cu sectiune mai mare de 6mm^2 pentru legarea la impamantarea carcasei. Modul in care se face impamantarea este prin conectarea acestui cablu intre prize de impamantare si surubul din spatele al aparatului.

- Montarea corecta a cablului de impamantare si a cablului pentru clestele

de electrozi se va face in conformitate cu desenul.

Invertorul este prevazut cu conectori rapizi ale cablurilor de sudare. Cablul cu clestele pentru electrozi se fixeaza pe cupla rapida marcata „+” (cu simbolul clestelui de sudare), cablul cu borna de legare la masa (piesa) se fixeaza cu cupla rapida marcata cu

„-” (simbol pentru clestele de legare piesa).

Prindeti cupla rapida de cablul cu borna de legare la pamant marcat cu „-” si rotiti in sensul acelor de ceasornic.

- Prindeti cupla rapida de pe cablul clestelui pentru electrozi pe panoul principal al aparatului in locul marcat cu „+”, prin rotire in sensul acelor de ceasornic si celalalt cuplaj de legare la piesa, in locul marcat cu „-”. (*) = retea electrica protejata de sigurante si cu nul de impamantare.

- Va rugam sa acordati atentie modului de conectare, deoarece invertorul de sudare cu curent continuu are 2 moduri de conectare: conectarea in polaritate directa (pozitiva) si conectarea in polaritate inversa (negativa).

Conectarea in polaritate directa (pozitiva): obiectul de sudat este conectat la borna cu polaritate „+” iar clestele pentru electrozi este conectat la borna cu polaritate „-”.

Conectarea in polaritate inversa (negativa): obiectul de sudat este conectat la borna cu polaritate „-” iar clestele pentru electrozi este conectat la borna cu polaritate „+”.

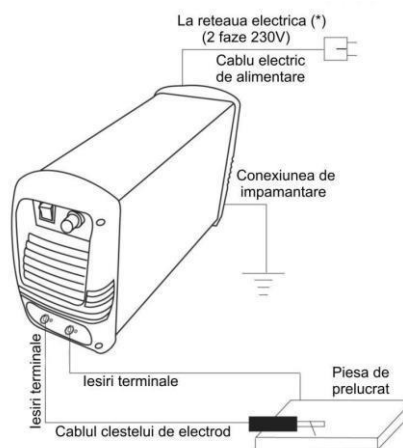
Alegeti varianta de conectare potrivita in functie de cererile de lucru. Polaritatea inversa este recomandata in cazul in care trebuiesc sudate piese cu dimensiuni si grosimi mici.

Daca conectarea realizata nu este cea adecvata, atunci arcul electric rezultat va fi instabil, vor rezulta stropi excesivi de zgura si conglomerarea materialului de prelucrat pe portiunea sudata. Daca apar astfel de probleme va rugam sa schimbati polaritatea conexiunii.

- Inainte de a conecta invertorul la reseaua electrica verificati daca tensiunea de alimentare este conforma cu datele de pe placuta de marcaj a aparatului.

Aveti grija la modul de cuplare al invertorului, deoarece o cuplare incorecta duce la scaderea randamentului, la supraincalzire si la posibila distrugere a aparatului.

Daca distanta dintre piesa de prelucrat si invertor este mare (50-100m) si cablurile(cablul pentru clestele de sudare si cablul de impamantare) sunt prea lungi, va rugam sa alegeti un cablu cu o sectiune mai mare a conductorilor care-l alcatuiesc pentru a compensa scaderea tensiunii.



Modul de lucru cu invertorul

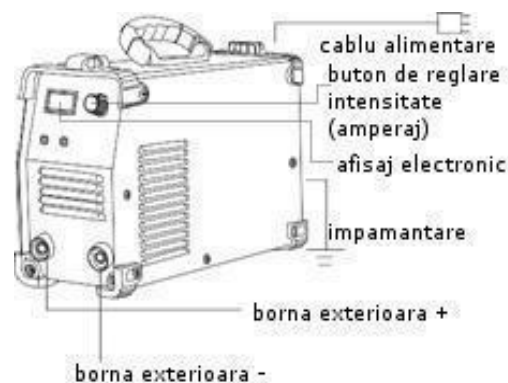
1. Porniti invertorul de sudura
2. Reglati butonul la valoarea dorita a curentului electric, in functie de cererile de sudare.
3. In general, intensitatea electrica (amperajul) necesara procesului de sudare este in concordanta cu tipul electrodului, asa cum va este indicat in tabelul de mai jos:

Grosime electrod	Ø2.5	Ø3.2	Ø4.0	Ø5.0
Intensitate electrica	70-100A	110-140A	170-220A	230-280A

4. Butonul de reglare a intensitatii curentului este folosit pentru ajustarea modului de sudare, in special pentru curentul de mica intensitate si pentru dimensionarea arcului electric. Invertorul poate creste valoarea energiei astfel incat acesta sa ajunga la parametrii necesari sudarii.

Atentie! Inainte de a incepe operatiile de conectare ale invertorului asigurati-va ca sursa de alimentare cu energie electrica este inchisa.

Ordinea de conectare este: cuplarea cablurilor de sudare, a cablului de impamantare in primul rand, asigurati-va ca sunt bine conectate, dupa care introduceti stecher in priza.



Explicarea panoului frontal



1. Display (afiseaza parametri de sudare alesi);

2. Butonul de reglare a curentului de sudare (cu acest buton putem regla curentul de sudare in functie de diametrul electrodului);

3. Borna de legatura a cablului port electrod (atunci cand folosim electrozi cu invelis bazic si invelis rutilic);

4. Borna de legatura a cablului de masa (pentru electrozi cu invelis rutilic la aceasta borna se poate conecta si cablul port electrod, deoarece cu acesti electrozi putem suda si in polaritate directa si in polaritate inversa);

5. LED (indica functionarea aparatului);

6. Protectie termica (cand acest led se aprinde ne atentioneaza ca protectia termica a pornit si aparatul trebuie lasat sa functioneze fara a mai suda pana ledul se stinge);

Masuri preventive de siguranta

1. Mediul inconjurator

- Invertorul poate sa functioneze intr-un mediu uscat, dar si intr-un mediu unde nivelul de umiditate este de maxim 90%.
- Temperatura mediului ambiant trebuie sa fie cuprinsa intre -10°C si +40°C.
- Evitati sa utilizati si sa expuneti invertorul la soare sau atunci cand ploua.
- Nu utilizati invertorul in medii de lucru corozive, care au pulberi conductoare sau o concentratie mare de gaz.
- Evitati sa sudati cu invertorul in medii unde fluxul de aer este puternic.

2. Masuri de siguranta

Invertorul este prevazut cu un circuit de protectie impotriva supratensiunii si supraincalzirii. Atunci cand tensiunea furnizata de reseaua electrica si temperatura masinii depasesc limitele standard, invertorul se va opri automat din functionare.

Pentru a nu produce defectiuni sau distrugerea aparatului in exploatare trebuie sa luati in considerare urmatoarele:

- **Zona de lucru sa fie ventilata si aerisita adecvat, in mod natural sau fortat.**

Invertorul este o unealta cu putere ridicata si cand incepeti sa lucrati cu ea sunt generati curenti puternici iar intr-un mediu care nu este ventilat va fi nesatisfacator si ingreunat procesul de racire al aparatului. Asigurati-va ca nu exista obstacole sau alte obiecte in jurul uneltei pe o raza de 0.3m care sa impiedice ventilarea invertorului. Este importanta ventilarea aparatului pentru a putea opera in conditii de siguranta si pentru cresterea duratei de exploatare.

- **Nu suprasolicitati invertorul**

Operatorul trebuie sa tina seama de durata de exploatare in regim continuu a invertorului. Procesul de sudare nu poate fi desfasurat in exces, iar utilizarea exagerata a uneltei poate duce la distrugerea ei.

- **Feriti unealta de supratensiune**

Circuitul automat de compensare a tensiunii va asigura o tensiune in limitele necesare procesului de sudare. Daca tensiunea creste peste limita admisa, atunci apare pericolul de distrugere a partilor componente aparatului, iar operatorul trebuie sa inteleaga aceste situatii si sa ia masurile preventive necesare.

- **In spatele carcasei invertorului exista un surub cu un marcaj de impamantare** pe care se fixeaza un cablu de impamantare care trebuie sa aiba o sectiune mai mare de 6mm² pentru a preveni formarea si disiparea sarcinilor electrice si electrostatice.

- **Daca depasiti timpul in procesul de sudare, invertorul va inceta sa mai functioneze.**

Datorita supraincalzirii, comutatorul de control al temperaturii se afla pe pozitia „PORNIT” si ledul indicator are culoarea rosie.. In acest caz nu este necesar sa scoateti stecher din priza, trebuie doar sa lasati ventilatorul sa se raceasca aparatul fara a mai continua sa sudati. Dupa ce ledul indicator se opreste si temperatura scade la nivelul standard, atunci puteti utilizaunealta.

Factori care pot influenta calitatea sudurii

Modul de instalare al aparatului, materialele care urmeaza sa fie sudate, mediul de lucru, sursa de alimentare cu energie electrica sunt factorii care pot influenta calitatea procesului de sudare. Operatorul trebuie sa asigure conditiile necesare pentru obtinerea unei suduri de calitate.

A. Producerea arcului electric este dificila si usor intrerupta

- Asigurati-va ca electrozii sunt de buna calitate.
- Daca electrodul nu este uscat, arcul electric va fi instabil si calitatea sudurii este slaba.
- Daca cablul de alimentare cu energie electrica are o lungime mare, atunci tensiunea va fi mica si va rugam sa mai scurtati cablul electric.

- Cablul port electrod si cablul de masa trebuie sa fie intinse pe tot parcursul operatiei de sudare.

B. Fluxul electric nu este la valoarea nominala

La instalarea permanenta a aparatului poate fi indispensabila ecranarea cablului electric de alimentare cu un conductor de metal sau cu un alt conductor compatibil.

C. Tensiunea electrica nu este stabilizata atunci cand invertorul functioneaza

Aici poate interveni unul din urmatoorii factori:

- Cablul electric de alimentare a fost schimbat.
- Aparitia interferentelor de natura electrica de la cablul electric sau de la alt aparat.

D. In timpul sudarii aparatul improasca prea multa zgura topita

- Tensiunea electrica de alimentare poate fi prea mare si grosimea electrodului prea mica.
- Conexiunea cablurilor la aparat poate fi gresita, de aceea este necesar sa inversati polaritatea si anume suportul cleste al electrodului trebuie cuplat la borna cu polaritate negativa, in timp ce piesa de prelucrat trebuie sa fie cuplata la borna cu polaritate pozitiva.

Intretinerea invertorului

- Indepartati praful prin suflare si curatare cu aer comprimat daca lucrati cu invertorul intr-un mediu cu praf si poluat si atunci aceasta curatare trebuie sa se faca zilnic.
- Aceasta presiune a aerului comprimat introdusa in aparat trebuie sa aiba un mod de distributie uniform pentru a preveni eventualele daune care se pot produce elementelor componente invertorului.
- Verificati la intervale regulate de timp circuitul electric si asigurati-va ca acesta este conectat corect si fisele electrice de conectare sunt prinse corespunzator si bine stranse.
 - Evitati patrunderea apei si a aburilor in interiorul invertorului si daca din intamplare acest lucru s-a produs atunci uscati aparatul in interior si verificati partea electrica a acestuia.
 - Daca nu utilizati unealta o perioada mai mare de timp atunci introduceti aparatul intr-o cutie si depozitati-l intr-un loc uscat.

Verificarea defectiunilor

Nota: Inainte de instalarea aparatului de sudare operatorul trebuie sa aiba in vedere problemele potentiale, electromagnetice din apropiere si trebuie sa cunoasca masurile de siguranta, dar si modul de exploatare al uneltei electrice.

Probleme si remedii MMA-120, MMA-160, MMA-200.

Defectiuni	Remedii
Indicatorul comutatorului de tensiune nu se aprinde, ventilatorul nu functioneaza si nu se produce arcul electric	A. Asigurati-va ca este pornit comutatorul. B. Asigurati-va ca este conectat cablul de alimentare cu energie electrica. C. Sigurantele rezistentei (4 bucati) sunt sparte (releul de 24V are probleme) D. Panoul sursei de putere (panoul superior are probleme) - Circuitul punte din siliciu este distrus, cablul nu este strans. - O parte a panoului este ars. - Verificati cablul intre comutator si panoul de putere al sursei E. Sursa de putere auxiliara de pe panoul de control are probleme (contactati producatorul)
Ventilatorul functioneaza, amperajul este setat corect, dar inverterul nu produce arcul electric	A. Verificati daca componentele sunt bine conectate B. Verificati daca conexiunile la terminale sunt intrerupte sau contactul este slab. C. Circuitul electric al inverterului este defect

Tabelul explicative al simbolurilor

SIMBOL	DENUMIRE	DESTINATIE / EXPLICATII
V	VOLT	TENSIUNE
A	AMPER	INTENSITATE
ON	„ON”	POZITIA „DESCHIS”
OFF	„OFF”	POZITIA „INCHIS”
	COLECTAREA DESEURILOR	INDICA FAPTUL CA ECHIPAMENTUL FACE OBIECTUL UNEI COLECTARI SEPARATE, IN SPATII SPECIAL AMENAJATE CONFORM HG448/2005

EC Declarație de conformitate

A. Numele și adresa producătorului: SC Riviera Bike SRL, Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania
Tel: 0374300162

B. Obiectul declarației:

Numar de identificare	Denumire produs	Numar de identificare	Denumire produs
PMP0055	BLADE - APARAT DE SUDURĂ CU INVERTOR - MMA	PMP0051	GP - APARAT DE SUDURĂ CU INVERTOR ATX
WFS0003	WOLFSON - APARAT DE SUDURA ATX-270 CU INVERTER	WFS0004	WOLFSON - APARAT DE SUDURA ATX-320 CU INVERTER
PMP0052.1	GP - APARAT DE SUDURĂ CU INVERTOR	PMP0052.2	GP - APARAT DE SUDURĂ ATX CU INVERTOR
PMP0051.1	BLADE - APARAT DE SUDURA CU INVERTOR 120A	KMR0001	KAMRAD - APARAT DE SUDURA ARC270S CU INVERTER MMA-270A
PMP0053	BLADE - APARAT DE SUDURA CU INVERTOR MMA -120		

C. Descriere echipament:

Echipament electric ce produce un arc electric destinat sudarii pieselor din metal care transforma curentul alternativ in curent continuu.

D. Obiectul declarației este în conformitate cu legislația europeană relevantă de armonizare și îndeplinește toate dispozițiile:

Directivile europene:

Directiva 2014/35/EU

Directiva 2014/30/EU

E. Pentru a îndeplini standardele de securitate și sănătate în muncă menționate în directivele de mai sus, au fost respectate următoarele standarde de armonizare.

EN 61000-3-11

EN 61000-3-12

EN IEC 60974-1+A1

EN 50445

F. Organismul notificat: **Ente Certificazione Macchine Srl, Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053**

Valsamoggia (BO) – ITALIA numărul organismului notificat: **1282**, a efectuat rapoartele de incercare nr: B-

S200328313, B-E200328312 pentru directivele menționate la punctul E și a emis certificatul nr.

0E200326.ZPEDU98 din 26.03.2020.

G. Persoana responsabilă pentru documentația tehnică a produsului:

Functia – Director General

Nume - Bogdan Giurgescu

website@blademotors.ro

H. Conform documentelor care atestă conformitatea, emise de producător, produsele menționate mai sus, livrate în ambalajul original, nu pun în pericol viața, sănătatea, siguranța la locul de muncă și nu produc un impact negativ asupra mediului dacă sunt instalate, utilizate, întreținute în conformitate cu instrucțiunile însoțitoare. În cazul unei modificări a echipamentului, fără acordul producătorului sau distribuitorului autorizat, această declarație își pierde valabilitatea.

Produs fabricat în China.

Semnatura:

SC Riviera Bike SRL, Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania

Data: 26.03.2020



CERTIFICAT DE GARANȚIE DE CONFORMITATE

PRODUS

NUME CLIENT

DATA ACHIZIȚIEI

TELEFON

FACTURĂ/BF

VÂNZĂTOR: RIVIERA BIKE SRL, Str. Lt. Maj. Av. Tanase Banciu 12 C, Popești Leordeni, județul Ilfov, website@blademotor.ro 0371238441

Unitati service autorizate RIVIERA BIKE SRL: Sediul Ilfov - Popești Leordeni, Str. Tanase Banciu nr.13, Magazin TOTAL Bacau - Calea Republicii, nr.163 (0374300161), Magazin TOTAL AIUD, jud. Alba, Str. Florilor, nr.1A (0741273366)

Numele clientului, denumirea bunului, data și dovezile achiziționării, ce fac obiectul acordării drepturilor privind garanția sunt menționate inclusiv în documentele fiscale de achiziție ce dovedesc calitatea dvs de consumator/client, documente care completează acest certificat de garanție și pe care trebuie să le păstrați pentru a demonstra calitatea dvs de cumpărător în caz de solicitare a garanției. **În cazul în care bunul achiziționat face obiectul unei achiziții online, prezentul document care prezintă drepturile dvs privind acordarea garanției vă este oferit pe un suport durabil fără a fi necesare în mod obligatoriu aplicarea de semnături sau menționarea informațiilor anterioare.** Pentru acordarea garanției este necesară prezentarea dovezii faptului că ați achiziționat bunul de la societatea noastră, motiv pentru care vă recomandăm să păstrați aceste documente pe toată perioada de garanție.

GARANȚIA DE CONFORMITATE (2 ANI)

Garanția de conformitate pentru bunuri noi de folosință îndelungată se acordă persoanelor fizice (consumatori) **pe o perioadă de 2 ani** de la momentul livrării, respectiv de 1 an pentru un bun de ocazie/resigilat. Garanția este oferită de societatea noastră în calitate de vânzător în concordanță cu prevederile OUG 140/2021 și OG 21/1992, (r2) acte normative destinate clienților persoane fizice și pe teritoriul României. În cazul persoanelor juridice, garanția de conformitate oferită de vânzător este de 1 an și se acordă conform art 1707-1718 din Codul Civil. Constatarea neconformităților și asigurarea garanției sunt în responsabilitatea noastră. Durata medie de funcționare a produsului este de 3 ani.

Modalități de asigurare a garanției de conformitate

În caz de neconformitate, beneficiați de următoarele **măsuri corective** (în această ordine):

- aducerea la conformitate prin **reparare** sau prin **înlocuire** (dacă bunul nu poate fi reparat),
- reducerea proporțională a prețului** (dacă neconformitatea este minoră) sau **încetarea contractului și returnarea contravalorii** (dacă repararea sau înlocuirea nu pot fi efectuate).

Ca particularitate, în cazul apariției unei neconformități (ce este constatată și confirmată de unitatea service/vânzător) în primele 30 zile de la achiziționare, se va dispune direct înlocuirea produsului

a) Măsuri corective prin aducerea în conformitate prin reparare sau înlocuire

Aducerea la conformitate se realizează **într-un termen maxim de 15 zile calendaristice** din momentul în care am fost informați de către dvs ca și consumator cu privire la neconformitate. Trebuie să ne transmiteți bunul prin curier (cu opțiunea deschidere la livrare pentru a se putea efectua constatarea integrității bunului) pentru efectuarea diagnosticării și expertizării aspectelor reclamate și pentru a se constata dacă bunul face sau nu obiectul acordării garanției. De asemenea va puteți adresa și preda personal produsele la unul din service-urile autorizate ale vânzătorului menționate la finalul prezentului document. În cazul în care neconformitatea se confirmă și este remediată prin reparație, garanția se prelungește cu timpul de nefuncționare a bunului și va fi menționată în procesul verbal de intervenție service. Curierul contactat va prelua produsul reclamat defect precum și accesoriile, garanția nefiind condiționată de păstrarea ambalajelor originale, fără costuri suplimentare (dacă veți alege alt curier decât cel agreat de către vânzător, veți suporta costul transportului). Dacă sunt respectate prevederile certificatului de garanție, reparația produsului se va realiza gratuit, dvs fiind scutit de cheltuielile pentru diagnosticare, de costul pieselor de schimb, al manoperei și al transportului. În celelalte situații (inclusiv al unor solicitări dovedite a fi neîntemeiate), cheltuielile (manoperă, componente/piese și transport etc.) vor fi suportate de către dvs. La finalizarea reparației, produsul va fi înapoiat către dumneavoastră prin curier. Veți fi informat despre stadiul reparației prin e-mail și/sau telefon, pentru această procedură legală de notificare fiind absolut necesar să ne indicați o adresă validă de corespondență și/sau un număr de telefon valabil. În măsura în care refuzați livrarea/preluarea produsului reparat, unitatea de service va avea dreptul de retenție asupra produsului până la plata integrală a costurilor suportate cu depozitarea produsului, în virtutea art. 2495 Cod Civil. 6. În cazul în care neconformitatea nu poate fi soluționată prin reparare și este remediată prin înlocuire, va fi acordat un nou termenul de garanție de 2 ani pentru bunul înlocuit, aspecte care vor fi menționate în procesul verbal de service. Produsele sau piesele înlocuite intră în proprietatea vânzătorului.

b) Măsuri corective prin reducerea proporțională a prețului sau returnarea integrală a contravalorii bunului

Avem posibilitatea de a refuza aducerea în conformitate a bunului prin reparare sau înlocuire dacă aceasta operațiune ne-ar impune costuri care ar fi disproporționate, luând în considerare toate circumstanțele, inclusiv valoarea bunurilor în cazul în care nu ar fi existat neconformitatea precum și gravitatea neconformității.

În acest caz al refuzului, precum și dacă o neconformitate continuă să existe în pofida eforturilor noastre de a o remedia sau dacă reparația / înlocuirea sunt imposibile și/sau nu pot fi finalizate în termenul de 15 zile, dvs. aveți dreptul:

- fie să obțineți o reducere proporțională** a prețului achitat dacă neconformitatea este minoră (caz în care dvs rămâneți în posesia bunului cu neconformități) nemaifiind nevoie ca bunul să fie predat către societatea noastră pentru constatare service),
- fie să obțineți încetarea contractului** de vânzare și implicit **returnarea contravalorii bunului** (caz în care bunul neconform trebuie să intre/rămână în posesia societății noastre).

Dvs. nu aveți dreptul de a obține direct returnarea contravalorii dacă neconformitatea este minoră, sarcina probei cu privire la caracterul minor al neconformității revenindu-i societății noastre în calitate de vânzător. În cazul în care dispunem acordarea **reducerii de preț**, aceasta este proporțională cu diminuarea valorii bunului cauzată de neconformitate în comparație cu valoarea pe care bunul ar avea-o dacă ar fi în conformitate. În cazul în care dispunem **încetarea contractului de vânzare**, vă vom rambursa prețul plătit pentru bunul achiziționat, folosind aceleași modalități de plată ca și cea folosită de dvs pentru tranzacția inițială (cu excepția cazului în care sunteți de acord cu o altă modalitate de plată și fără plata de comisioane suplimentare.)

ACEST PRODUS ESTE CONCEPUT ȘI DESTINAT UTILIZĂRII EXCLUSIVE PENTRU UZUL CASNIC/DOMESTIC, NU PENTRU OPERAȚIUNI INDUSTRIALE SAU PROFESIONALE. RESPECTAȚI ÎNTOCMAI INSTRUCȚIUNILE DIN MANUALUL DE UTILIZARE AL PRODUSULUI.

Nu fac obiectul acordării garanției acele bunuri, componente și accesorii, vândute ca piese de schimb, care sunt considerate consumabile sau bunurile care nu sunt constituite din piese și subansambluri și asupra cărora nu pot fi efectuate operațiuni de întreținere sau reparare, **din gama accesorii, garnituri, cabluri, componente plastic și cauciuc, filtre, uleiuri, carburanți, lichide, becuri, etc, printre care:**

- pinion de antrenare lant (sprocket), șină de ghidaj, sită moară/tocătoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)
- becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuțuri, roți sau role din plastic ;
- aprinderile și releele (în cazul condensarii sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, întrerupătoare, cabluri electrice;
- amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, accelerație, masa cosit, tractiune, etc),
- saboți și plăcuțe frână, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;
- elementele componente ale sistemului de taiere, ex: lant motofierastrau, disc motocosoitoare, cutit masa cosit, cutit masina gazon, cutit moara/tocatoare, etc.; tambur demaror, snur starter, arc demaror, maner starter, masa cosit, cutit masa cosit, pinteni, contracutite, dinti, suport reglaj, suport nuca, nuca, bieleta (intreg lantul cinemat)

Condiții generale de neacordare a garanției:

- bunul a fost **utilizat sau întreținut necorespunzător/impropriu fiind, după caz,** expus la foc sau apă, suprasarcini de tensiune, suprasolicitare tehnică fără un nivel optim de răcire, temperaturi de îngheț sau extrem de calde, presiuni ridicate/scăzute, lovituri, zgârieturi, șocuri mecanice, substanțe chimice corozive, produse de curățare abrazive, impurități, poziționări greșite (în afara parametrilor privind planeitatea și curba de lucru), etc cauzând deteriorarea mecanică, termică, electrică, electronică, plastică a suprafeței și materialului de bază sau a pieselor/componentelor din interior, (contrar instrucțiunilor certificatului de garanție, instrucțiunilor specifice sau condițiilor de operare menționate în manualul bunului sau pe eticheta ce însoțesc bunul).
- bunul a fost supus unor **lucrări de montaj, instalare, intervenții service neautorizate,** cu/fără deteriorarea sau înlocuirea pieselor/componentelor sau cu piese de schimb, lubrefianți, combustibili, consumabile, accesorii diferite de cele recomandate de producător / importator
- bunula fost **utilizat în alt scop decât cel casnic** (utilizare excesivă, comercială sau industrială) ce conduce la anularea calitatății de consumator sau în alte scopuri decât cele pentru care a fost construit/fabricat.
- bunul a fost utilizat și îngrijit/întreținut necorespunzător sau defectuos contrar instrucțiunilor specifice din manualul de utilizare
- bunul prezintă deteriorări, precum zgârieturi sau fisuri ale produsului care nu au fost aduse la cunoștință vânzătorului în momentul achiziționării, fiind neconformități acceptate de către dvs.
- Bunul prezintă doar o **uzură/exploare normală**, conform scopului și destinației pentru care a fost produs precum și nivelului de utilizare a acestuia (uzură specifică în funcție de tipul de bun), mentenanța și reglajele periodice nefăcând obiectul garanției.
- Bunul nu este însoțit de dovada documentelor care să ateste calitatea de client (certificat de garanție completat sau factură/bonului) sau seria și tipul produsului menționate pe etichetă nu au fost protejate (nu sunt lizibile), sau au fost modificate, șterse sau înlocuite.

Condiții specifice de neacordare a garanției:

- filtru combustibil, buson benzina, sita rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui ponto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau parghii, garnituri sau elemente de etansare ale carburatorului sau parti componente, ale caror uzuri se datorează utilizării unui combustibil necorespunzator normelor in vigoare;
- ambielaj, cilindru, piston, segmenti, supape, cand uzura se datorează lipsei filtrului de aer sau folosirii unuia necorespunzator, ori in cazul unor detonatii produse în urma folosirii unui carburant necorespunzator normelor in vigoare, ori când defecțiunea survine din cauza nerespectării regimului de turație ori n cazul motoarelor in 2T amestec necorespunzator benzină cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzină, pentru uleiurile achizitionate de la distribuitor);
- componente electrice sau electronice, când defecțiunile survin din cauza lipsei împământării, utilizarea sau expunerea în condiții de mediu improprie (umezeală excesivă, temperaturi necorespunzatoare, alimentare la tensiune necorespunzatoare) sau tensiune fluctuantă (in cazul generatoarelor de curent, cand puterea consumatorilor este mai mare decat cea furnizata);
- presetupa, turbina, carcasa turbina (când defecțiunea a survenit în urma impurităților din pompa sau a presiunii create în pompa de alte utilaje);

Informare privind datele cu caracter personal.

Colectăm, înregistrăm, utilizăm, stocăm și distribuim date cu caracter personal de tipul: nume și prenume, telefon și/sau adresă de email doar în scopul bunei gestionări a relației contractuale precum și obligației legale de a întocmi documente care să ateste acordarea drepturilor la garanția produselor conform OG 21/1992 privind protecția consumatorilor și OUG 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri. Conform Regulamentului 2016/679/UE beneficiați de următoarele drepturi cu privire la prelucrarea datelor cu caracter personal care va privesc: dreptul de informare, dreptul de acces la datele dvs personale, dreptul de intervenție, dreptul la opoziție, dreptul de a nu fi supus unei decizii individuale și dreptul de a va adresa justiției sau de a depune o plângere. Pentru orice solicitare privind prelucrarea datelor dvs vă rugăm să ne scrieți pe email sau la adresa poștală menționată anterior.

Informare privind deșeurile de echipamente electronice

Aveți un rol deosebit în reutilizarea, reciclarea și alte forme de valorificare a echipamentelor electrice și electronice (DEEE) astfel ca va recomandăm să vă informați cu privire la centrele de predare și colectare existente, puse la dispoziția dvs în zona unde locuiți. DEEE-urile nu se elimină ca deșeurile municipale nesortate, ci se colectează selectiv, utilizatorii de EEE având obligația de a colecta separat DEEE și de a nu elimina DEEE împreună cu deșeurile municipale nesortate. DEEE sunt nocive și nu sunt biodegradabile. Nu depozitați DEEE în locuri nesupravegheate (langa ghelele de gunoi sau în alte locuri publice). Acestea nu numai că sunt un pericol pentru mediu, dar iau și drumul unei valorificări necorespunzătoare, care implică consecințe uneori incalculabile pentru sănătatea umană. Reciclează împreună cu noi!

Aspecte valabile doar pentru bunuri achizionate exclusiv din magazine fizice S-a efectuat proba de funcționare a produsului și s-a prezentat modul de utilizare și întreținere. S-au predat instrucțiunile de utilizare, manipulare, depozitare, conservare și transport în limba română. Cumpărătorul a luat la cunoștință de prezentul certificat de garanție, a verificat completarea integrală și corectă a datelor și a primit produsul.	Semnătură client
---	-------------------------